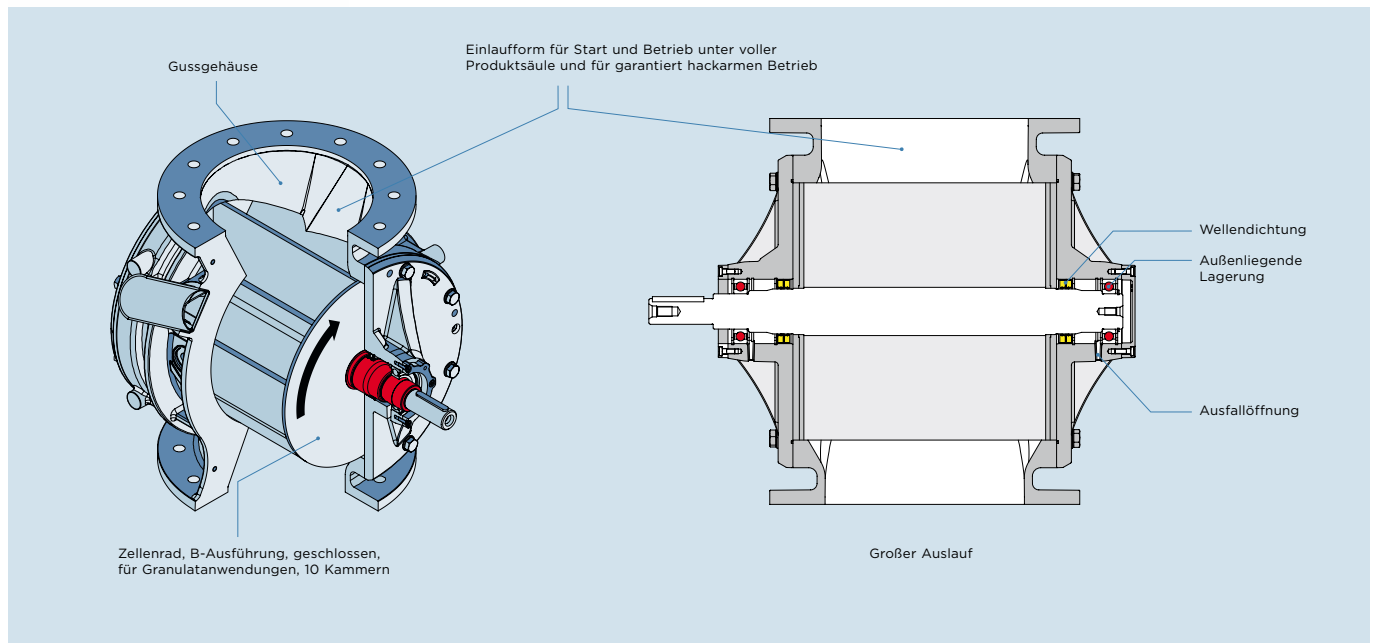


Zellenradschleuse ZVB



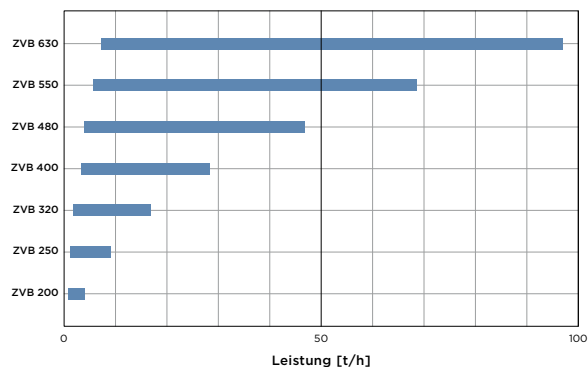
AUSTRAGSSCHLEUSE FÜR GRANULATE

- Maximale Leistung durch ideale Abstimmung von Zellenradvolumen und Einlaufquerschnitt
- Mit spezieller Einlaufgeometrie für produktschonenden Betrieb
- Mit Fördereinlauf auch geeignet zum Eintrag in die pneumatische Förderung bis 1,5 bar



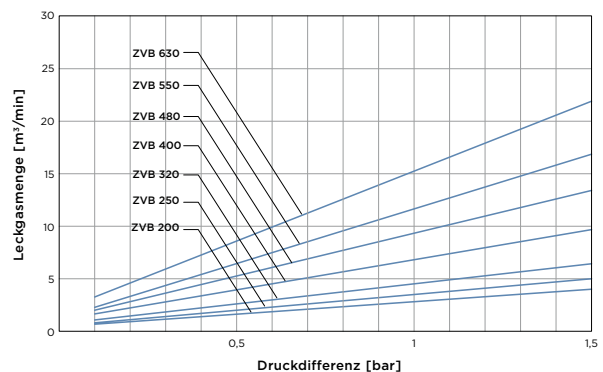
Leistungsdiagramm

PE-/PP-Granulat mit Schüttdichte 520 kg/m³ und Korngröße 3,0 mm, $\Delta p = 0,8$ bar



Leckgasdiagramm

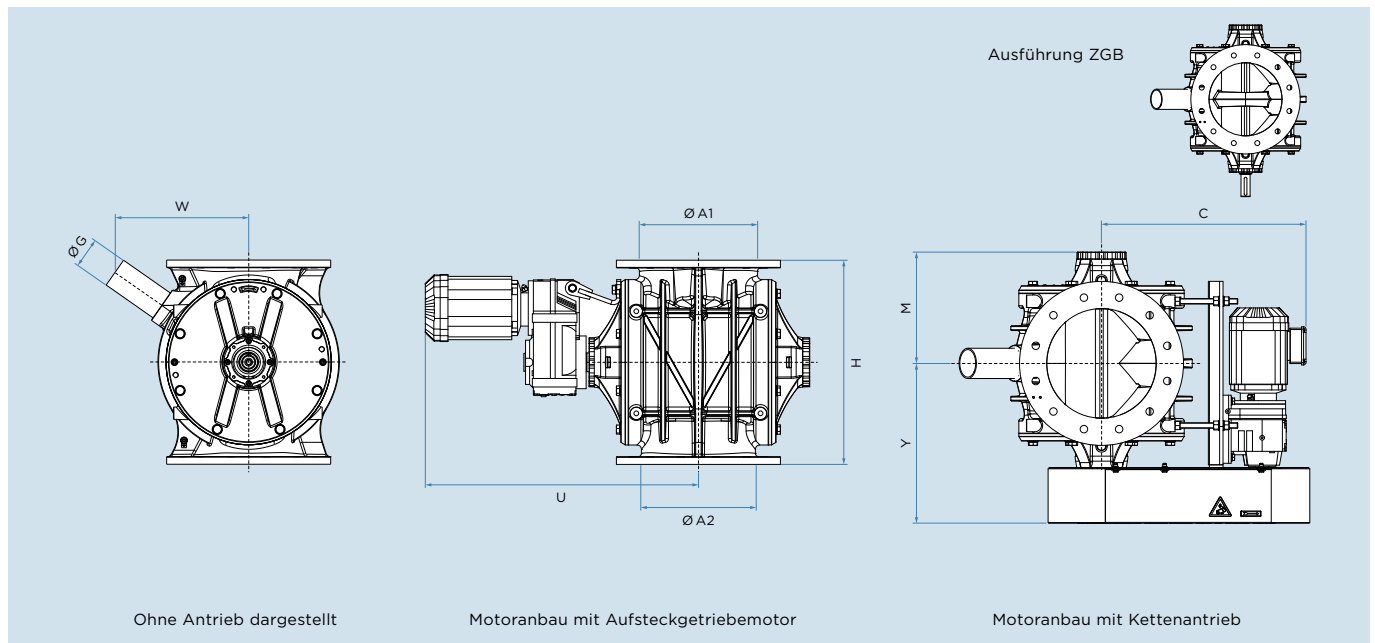
(fabrikneu, Standardspiel 60 °C, max. Drehzahl)



SCHLEUSE FÜR GRANULATE | ZVB

MAX. BETRIEBSDRUCK	1,5 bar System- und Differenzdruck
DRUCKSTOSSFEST	10 bar, durch robuste Bauweise
ATEX (OPTIONAL)	Einsetzbar in Ex-Zonen
GRANULATEINLAUF	Spezielle Einlaufgeometrie für hackarmen Betrieb aus voller Produktsäule
LEISTUNG	Hohe Durchsätze durch Abführen der Entspannungsluft vor Befüllung der Zellenradkammern

MÖGLICHE AUSRÜSTUNG UND OPTIONEN
– Abgekammertes Zellenrad
– Ausführung ZGB (Granulatdach)
– Verschleißschutz DUROPROTECT®, Seite 36
– Hochtemperatursausführung (T) bis 250 °C



	Einlauf*/Auslauf*			Sonstige Maße							Masse*** (ca., in kg)		
	A1/A2 (DIN)	A1/A2 (ASME)	Ø A1	Ø A2	H ¹⁵ ₋₁	C**	Y**	W	M**	U**	Ø G	AL	SS
ZVB 200	DN 150	6"	166	155	360	409	328	226	234	622	48,3	80	105
ZVB 250	DN 200	8"	213	207	450	442	347	278	253	695	60,3	105	145
ZVB 320	DN 250	10"	272	259	500	562	417	320	305	759	76,1	160	225
ZVB 400	DN 300	12"	322	310	600	590	474	393	352	818	88,9	255	365
ZVB 480	DN 350	14"	360	337	750	686	553	464	416	958	88,9	410	595
ZVB 550	DN 400	16"	410	387	850	780	605	537	466	988	114,3	565	780
ZVB 630	DN 500	20"	511	487	970	922	637	589	505	1075	114,3	780	1220

Maße in mm * Geböhrt nach DIN PN 10 oder der entsprechenden ASME Norm. ** Maße nicht gültig für Hochtemperatursausführung; können je nach Antrieb abweichen.
*** Mit Antrieb.