

- Leitrechnerkopplung
- A Dosiergerät
 - B Wägesystem
 - C Regel-/Steuermodul
 - D Bedieneinheit

Jede Coperion K-Tron Modular Differential-Dosierwaage setzt sich aus den Komponenten A, B, C und D zusammen.

Dieses Blatt beschreibt die Komponente A.

Anwendung

Schonende gravimetrische Dosierung von freifliessenden Schüttgütern, wie z.B. Granulate, Flocken, Fasern und Pulver. Besonders geeignet für brüchige, abrasive oder unregelmässig geformte Materialien sowie Glasfasern.

Konstruktion

Vibrationsdosiergerät V100 mit offener oder geschlossener Rinne, montiert auf einer SFS-Waage. Alle mit dem Produkt in Berührung kommenden Teile bestehen aus rost- und säurebeständigem Stahl. Das Waagengehäuse ist aus Edelstahl gefertigt und vollständig geschlossen. Die modularen Bauteile werden mit Klemmrings verbunden. Dieses Gerät entspricht allen geltenden europäischen Richtlinien (z. B. Maschinen, EMV) und ist ausserdem von einem anerkannten Labor als mit der elektrischen Sicherheitsnorm UL 61010-1 konform gelistet.

Merkmale

- Gleichmässiger Materialfluss mit minimalen Pulsationen
- Schneller Produktwechsel dank speziellen Schnellwechsel-Klemmen an der Dosierrinne
- Bei der HD-Version ist der Antrieb mit einer hygienischen Silikonabdeckung ausgestattet
- Praktisch wartungsfrei, da der Antrieb keine Verschleisssteile oder Schmierstoffe benötigt

Elektronisches Steuergerät (siehe separate Datenblätter)

Das Regelsystem SmartConnex™ ermöglicht die Regelung von einzelnen oder mehreren Komponenten. Jedes Dosiergerät hat ein eigenes Regel-/Steuermodul. Die Kommunikation zwischen der Dosierwaage mit Regel-/Steuermodul, der Bedienungseinheit und den Smart I/O erfolgt über einen Bus. Für die Verbindung zum betriebseigenen Host-System stehen diverse Protokolle zur Auswahl.

Vibrationsantrieb

Der Coperion K-Tron Vibrationsantrieb ist Teil der Steuerung und wurde speziell für den Einsatz mit Dosierern entwickelt. Das elektronische Steuerungssystem ermöglicht eine schnelle Anpassung an sich ändernde Zulauf- und Umgebungsbedingungen. Die einzigartige flexible Pendeltechnologie absorbiert Vibrationen parallel zur gewünschten Bewegungsrichtung und sorgt für einen gleichmässigen Materialfluss.

Optionen für den Ex-Bereich

NEC	Class II, Division 2, Groups F & G
	Class I, Division 2, Groups C & D
ATEX	3D/3D, 3D/2D (ausser/innen)

Dosierleistung

Der Durchsatzbereich wird durch die Konfiguration des Dosierers und die Materialeigenschaften beeinflusst. Diese Referenz-Dosierleistungen basieren auf Versuche mit einem freifliessenden Granulat (Schüttgewicht 0.62 kg/dm³).

Achtung: Leistungsangaben variieren je nach Produkteigenschaften. Bei Anwendungen im Randbereich der angegebenen Dosierleistung, bitte Rücksprache mit unserem Versuchslabor nehmen.

V100	1 - 500 dm³/h
	0.035 - 17.66 ft³/h



V100 Vibrationsdosierer
mit offener Rinne

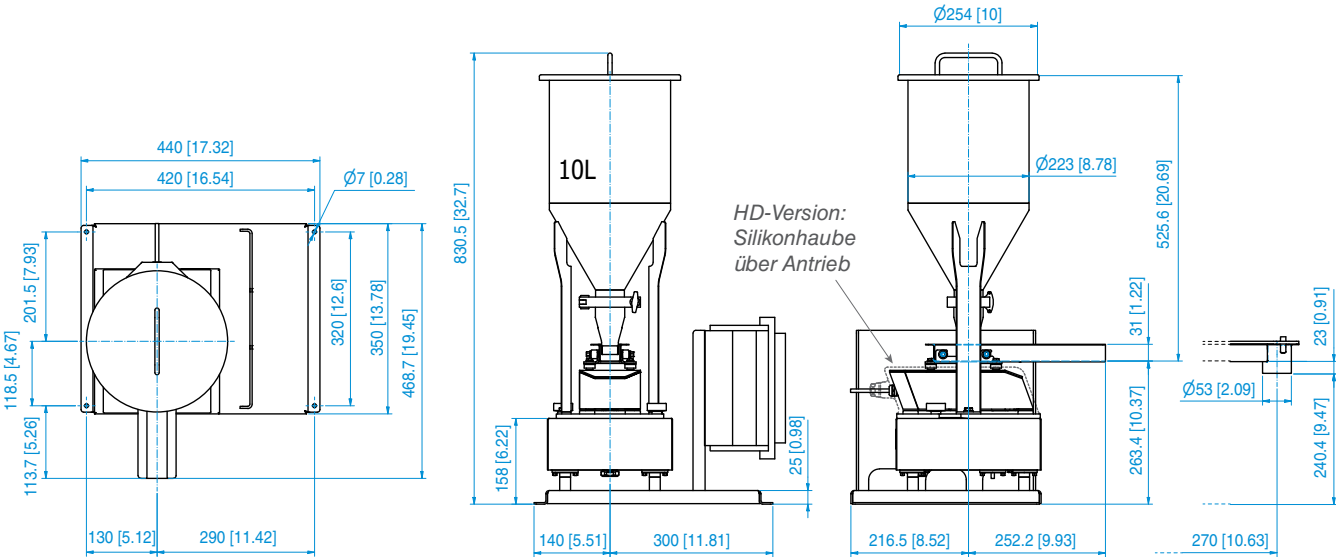


V100 Vibrationsdosierer in Hygienic Design (HD)
mit geschlossener Rinne

Konfiguration	Beschrieb	Alternativen	Bemerkungen	Gewicht kg [lb]
	Deckel		2D	1 [2.2]
	Trichter	10 dm³ [0.35 ft³]		10.7 [23.5]
	Vibrationsantrieb			
	Rinne		offene Rinne	1 [2.2]
	Waage		geschlossene oder HT Rinne K-SFS-I IP 65, NEMA 4	1.3 [2.9] 7 [15.4]

Technische Daten			
Vibrationsantrieb:		48 VDC, 0.3 A, IP65	Wägebereich: 24 kg [52.8 lb]
Produktberührte Teile:		Temperatur-Bereiche:	
Edelstahl:	EN 1.4404 / 1.4435 (AISI 316L)	Umgebung:	0...40°C [32...104°F]
Rinnendeckel:	PMMA-Acrylglas	Material (offen Rinne):	-20...120°C [-4...248°F]
Rinnendeckel HT:	PEEK	Material (geschlossene Rinne):	-20...60°C [-4...140°F]
Dichtungen:	Silikon	Material (HT-Rinne):	-20...180°C [-4...356°F]

Massbild mm [in]



ACHTUNG: Diese Abmessungen sind nur Richtwerte. Für verbindliche Masse bitte ein Massblatt verlangen.