

## Sistema de descarga de Saco Big Bag SacMaster®

- Design modular para fácil personalização e compatibilidade do sistema
- Duas pás de agitação para eliminar pontes do material e promover o esvaziamento do Saco Big Bag
- Suporte do Saco Big Bag completo possibilitado por pás e apoios integrados
- Controle pré-programado - configuração mínima necessária
- Integre facilmente um alimentador volumétrico ou gravimétrico no sistema

### Aplicativo

SacMaster® não é apenas mais uma estrutura para saco Big Bag, é um sistema de descarga de sacos projetado especificamente para incluir recursos importantes e funções identificadas pelos fabricantes de sacos e usuários em toda a indústria.

Tensionamento de sacos, carregamento via empilhadeira, talha ou ponte rolante, altura ajustável e o sistema de agitação faz o SacMaster® a escolha certa para dióxido de titânio, açúcar, carbonato de cálcio, cacau em pó e uma ampla gama de outros materiais a granel.



### Princípio de operação

Com um Saco Big Bag cheio de material, as pás massageadoras duplas são ativadas e empurradas contra o fundo do saco big bag, quebrando as pontes do material até a saída, bem como agitando as laterais do saco perto do bico.

Os cilindros de ar empurram as pás ainda mais em direção ao centro do saco big bag até que um sensor de proximidade localizado em um dos cilindros de ar determine que o saco big bag está quase vazio. O sensor de proximidade mantém os cilindros de ar na posição estendida para esvaziar os cantos do saco enquanto continua agitando o fundo do saco. Como resultado, o saco é completamente esvaziado.

### Capacidades do saco big bag

- Saco Big Bag de 1.814 kg no máximo
- Tamanho máximo do saco big bag de 1.092 mm x 1.092 mm x 1.829 mm
- Diâmetro da válvula de saída de até 24" (610 mm)
- Projetos personalizados para saco big bags especiais estão disponíveis

### Sistema de controle

- Painel de operação
  - Potência de entrada de 24 VCC
  - UL / ULc listado
  - Controle de agitação
    - Entrada de partida / parada remota
    - Saída de alarme de baixo nível de saco a granel (contato seco)
  - Controle Pneubaris (opcional)
    - Circuito de segurança integrado
  - Controle de filtro (opcional)
    - Limpeza de pulso reverso integrado
- Painel de distribuição de energia (opcional)
  - Queda de energia única e desconexão local para componentes SacMaster®
  - 460 VAC, 3 fases, energia de entrada de 60 Hz
  - UL / ULc listado
  - Fonte de alimentação 24 VCC para painel do operador
  - Proteção do circuito de ramificação da talha (opcional)
  - Proteção do circuito do ramal do ventilador do filtro / partida do motor (opcional)

### Requisitos de ar

- 20 SCFM com guincho elétrico
- 65 SCFM com guincho de ar
- Requisitos de ar sujeitos a alterações por acessórios selecionados

### Especificações Ambientais

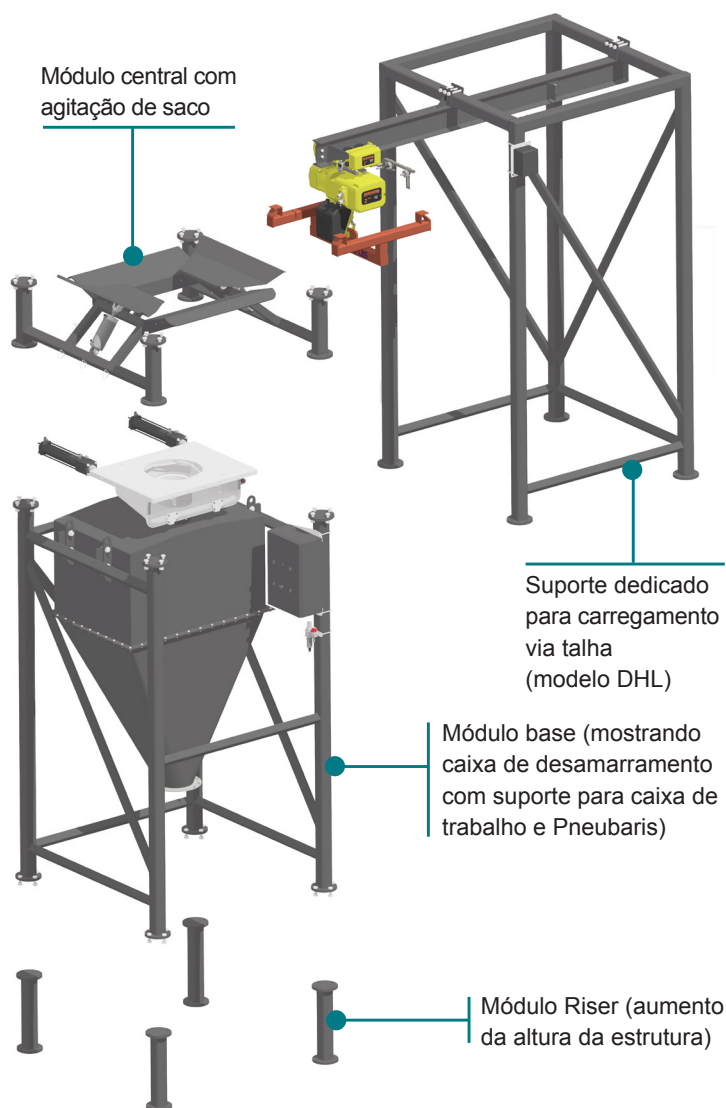
- Estrutura
  - Vigas de canto vertical de tubulação quadrada de 4" (102 mm) x 4" (102 mm)
  - Componentes horizontais e diagonais posicionados na extremidade, quando possível

### Pesos de envio

- O peso total da embalagem pode chegar a 2.268 kg e depende da configuração do cliente

### O conceito modular oferece versatilidade de sistema

O design modular do SacMaster® oferece a flexibilidade para desenvolver um sistema que atenda às necessidades de seu processo específico. Os módulos DHL, estão disponíveis em alturas variadas para carregamento via ponte rolante, Talha elétrica e empilhadeira.



### Componentes opcionais do SacMaster®

- Coletor de poeira integral MonoPulse
- Desamarre do saco big bag em uma caixa com contenção de poeira
- Enchimento do hooper com válvula
- Várias variações de altura do módulo superior, base e riser
- Opção em aço inoxidável
- Opções especiais de pintura
- Kit de módulo de paisagem

- Opção a prova de explosão
- Íris de barra pneumática Pneubaris

### Especificações do motor de talha DHL

- Alimentação: 460 V, 3 fases, 60 Hz, capacidade de 2 toneladas, 15' de elevação, 14 fpm

### Especificações do motor do trole DHL

- Alimentação: 460 V, 3 fases, 60 Hz, 40 fpm

## Módulo DHL (carregamento de talha dedicado)

1. Altura do Módulo Superior 'A'  
130-3/4" se o bag de 72" for usada  
118-3/4" se o bag de 60" for usada  
106-3/4" se o bag de 48" for usada
2. Altura do Módulo Central 'B'  
26-1/2"
3. Altura do Módulo Base 'C'  
121-1/2"  
85-1/2"  
49-1/2"
4. Altura 'D' do módulo riser  
24-1/2"  
36-1/2"  
54-1/2"
5. A estação de controle é tipicamente 16"x 24" e podem ser localizados em várias alturas e locais em vigas de canto.

Desenhos de referência apenas. Dimensões sujeitas a alterações sem aviso prévio. Entre em contato com vendas para desenhos detalhados.

