

Anwendung

Die Sackschütte mit integriertem Staubfang und der Sackschütten-trichter ermöglichen die Zufuhr von Schüttgut in ein Vakuum- oder Drucksystem oder die direkte Zufuhr in einen Dosierer oder Mischer.

Konstruktion

Die manuelle Sackschütte ist so konzipiert, dass eine saubere, staubfreie Umgebung gewährleistet wird und gleichzeitig ein problemloses Entladen von in Säcken geliefertem Material möglich ist. Während der Bediener das Material entlädt, saugt der Direktantriebslüfter der Sackschütte die staubbelastete Luft aus dem Bedienerbereich ab. Der Staub wird in die für den Dauerbetrieb ausgelegten Umkehr-Kartuschenfilter geleitet.

Die Sackschütte ohne Absaugung und Filter ist als kostengünstige Methode zum Entladen von Säcken konzipiert. Der Trichter kann in ein zentrales Abluftsystem integriert werden, um eine staubfreie Funktion zu ermöglichen.

Technische Spezifikationen

Sackschütte mit integrierter Absaugung und Filtration

Standardausführung

- Ausführung in Normalstahl, Aussenflächen lackiert RAL 7035 grau, Innenflächen mit FDA-zugelassener Epoxy-Beschichtung oder in Edelstahl 1.4301 (AISI 304)
- Werkseitig verkabeltes Steuerpult mit Hauptschalter, Drucktasten für den Bediener und Motorstarter
- Stromversorgung: 460/380 VAC, 3-phasig, 4 A, 50/60 Hz
- Filterfläche: 9 m² [100 ft²], 100% Spinnvliespolyester
- 1.1 kW [1.5 HP] Gebläse, 18 m³/min [620 ft³/min] Luftstrom
- Hochbelastbare Konstruktion
- Leichte Zugangsklappe mit integrierter Gasdruckfeder
- 305 mm [12 in] grosser quadratischer Austragsflansch für die Installation einer Absaugbox
- Stabiler Gitterrost zum Schutz vor übergrossen Klumpen und Sackfetzen
- Aufnahmemuffe für nachträglichen Vibratoranbau
- Nominale Entladehöhe von 889 mm [35 in] mit einem Austragsabstand von 330 mm [13 in]
- Bruttovolumen bis Siebeinlage: 212 dm³ [7.5 ft³]
- CE-konform

Sackschütte ohne Filter

Standardausführung

- Ausführung in Normalstahl, Aussenflächen lackiert RAL 7035 grau, Innenflächen mit FDA-zugelassener Epoxy-Beschichtung oder in Edelstahl 1.4301 (AISI 304)
- Vertikaler Entlüftungsstutzen mit 125 mm [5 Zoll] Aussendurchmesser
- Abluft-Absperrschieber
- Hochbelastbare Konstruktion
- Leichte Zugangsklappe mit integrierter Gasdruckfeder
- 305 mm [12 in] grosser quadratischer Austragsflansch für die Installation einer Absaugbox
- Stabiler Kipprost verhindert den Eintrag von unerwünschten Teilen in das System
- Aufnahmemuffe für nachträglichen Vibratoranbau
- Nominale Entladehöhe von 889 mm [35 in] mit einem Austragsabstand von 330 mm [13 in]
- Bruttovolumen bis Siebeinlage: 212 dm³ [7.5 ft³]

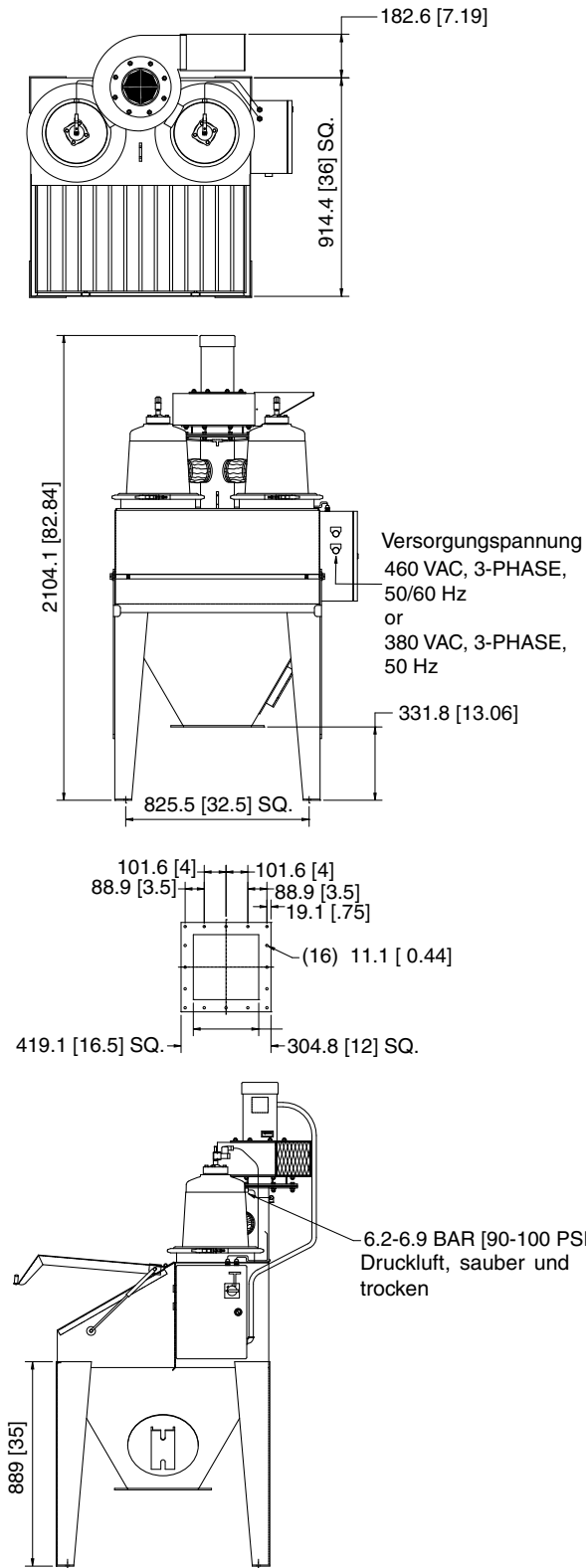


Sackschütte mit
integrierter Absaugung

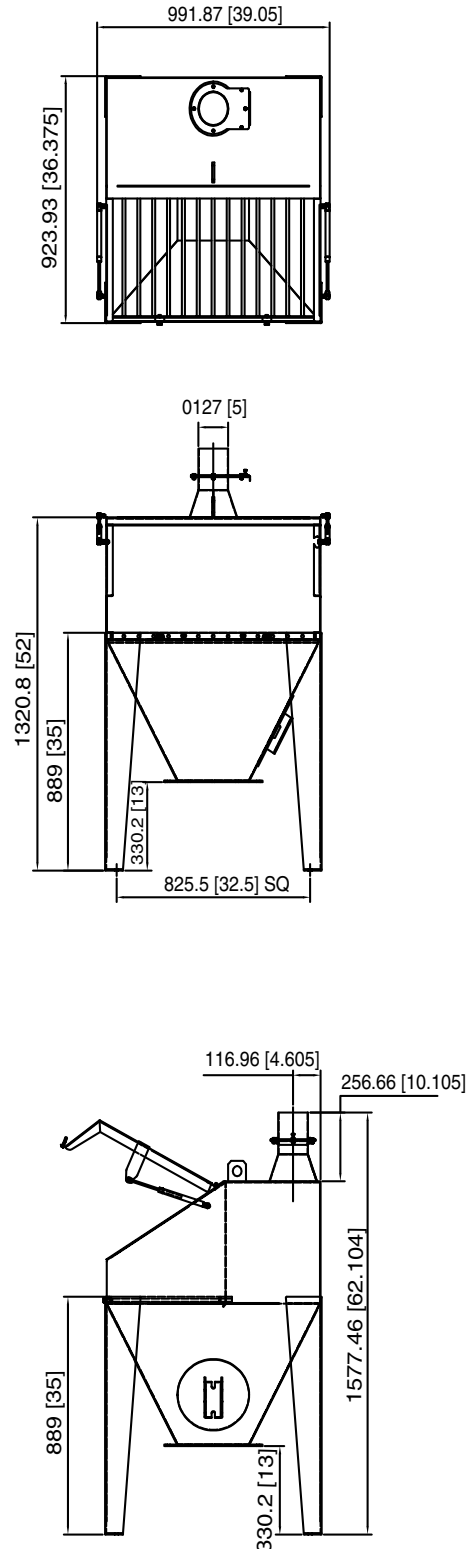
Optionen

- Ausführung in Edelstahl 1.4301 (AISI 304), 1.4404 (AISI 316) oder Aluminium
- Epoxy-beschichtete Innenflächen
- Fluidisierungskissen
- Vibrator
- Niveauschalter
- Gebläse und Filter für Staubabsaugung
- Austragsflansch, Rahmenkonstruktion oder Austragsabstand nach Kundenwunsch
- Station für Sackentsorgung
- Explosionsgeschützte Konstruktion NEMA 7 oder 9
- Elektrische Komponenten gemäss NEC Class I, Div. 1, Groups G & D
- ATEX-Ausführungen sind erhältlich

Massbild Sackschütte mit
Absaugung und Filter mm [in]



Massbild Sackschütte mm [in]



ACHTUNG: Diese Abmessungen sind nur Richtwerte. Für verbindliche Masse bitte ein Massblatt verlangen.