

Campana SAE (Supplied Air Extruder)

- Provee aire de transporte acondicionado para prevenir contaminación del producto extruido.
- Alcanza sello hermético sin empaques.
- Sistema habilitado para limpieza en área de proceso, fácilmente desarmable para múltiples limpiezas.
- Partes movibles internas, para mantener seguro al operador y reducir el riesgo de exposición ambiental.
- Su diseño compacto brinda una aplicación versátil para procesos de extrusión múltiple.

Aplicación

La Campana SAE de Coperion es un componente clave para el transporte del extruido que sale del extrusor hacia el secador con un filtro HEPA por el cual pasa el aire de transporte en lugar de tomar el aire altamente contaminado directo del suelo. Esto es importante para los productores de alimento para mascotas que tratan de impedir la contaminación por bacterias del producto terminado después de que el proceso de extrusión mato las bacterias.

Aerodinamica y características

- **Deflectores – Deflectores** – el diseño exterior de la campana crea una deflexión interna que restringe el flujo de aire, causando que este fluya hacia la esquina interior para eliminar turbulencias.
- **Compuertas de descarga** – las compuertas están posicionadas de forma angular para complementar la dirección del flujo laminar.
- **Diseño dual** – la división del aire, promueve de manera eficiente la distribución del mismo en la zona de descarga del extrusor. Provee flujo laminar.



Como resultado de las características mencionadas del equipo, el patrón de flujo de aire en la campana al momento de tomar la croqueta es casi idéntico al patrón de flujo de aire en la parte posterior de la campana.

Principio de operación

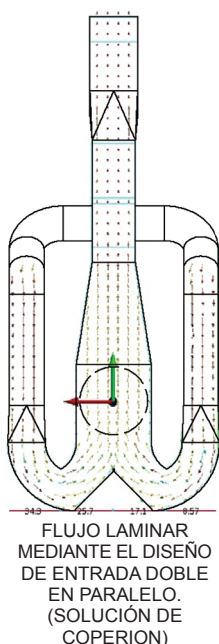
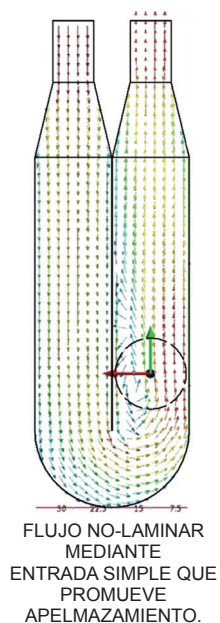
Durante la etapa de levante y transporte, la operación de la campana SAE es de la siguiente forma:

- **Etapas de Transporte** – durante la operación normal, la válvula del bypass esta abierta mientras las compuertas de descarga están cerradas. Esto permite que el aire suministrado entre a la parte alta de la campana se divida hacia ambos lados y se una nuevamente debajo de la descarga del extrusor para transportar el material hacia arriba con nula o mínima turbulencia.
- **Estado de Bypass** – Durante el arranque la válvula del bypass esta cerrada mientras las compuertas de descarga están abiertas. Con esto se previene que el material de rechazo se transporte al secador.

Características

Beneficios

Entrada/salida del frente hacia atrás.	Promueve la fácil instalación de la Campana.
Diseñado con componentes modulares soldados que permiten la alineación con placas bridadas.	Alcanza sello hermético sin necesidad de empaques.
El flujo de aire se divide en dos, hacia la cámara del difusor.	Promueve flujo laminar equitativo a través del área de la salida del extrusor.
Partes móviles como actuadores radiales y rotatorios son internos.	Sello hermético contra contaminación externa.
Diseño monolítico montado alrededor de la descarga del extrusor.	Permite sello entre el adaptador de la cuchilla y el adaptador del dado.
Dos actuadores – una solenoide para el bypass y una solenoide para las compuertas de descarga.	Fácil conexión, instalación y mantenimiento.
Opciones de abatido o remoción con rueda (rollaway).	Brinda mayor seguridad para el operador cuando trabaja en la zona muerta.
Diseño compacto.	Adaptación simplificada en procesos con varias líneas de extrusión.



7901 NW 107th Terrace
Kansas City, MO 64153 USA
+1-816-891-9300
info.fpm@coperion.com
www.coperion.com/fpm