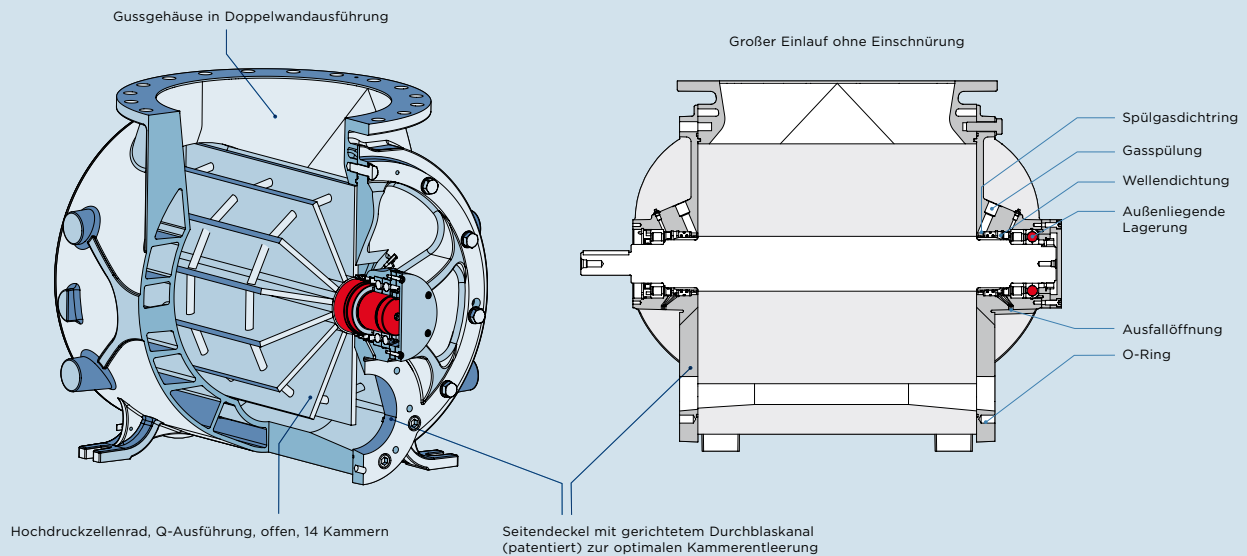


Zellenradschleuse ZXQ



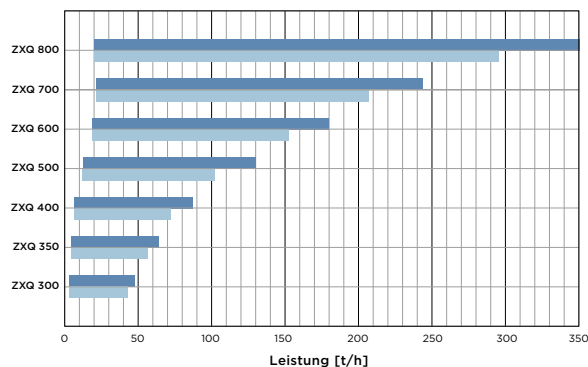
HOCHDRUCK-DURCHBLASSCHLEUSE FÜR PULVER

- _ Besonders leckgasarm für hohe Leistung
- _ Speziell entwickelt zum Eintrag in die pneumatische Förderung bis 3,5 bar



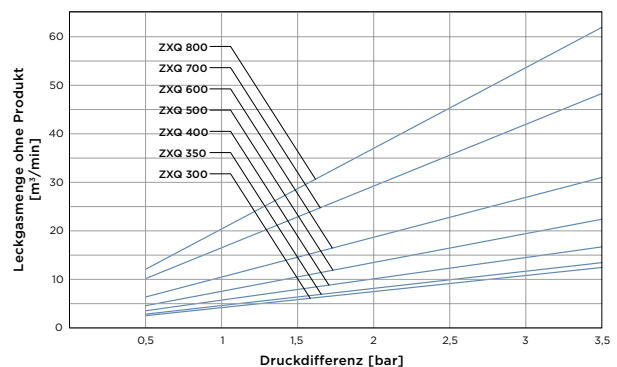
Leistungsdiagramm

- Pulver mit Schüttdichte 1000 kg/m³ und 0,3 mm < d₅₀ < 0,6 mm, Δp = 2 bar
- Pulver mit Schüttdichte 1000 kg/m³ und 0,075 mm < d₅₀ < 0,15 mm, Δp = 2 bar



Leckgasdiagramm

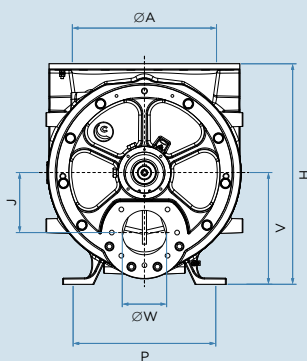
(fabrikneu, Standardspiel 60 °C, max. Drehzahl)



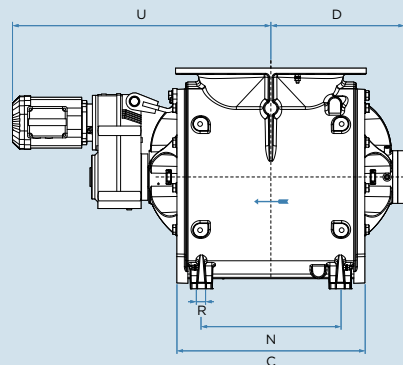
SCHLEUSE FÜR PULVER | ZXQ

MAX. BETRIEBSDRUCK	3,5 bar System- und Differenzdruck
DRUCKSTOSSFEST	10 bar, durch robuste Bauweise
WARTUNGSARM	Offenes Hochdruckzellenrad mit 14 Kammern für geringe Leckage
GROSSER EINLAUF	Ohne Querschnittverringering - für höchste Förderleistung
ATEX (OPTIONAL)	Einsetzbar in Ex-Zonen und als Schutzsystem (zünddurchschlagsicher für Stäube ST2)
AUSSEN LIEGENDE LAGERUNG	Getrennt vom Produktraum durch gasgespülte Dichtung mit Ausfallöffnung
DURCHBLASKANAL	Optimale Kammerentleerung bei geringem Druckverlust

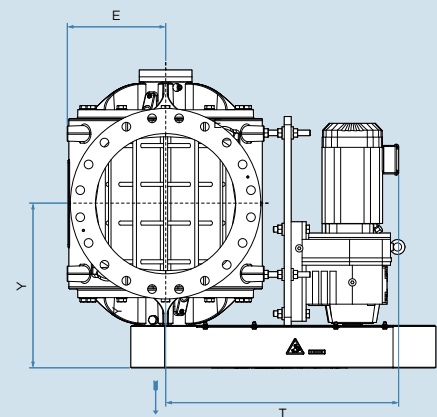
MÖGLICHE AUSRÜSTUNG UND OPTIONEN
_ Steganschrägung
_ Beheizbares Gehäuse
_ Verschleißschutz DUOPROTECT®, Seite 36



Ohne Antrieb dargestellt



Motoranbau mit Aufsteckgetriebemotor



Motoranbau mit Kettenantrieb

	Einlauf*			Durchblasflansch		Fuß			Sonstige Maße								Masse*** (ca., in kg)	
	A (DIN)	A (ASME)	Ø A	Ø W	J ₋₁ [†]	N	P	R	H ₋₁ [†]	C ₋₁ [†]	D	E	Y	V ₋₁ [†]	T**	U**	AL	SS
ZXQ 300	DN 300	12"	318	100	173	220	275	18	560	584	341	217	409	280	554	714	240	335
ZXQ 350	DN 350	14"	360	125	205	240	330	23	620	584	383	240	425	313	600	847	310	560
ZXQ 400	DN 400	16"	410	150	198	310	372	23	715	600	416	287	487	375	656	877	410	675
ZXQ 500	DN 500	20"	515	175	230	500	510	28	810	690	488	380	604	410	1020	985	765	1035
ZXQ 600	DN 600	24"	610	200	280	654	540	30	955	810	557	455	669	470	1120	1146	1140	1780
ZXQ 700	DN 700	28"	710	250	319	730	670	33	1200	960	709	528	872	580	1300	1355	1890	3030
ZXQ 800	DN 800	32"	815	265	383	840	820	36	1400	1180	808	525	970	700	1330	1622	2775	/

Maße in mm

* Geböhrt nach DIN PN 10 oder der entsprechenden ASME Norm.

** Maße können je nach Antrieb abweichen.

*** Mit Antrieb.