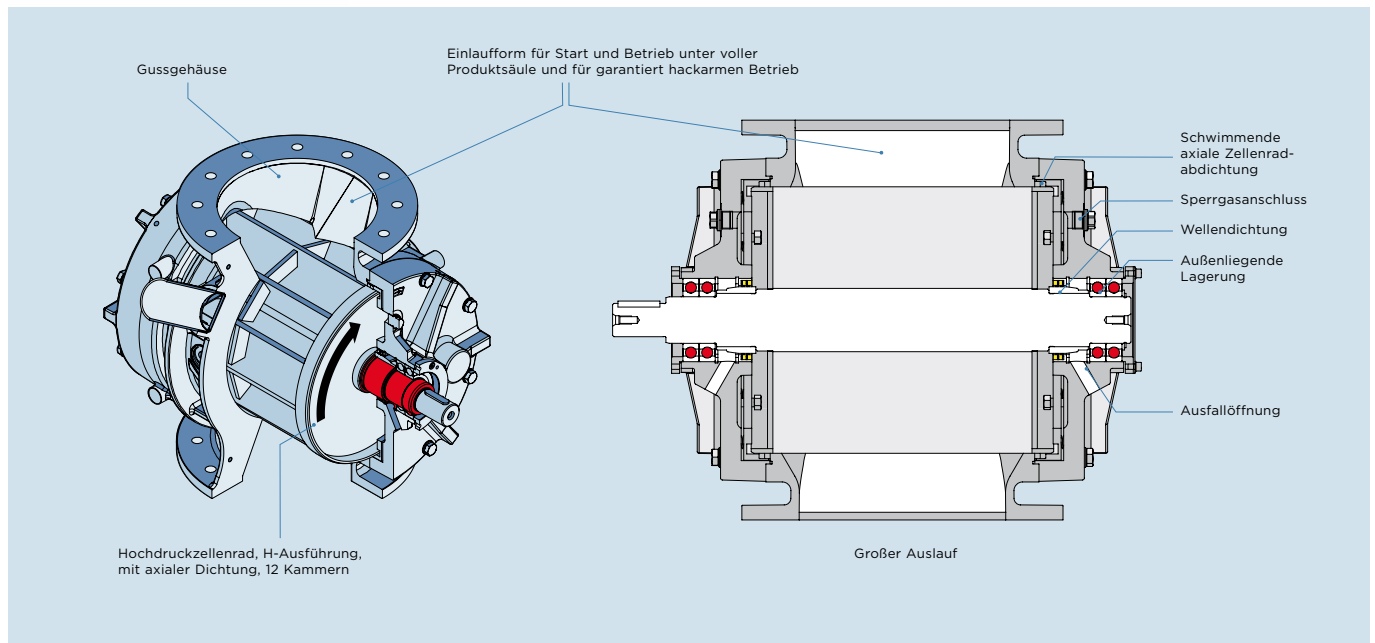


Zellenradschleuse ZVH



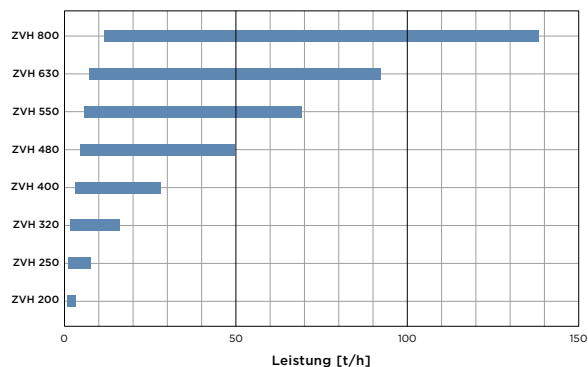
HOCHDRUCK-AUSTRAGSSCHLEUSE FÜR GRANULATE

- Maximale Leistung durch ideale Abstimmung von Zellenradvolumen und Einlaufquerschnitt
- Mit spezieller Einlaufgeometrie für produktschonenden Betrieb
- Mit Fördereinlauf auch geeignet zum Eintrag in die pneumatische Förderung bis 3,5 bar



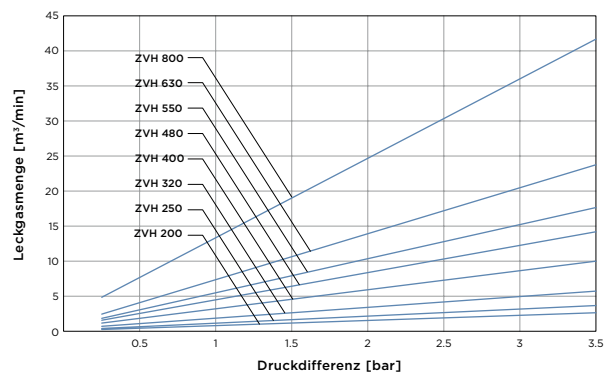
Leistungsdiagramm

PE-/PP-Granulat mit Schüttdichte 520 kg/m³ und Korngröße 3,0 mm, $\Delta p = 2,0$ bar



Leckgasdiagramm

(fabrikneu, Standardspiel 60 °C, max. Drehzahl)

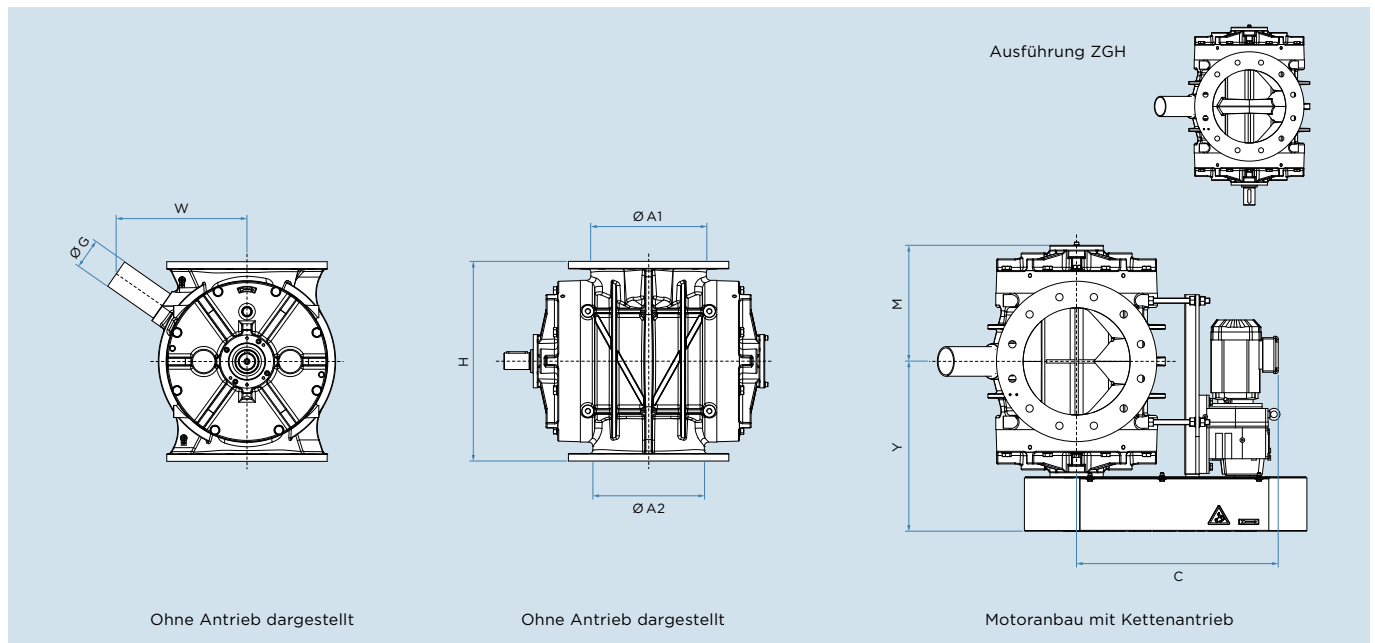


SCHLEUSE FÜR GRANULATE | ZVH

MAX. BETRIEBSDRUCK	3,5 bar System- und Differenzdruck
DRUCKSTOSSFEST	10 bar, durch robuste Bauweise
ATEX (OPTIONAL)	Einsetzbar in Ex-Zonen
GRANULATEINLAUF	Spezielle Einlaufgeometrie für hackarmen Betrieb aus voller Produktsäule
GERINGE LECKAGE	Hochdruckzellenrad mit 12 Kammern und axialer Dichtung
LEISTUNG	Hohe Durchsätze durch Abführen der Entspannungsluft vor Befüllung der Zellenradkammern

MÖGLICHE AUSRÜSTUNG UND OPTIONEN

- _ Schnellreinigungsausführung mit Auszugsvorrichtung
- _ Abgekammertes Zellenrad
- _ Ausführung ZGH (Granulatdach)
- _ Verschleißschutz DUROPROTECT®, Seite 36
- _ Hochtemperatursausführung (T) bis 250 °C



	Einlauf*/Auslauf*				Sonstige Maße						Masse*** (ca., in kg)	
	A1/A2 (DIN)	A1/A2 (ASME)	Ø A1	Ø A2	H ₁ ¹⁷	C**	Y**	W	M*	Ø G	AL	SS
ZVH 200	DN 150	6"	166	155	360	402	367	202	245	48,3	105	135
ZVH 250	DN 200	8"	213	207	450	467	418	278	272	60,3	160	205
ZVH 320	DN 250	10"	272	259	500	535	462	320	315	76,1	240	305
ZVH 400	DN 300	12"	322	310	600	592	510	393	359	88,9	335	440
ZVH 480	DN 350	14"	360	337	750	686	569	464	418	88,9	485	665
ZVH 550	DN 400	16"	410	387	850	780	588	537	436	114,3	680	930
ZVH 630	DN 500	20"	511	487	970	922	618	589	466	114,3	1010	1375
ZVH 800	DN 700	28"	700	680	1140	1095	771	754	616	168,3	1995	3495

Maße in mm * Geböhrt nach DIN PN 10 oder der entsprechenden ASME Norm.

** Maße nicht gültig für Hochtemperatursausführung; können je nach Antrieb abweichen.

*** Mit Antrieb.