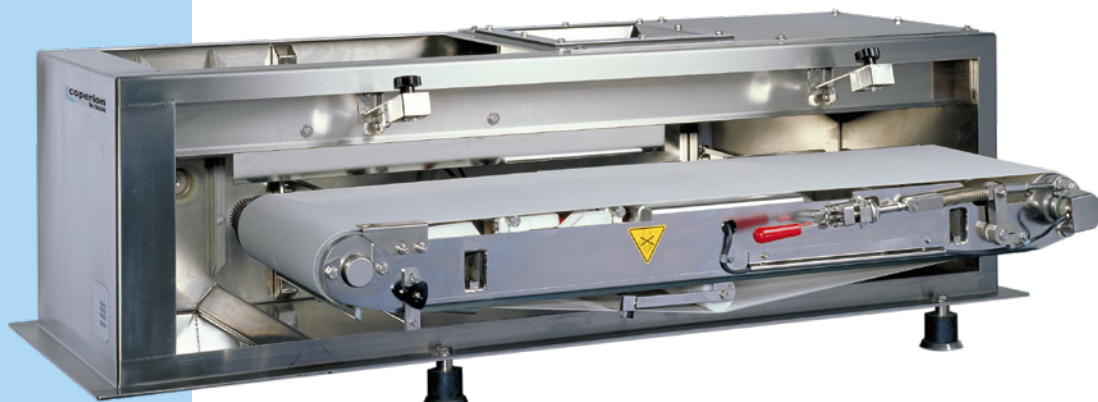


Coperion K-Tron Smart Dosierbandwaagen

Die neuen Coperion K-Tron Smart Dosierbandwaagen SWB verfügen über eine automatische, kontinuierliche Online-Tarierung. Die Waagen sind mit zwei Smart Force Transducer Typ III Wägemodulen ausgerüstet. Die automatische Online-Tarierung des Bandes reduziert Unterhaltskosten, verhindert Betriebsunterbrüche und macht manuelle Tarierungsvorgänge überflüssig bei erhöhter Langzeitgenauigkeit. Weitere Verbesserungen, die nachfolgend aufgelistet werden, erhöhen die Dosiergenauigkeit und setzen einen neuen Standard für die Zuverlässigkeit von Dosierbandwaagen. Die Waagen werden mit Bandbreiten von 300 und 600 mm und mit rostfreiem Stahlgehäuse angeboten.



SWB-300-N

Mit der Smart Dosierbandwaage SWB-300 (Bandbreite 300 mm) lassen sich nun Dosierleistungen unter 50 kg/h genau dosieren. So kann ein grösserer Dosierleistungsbereich abgedeckt werden.

Coperion K-Tron Dosierbandwaagen können in den Betriebsarten „kontinuierlich“ und „chargenweise“ für das Messen von unkontrollierten Schüttgutströmen eingesetzt werden. Besonders vorteilhaft sind sie, wenn die Raumverhältnisse in der Höhe beschränkt sind oder wenn das Schüttgut durch andere Austragsarten beschädigt würde.



Automatische und kontinuierliche Online-Tarierung*

- > Verbessert die Langzeit Stabilität
- > Reduziert Unterhalt und Kalibrierungs-Notwendigkeit
- > Automatische Anzeige für Bandreinigung oder Bandersatz
- > Ermöglicht tiefere Dosierleistungen

**Die automatische Online-Tarierung ist eine Option*



SmartConnex Regelsystem

- > KCM-III-Nutzen am Dosierer konzentriert
- > Online Kalibrierung verbunden mit vorgelagertem Wägebehälter
- > Keine falsche Tarierung möglich



Eigenschaften der Coperion K-Tron Smart Dosierbandwaagen

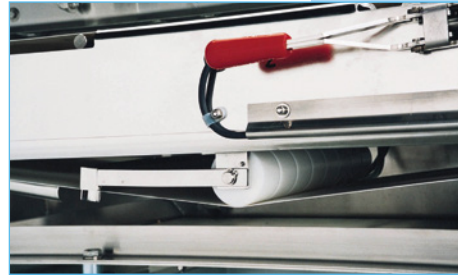
Fortschrittliche SFT Wägetechnologie

- Präzise Wägung mit hoher Auflösung und Geschwindigkeit, unempfindlich gegen Vibrationen
- Elektronische Gewichtsmessung berücksichtigt Bandgeschwindigkeit bezüglich Abwurf



Automatische Bandüberwachung

- Zuverlässiger als bombierte Rollen
- Vergrößerte Freiräume und eine neue Rollenkonstruktion verhindern einen Materialstau
- Funktioniert gleichzeitig als innerer Bandabstreifer



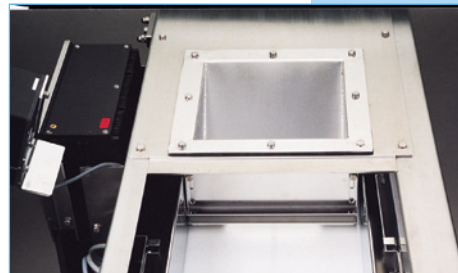
Verbesserte Bandreinigung

- Reduzierter Unterhalt
- Verbessert die Spurhaltung und die Wägequalität



Verbesserte Einlauf-Konstruktion

- Trapezform erleichtert den Materialzufluss
- Konstruktion verhindert Materialansammlung
- Verringert Bandabrieb



Zwei Bandbreiten

- **SWB-300** für Dosierleistungen von 20 bis 20,000 kg/h (44 - 44,000 lb/h) oder von 10 bis 40,000 dm³/h (0.4 to 1,400 ft³/h)
- **SWB-600** für Dosierleistungen von 40 bis 40,000 kg/h (88 - 88,000 lb/h) oder von 20 bis 80,000 dm³/h (0.7 to 2,800 ft³/h)



Open Frame Ausführungen

- Schnell zu reinigen
- Alle Teile aus rostfreiem Stahl
- Speziell für den Einsatz im Lebensmittelbereich

