

简单.
强大.
可靠.



应用：

ProRate PLUS 失重式喂料机的设计已经充分考虑塑料加工行业的具体要求。三种尺寸的单螺杆失重喂料机适用于流动性较好的散装材料。双螺杆失重喂料机则用于输送更具挑战性的流动性差的散装材料，如粉末。ProRate PLUS失重式喂料机非常容易操作和清洁，也易于集成组合。它们功能强大并十分可靠。

ProRate PLUS失重式喂料机的紧凑设计和低空间要求使最多六台给料器可以轻松围绕挤出机入口布置。当然ProRate PLUS失重式喂料机也可以单独放置。

特征：

- 安装和操作简单
- 结实耐用的设计
- 可靠的喂料、称重和控制技术
- ProClean导轨便于清洁
- 有垂直出料和水平出料可供选择

设计：

ProRate PLUS失重喂料机采用坚固的框架设计。

单螺杆失重喂料机：

ProRate PLUS系列包括三种尺寸的单螺杆喂料机，用于输送自由流动的散装材料（PLUS-S，PLUS-M，PLUS-L）。喂料机采用标准化流线型设计，喂料精准，性能可靠，而无需您支付昂贵的额外定制费用。

双螺杆失重式喂料机：

对于更难处理的粉体物料，我们提供双螺杆失重式喂料机（PLUS-MT）。这种带有水平搅拌器的失重喂料机可确保两根螺杆始终以最佳方式填充材料。双螺杆技术还具有减少脉动的优点，并且螺杆具有自清洁效果。

ProRate PLUS系列的失重式喂料机都安装在单独的支架上，可以单独使用，也可以组合安装使用，形成一个紧凑的集群，而不需要传统的结构。失重喂料机的设计允许即使在安装成集群形式时也能方便地进行维护和清洁。PLUS-S、PLUS-M和PLUS-MT失重式喂料机采用单个PSFT称重传感器，PLUS-L失重式喂料机则采用两个PSFT称重传感器。所有的喂料部分都可以很容易地通过导轨旋转出来进行维护或清洁，而不会干扰其他设置。

最先进的数字称重传感器提供可靠的喂料性能，确保您的最终产品即使在具有挑战性的环境中也实现精准的组分配比，从而保证高质量的最终产品。

ProRate PLUS系列的失重式喂料机可实现从3.3至4800 dm³/h [0.12至169.5 ft³/h] 的喂料速率，具体取决于进料机型号、螺杆配置和散装物料的性质。

ProRate PLUS系列的每台失重式喂料机都配备了一个单独的ProRate PCM控制模块，可以将多达八个喂料机连接到一个主控制设备，并具有对单机的集成支持功能。



功能和选项

ProFlow散装物料助流装置

ProFlow散装物料助流装置是一种经济的解决方案。作为一种选项，在无需机械垂直搅拌的情况下，促进中等流动性的物料在喂料料斗内的流动。ProFlow包括一个电磁振动装置，用于激活聚氨酯过渡料斗和不锈钢进料斗。该装置以优化的频率和幅度工作，能最大限度地减少能量消耗，同时最大限度地增加物料流量，并且通过配合PCM控制不影响喂料精度。这种智能电子设备将功耗限制在仅3.6瓦。

为了进一步改善PLUS-S型号较小直径螺杆的物料填充，我们提供一种名叫“overflight”的特殊的螺杆。这种特殊的螺杆有翼片，可以使散装物料更加蓬松并确保其不断移动到螺杆槽中。



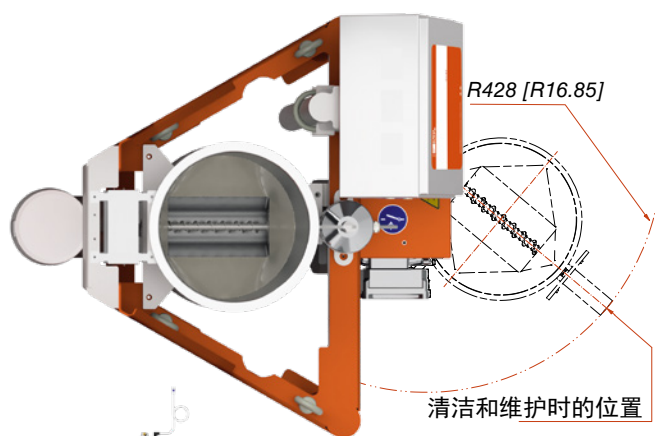
ProFlow散装物料助流装置安装在PU过渡料斗的法兰上。

ProClean轨道

ProClean Rail专利技术使得Prorate Plus的清洁和维护 变得非常的简单方便。ProClean导轨的设计允许基座单元从后部缩回，然后旋转就可以非常方便地进行维护和清洁，而不必移动喂料机，也不用拆除下料的软连接。

得益于最先进的磁耦合技术，螺杆套筒和螺杆可以在无需工具的情况下和下料出口分离并取出。同时具有强大的夹持力，确保在运行的过程中，螺杆套筒和下料出口是紧密连接的。

所有ProRate PLUS型号都配备了ProClean导轨作为标准配置。



清洁和维护时的位置

ProRate Plus的补料

为每种尺寸的喂料机提供了标准的气力输送补料解决方案。每台喂料机可以配备用于颗粒输送的粒料真空上料机，或者配备用于可能存在粉料应用的带筒式过滤器的粉料真空上料机。附加的解决方案包括紧凑型支架、料位指示器、蝶阀和电气接线盒。MPC控制器可以在一台鼓风机和一台备用鼓风机配置下控制多达24个真空上料机。



PLUS-M (左) 和 PLUS-S (右) 带一体式补料装置