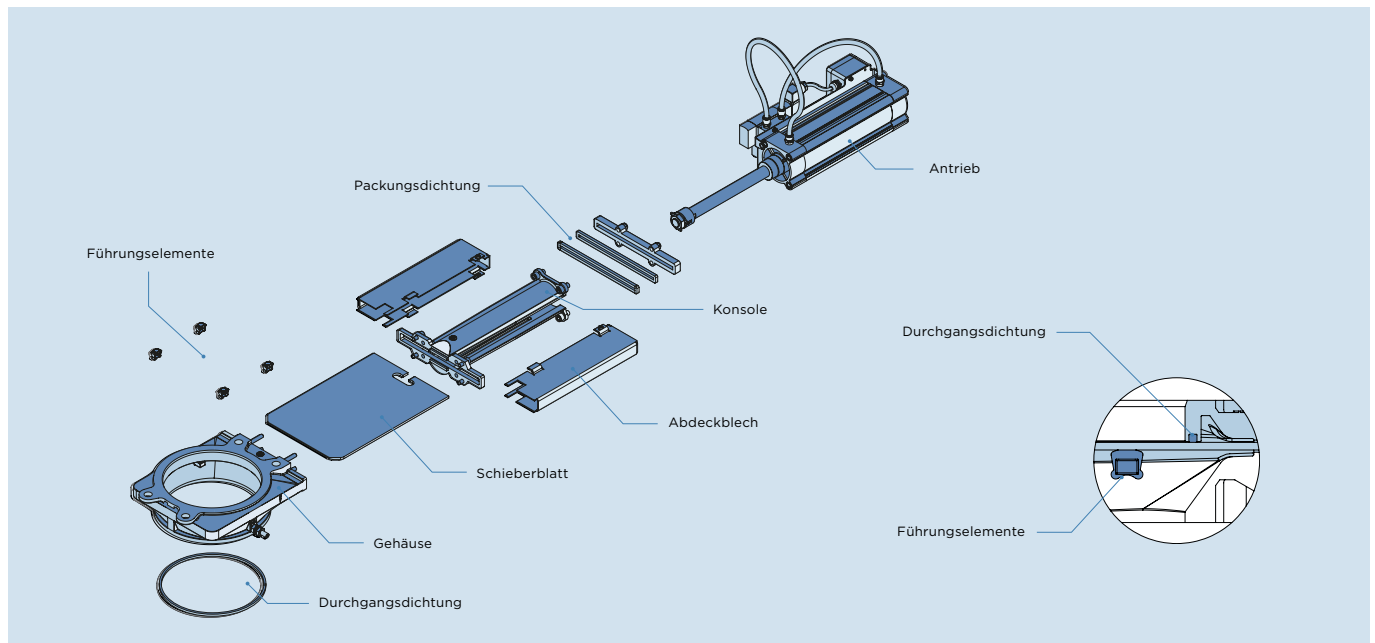


Universalschieber FFU

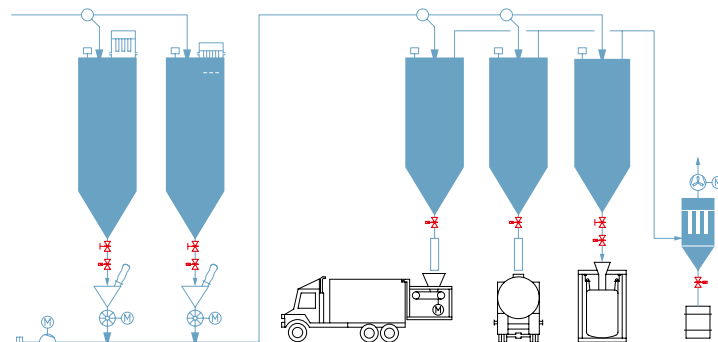


ZWISCHENFLANSCHARMATUR FÜR PULVER UND GRANULATE

- _ Optimierter Flachschieber aus Edelstahl (Feinguss)
- _ Für den Einsatz in Fallleitungen bis zu einer Druckdifferenz von 0,5 bar
- _ Kompakte Dimensionierung und Bauhöhe
- _ Schließ- und Öffnungsfunktion bei stehender Produktsäule



Einsatzbeispiele



SCHIEBER FÜR GRANULATE UND PULVER | FFU

MAX. BETRIEBSDRUCK
BETRIEBSTEMPERATUR
EINSATZ

Differenzdruck (Einlauf/Auslauf): 0,5 bar
-20 °C bis 100 °C
Verwendbar für Fluidgruppe 2 nach DGRL
(Fluidgruppe 1 auf Anfrage); für alle Schüttgüter
mit $d_{10} > 10 \mu\text{m}$ und $d_{90} < 6 \text{ mm}$

DICHTUNG

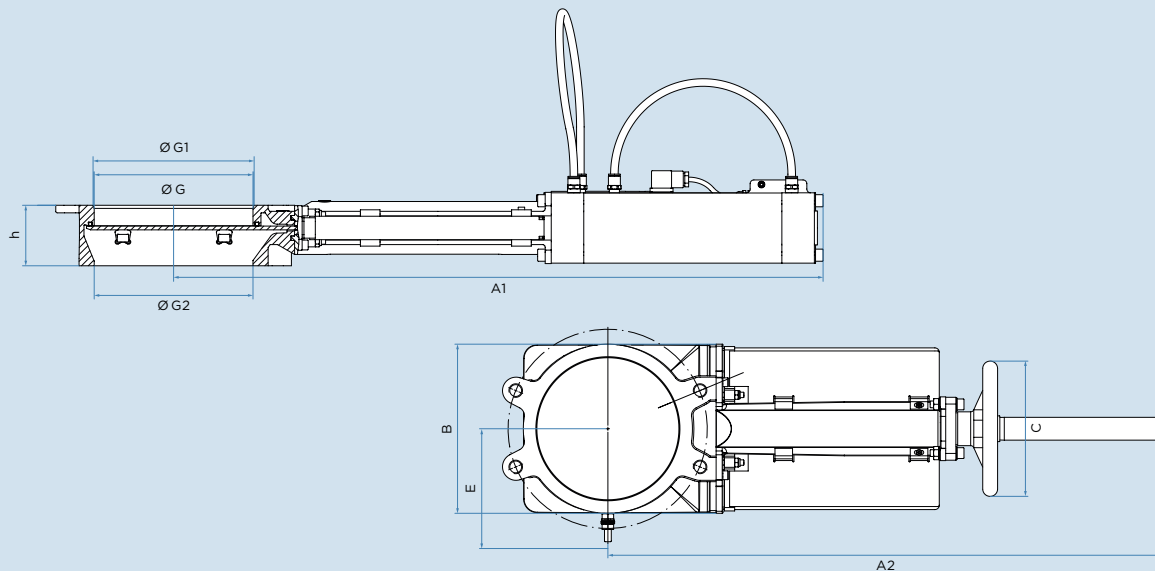
Durchgangsdichtung
nachstellbare Packungsdichtung nach außen

WERKSTOFF

Edelstahl (Feinguss), keine geschweißten Teile

MÖGLICHE AUSRÜSTUNG UND OPTIONEN

- Standardausführung mit pneumatischem Antrieb P1
- Optional mit verstärktem Antrieb P2
- Alternativ Handantrieb
(auch Nachrüstung/Umbau möglich)
- Einbaulage 0° bis 30° bezogen auf die Horizontale
- Verschleißeinsetz für abrasive Schüttgüter



	Flansch		Sonstige Maße					Handrad		Masse		Pneumatischer Antrieb*	Masse
	G (DIN)	G (ASME)	$\varnothing G1$	$\varnothing G2$	B	E	h	A2	$\varnothing C$	Kg		A1	Kg
FFU 150	DN 150	6"	165	162	203	142	77	685	200	20		715	25
FFU 200	DN 200	8"	213	210	250	167	80	819	200	25		859	30
FFU 250	DN 250	10"	269	267	358	197	88	1002	315	40		1052	45
FFU 300	DN 300	12"	321	318	407	221	92	1140	315	50		1190	55
FFU 350	DN 350	14"	353	350	462	252	100	1279	400	75		1350	90
FFU 400	DN 400	16"	403	400	515	278	100	1419	400	85		1490	105

Maße in mm

Geböhrt nach DIN PN10 oder ASME 16.5 class 150

* für Standardzylinder P1