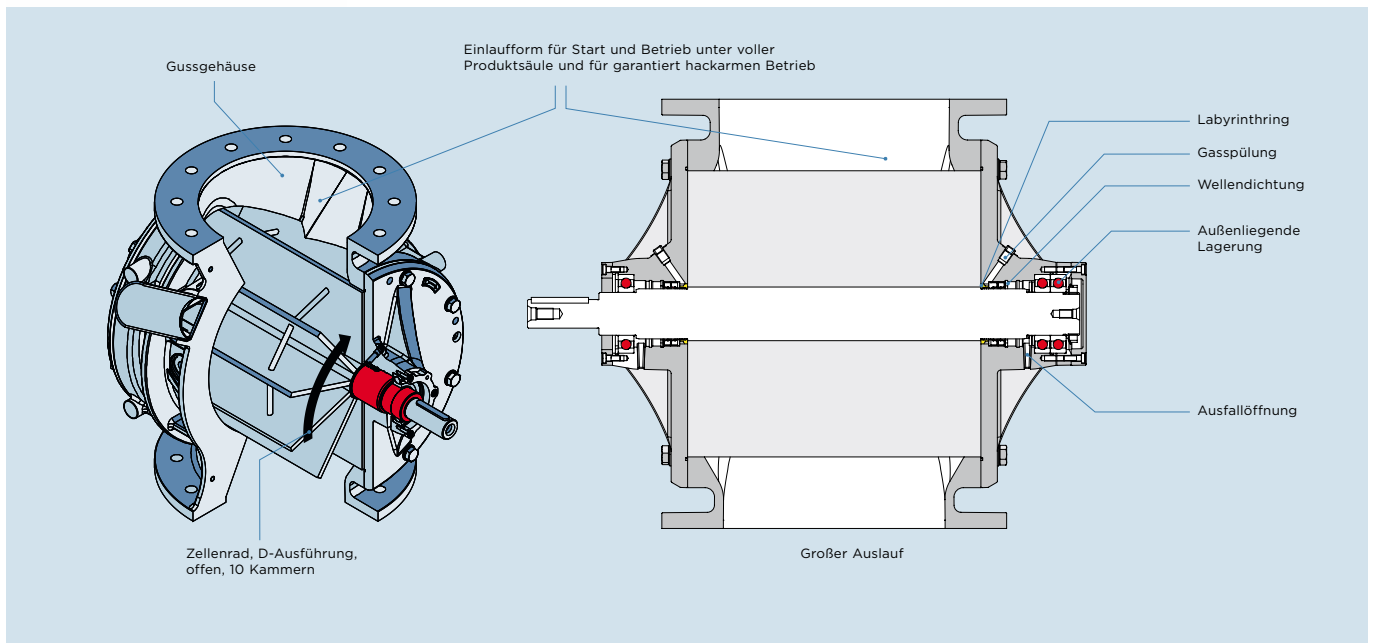


Zellenradschleuse ZVD



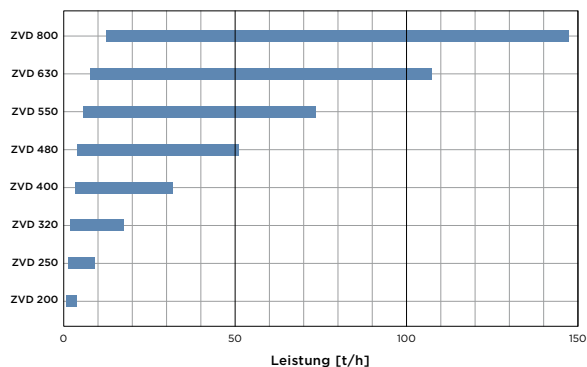
AUSTRAGSSCHLEUSE FÜR FEIN- BIS GROBKÖRNIGE PRODUKTE

- Maximale Leistung durch ideale Abstimmung von Zellenradvolumen und Einlaufquerschnitt
- Mit spezieller Einlaufgeometrie für produktschonenden Betrieb
- Mit Fördereinlauf auch geeignet zum Eintrag in die pneumatische Förderung bis 1,5 bar



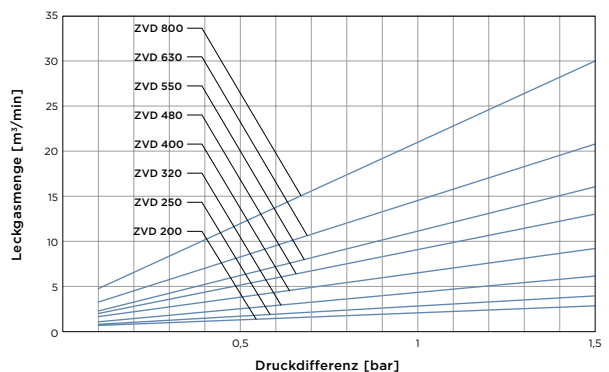
Leistungsdiagramm

PE-/PP-Granulat mit Schüttdichte 520 kg/m³ und Korngröße 3,0 mm, $\Delta p = 0,8$ bar



Leckgasdiagramm

(fabrikneu, Standardspiel 60 °C, max. Drehzahl)

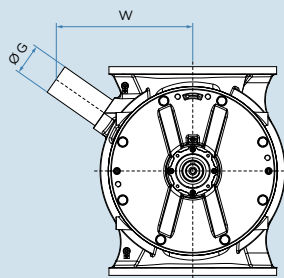


SCHLEUSE FÜR GRANULATE | ZVD

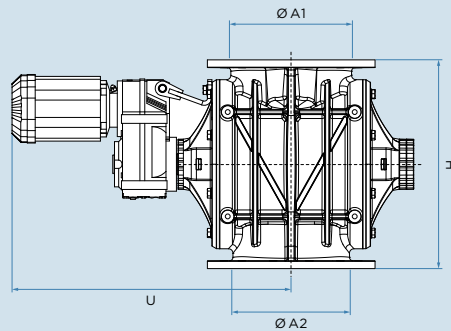
MAX. BETRIEBSDRUCK	1,5 bar System- und Differenzdruck
DRUCKSTOSSFEST	10 bar, durch robuste Bauweise
ATEX (OPTIONAL)	Einsetzbar in Ex-Zonen und als Schutzsystem (zünddurchschlagsicher für Stäube ST2)
GRANULATEINLAUF	Spezielle Einlaufgeometrie für hackarmen Betrieb aus voller Produktsäule
LEISTUNG	Hohe Durchsätze durch Abführen der Entspannungs- luft vor Befüllung der Zellenradkammern

MÖGLICHE AUSRÜSTUNG UND OPTIONEN

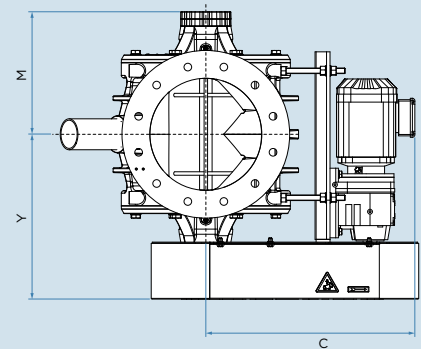
- _ Schnellreinigungsausführung mit Auszugsvorrichtung
- _ Abgekammertes Zellenrad
- _ Messer am Zellenrad
- _ X-Zellenrad → ZVX oder C-Zellenrad → ZVC
- _ Verschleißschutz DUROPROTECT®, Seite 36
- _ Hochtemperatursausführung (T) bis 250 °C



Ohne Antrieb dargestellt



Motoranbau mit Aufstecktriebemotor



Motoranbau mit Kettenantrieb

	Einlauf*/Auslauf*				Sonstige Maße							Masse*** (ca., in kg)	
	A1/A2 (DIN)	A1/A2 (ASME)	Ø A1	Ø A2	H ⁷ ₋₁	C**	Y**	W	M**	U**	Ø G	AL	SS
ZVD 200	DN 150	6"	166	155	360	409	328	226	234	622,0	48,3	80	120
ZVD 250	DN 200	8"	213	207	450	442	347	278	253	695,0	60,3	105	165
ZVD 320	DN 250	10"	272	259	500	562	417	320	305	758,5	76,1	160	250
ZVD 400	DN 300	12"	322	310	600	590	474	393	352	818,0	88,9	255	420
ZVD 480	DN 350	14"	360	337	750	686	553	464	416	958,0	88,9	410	680
ZVD 550	DN 400	16"	410	387	850	780	605	537	466	988,0	114,3	565	950
ZVD 630	DN 500	20"	511	487	970	922	637	589	505	1075,0	114,3	780	1220
ZVD 800	DN 700	28"	700	680	1140	1095	750	754	608	1307,0	168,3	1865	3455

Maße in mm

* Geböhrt nach DIN PN 10 oder der entsprechenden ASME Norm.

** Maße nicht gültig für Hochtemperatursausführung; können je nach Antrieb abweichen.

*** Mit Antrieb.