

Reiniger



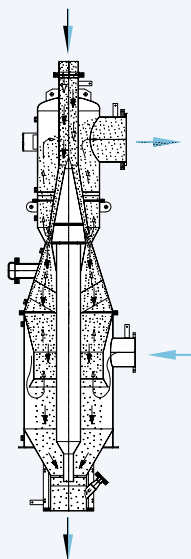
UMLENK-GEGENSTROM-SICHTER UGS

- _ Zur pneumatischen Abtrennung von Staub und Fasern von granulären Produkten (bis 120 t/h)
- _ Direkt aus der Flugförderung beschickbar
- _ Nutzung der kinetischen Fördergas-Energie

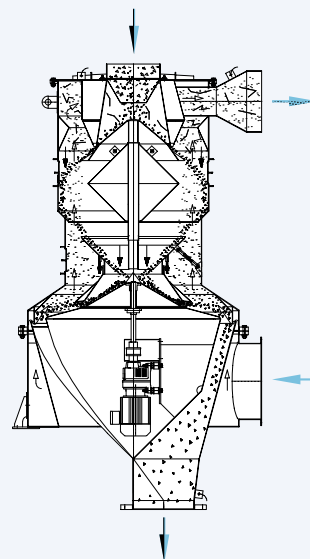


SCHWERKRAFT-ROTATIONS-SICHTER SRS

- _ Zur pneumatisch-mechanischen Abtrennung von Staub und Fasern von granulären Produkten (bis 75 t/h)
- _ Besonders geeignet für mobiles Reinigen
- _ Durch modularen Aufbau Anzahl der Sichtzonen wählbar
- _ Hohe Durchsatzleistung bei kleiner Bauhöhe

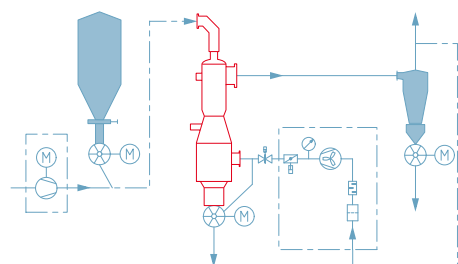


Umlenk-Gegenstrom-Sichter UGS

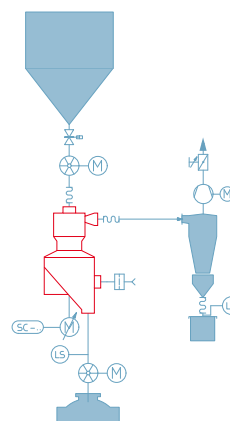


Schwerkraft-Rotations-Sichter SRS

Einsatzbeispiel



Einsatzbeispiel



SPEZIALKOMPONENTEN | REINIGER



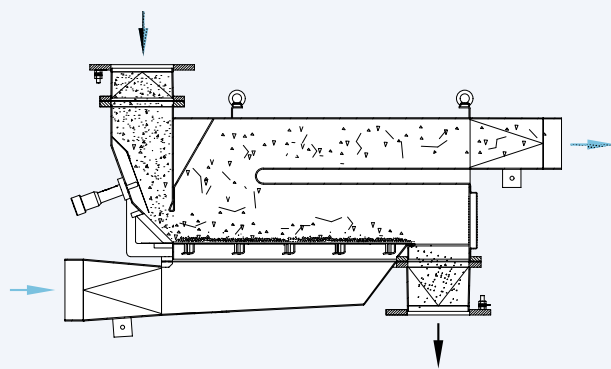
HORIZONTALER FLIESSBETT-SICHTER HFS

- _ Zur pneumatischen Abtrennung von Staub und Fasern von granulären Produkten im Fließbett (bis 40 t/h)
- _ Kompakter Sichter (Bauhöhe ab 650 mm) für besonders intensive und produkt-schonende Reinigung
- _ Besonders geeignet für schwierige (weiche, spröde, abrasive) Produkte
- _ Mit integriertem Dosierorgan

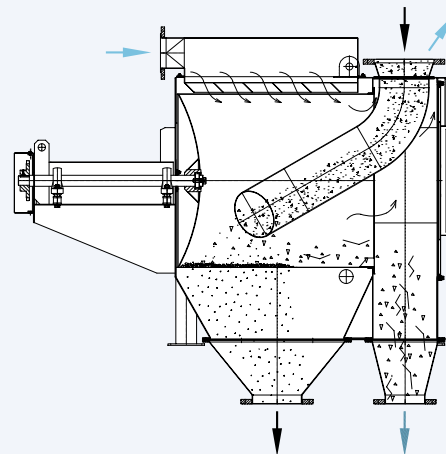


TROMMEL-SIEB-MASCHINE TSM

- _ Zur mechanischen Abtrennung von Überkorn und Fadennestern von granulären Produkten (bis 75 t/h)
- _ Als Einzelstation oder in ein mehrstufiges Reinigungskonzept eingebunden
- _ Kein Verstopfungsrisiko durch voll-automatische Abreinigung der Siebflächen
- _ Gute Zugänglichkeit

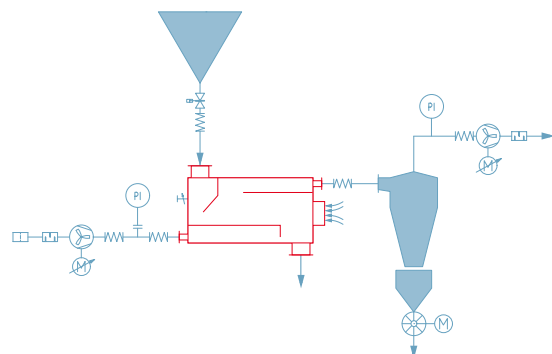


Horizontaler Fließbett-Sichter HFS



Trommel-Sieb-Maschine TSM

Einsatzbeispiel



Einsatzbeispiel

