

- Leitrechnerkopplung
- A Dosiergerät
 - B Wägesystem
 - C Regel-/Steuermodul
 - D Bedieneinheit

Jede Coperion K-Tron Modular Differential-Dosierwaage setzt sich aus den Komponenten A, B, C und D zusammen.

Dieses Blatt beschreibt die Komponente A.

Anwendung

Schonende gravimetrische Dosierung von freifliessenden Schüttgütern, wie z.B. Granulate, Flocken, Fasern und Pulver. Besonders geeignet für brüchige, abrasive oder unregelmässig geformte Materialien sowie Glasfasern.

Konstruktion

Vibrationsdosiergerät V200 mit offener oder geschlossener Rinne in einem 3-Punkt Wägesystem auf K-SFT Lastzellen hängend. Alle mit dem Produkt in Berührung kommenden Teile bestehen aus rost- und säurebeständigem Stahl. Die modularen Bauteile werden mit Klemmrings verbunden. Dieses Gerät entspricht allen geltenden europäischen Richtlinien (z. B. Maschinen, EMV) und ist ausserdem von einem anerkannten Labor als mit der elektrischen Sicherheitsnorm UL 61010-1 konform gelistet.

Merkmale

- Gleichmässiger Materialfluss mit minimalen Pulsationen
- Schneller Produktwechsel dank speziellen Schnellwechsel-Klemmen an der Dosierrinne
- Bei der HD-Version ist der Antrieb mit einer hygienischen Silikonabdeckung ausgestattet
- Praktisch wartungsfrei, da der Antrieb keine Verschleisssteile oder Schmierstoffe benötigt

Elektronisches Steuergerät (siehe separate Datenblätter)

Das Regelsystem SmartConnex™ ermöglicht die Regelung von einzelnen oder mehreren Komponenten. Jedes Dosiergerät hat ein eigenes Regel-/Steuermodul. Die Kommunikation zwischen der Dosierwaage mit Regel-/Steuermodul, der Bedieneinheit und den Smart I/O erfolgt über einen Bus. Für die Verbindung zum betriebseigenen Host-System stehen diverse Protokolle zur Auswahl.

Vibrationsantrieb

Der Coperion K-Tron Vibrationsantrieb ist Teil der Steuerung und wurde speziell für den Einsatz mit Dosierern entwickelt. Das elektronische Steuerungssystem ermöglicht eine schnelle Anpassung an sich ändernde Zulauf- und Umgebungsbedingungen. Die einzigartige flexible Pendeltechnologie absorbiert Vibrationen parallel zur gewünschten Bewegungsrichtung und sorgt für einen gleichmässigen Materialfluss.

Optionen für den Ex-Bereich

NEC	Class II, Division 2, Groups F & G
	Class I, Division 2, Groups C & D
ATEX	3G 3D / 2D (ausser/innen)

Dosierleistung

Der Durchsatzbereich wird durch die Konfiguration des Dosierers und die Materialeigenschaften beeinflusst. Diese Referenz-Dosierleistungen basieren auf Versuche mit einem freifliessenden Granulat (Schüttgewicht 0.62 kg/dm³).
Achtung: Leistungsangaben variieren je nach Produkteigenschaften. Bei Anwendungen im Randbereich der angegebenen Dosierleistung, bitte Rücksprache mit unserem Versuchslabor nehmen.

V200	8 - 4000 dm³/h
	0.28 - 141.25 ft³/h



V200 Vibrationsdosierer
mit offener Rinne



V200 Vibrationsdosierer in Hygienic Design (HD)
mit geschlossener Rinne

Konfiguration

Beschrieb	Alternativen	Bemerkungen	Gewicht kg (lb)
Deckel		4D	2 [4.4]
		6D	3 [6.6]
Lastzellen 3 x K-SFT:	30 kg 66 lb	IP65, NEMA 4 Bruttokapazität	
	60 kg 132 lb		
	90 kg 198 lb		
	120 kg 264 lb		
ActiFlow		optional (4D, 6D)	9.6 [21.6]
Trichter		4D oder 6D	siehe Tabelle
Rinne		offene Rinne	3 [6.6]
		geschlossene oder HT Rinne	4 [8.8]
Vibrationsantrieb		Gewicht inkl. Rahmen	26.6 [58.5]

Technische Daten

Vibrationsantrieb: 48 VDC, 0.6 A, IP65

Produktberührte Teile:

Edelstahl: EN 1.4404 / 1.4435 (AISI 316L)
Rinnendeckel: PMMA-Acrylglas
Rinnendeckel HT: PEEK
Dichtungen: Silikon

Wägebereich:

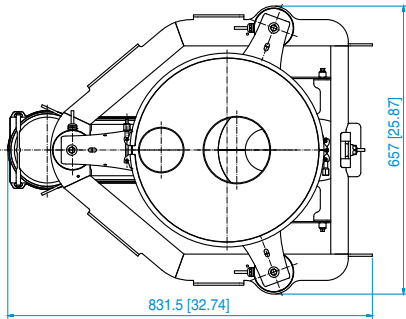
Bruttowaagekapazität (e.g. 3 x 60 = 180 kg) abzüglich Gesamtgewicht des Dosierers.

Temperatur-Bereiche:

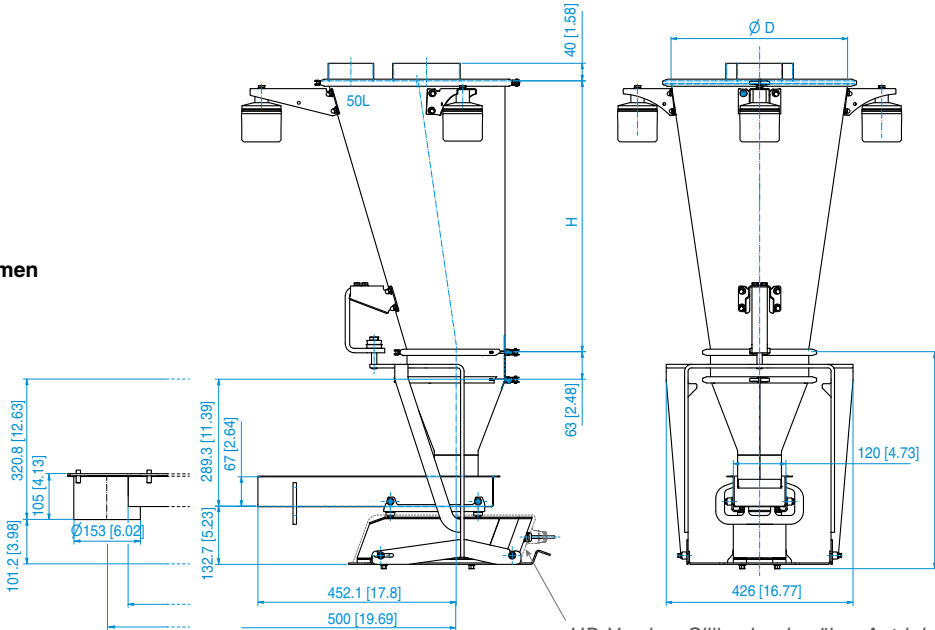
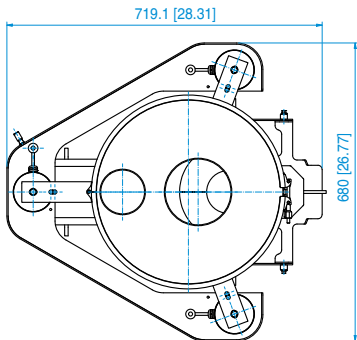
Umgebung: 0...40°C [32...104°F]
Material (offen Rinne): -20...120°C [-4...248°F]
Material (geschlossene Rinne): -20...60°C [-4...140°F]
Material (HT-Rinne): -20...180°C [-4...356°F]

Massbild [mm]

V200 mit 50L Trichter in HD-Rahmen



V200 mit 50L Trichter in Standard-Rahmen



HD-Version: Silikonhaube über Antrieb

ACHTUNG: Diese Abmessungen sind nur Richtwerte. Für verbindliche Masse bitte ein Massblatt verlangen.