

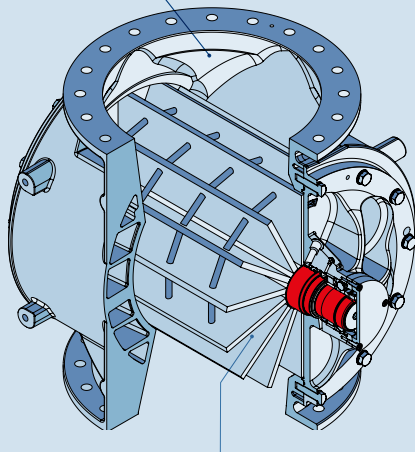
# Zellenradschleuse ZAQ



## AUSTRAGSSCHLEUSE FÜR PULVER

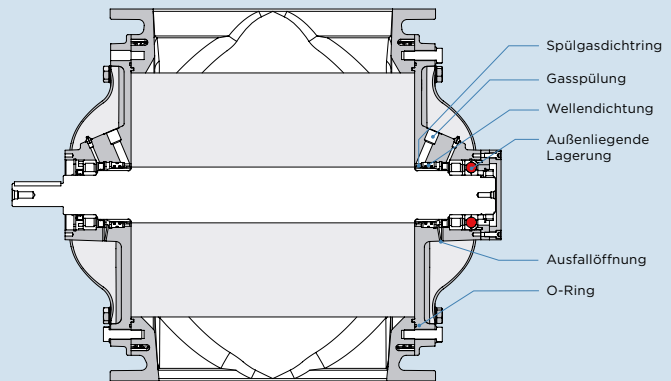
- \_ Besonders leckgasarm für hohe Leistung
- \_ Speziell entwickelt zum Eintrag in die pneumatische Förderung bis 3,5 bar

Gussgehäuse in Doppelwandausführung



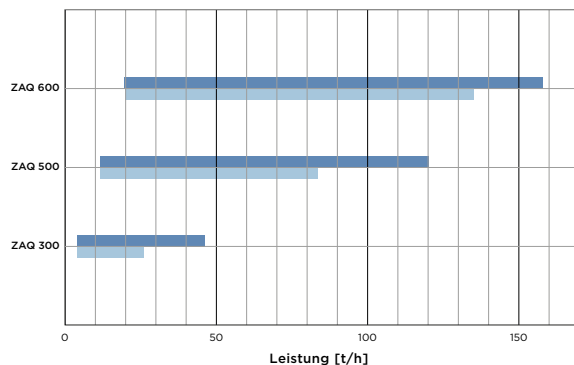
Hochdruckzellenrad, Q-Ausführung, offen, 14 Kammern

Großer Einlauf ohne Einschnürung



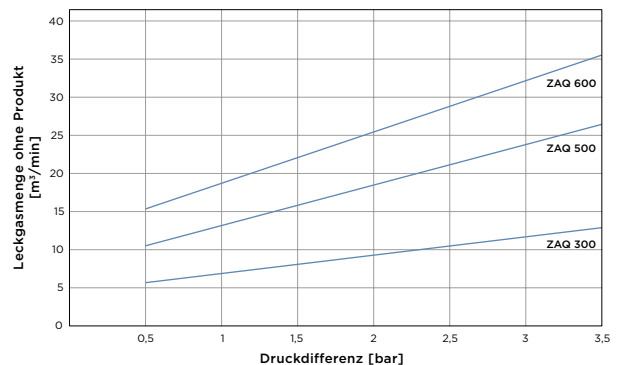
### Leistungsdiagramm

- Pulver mit Schüttdichte 1000 kg/m<sup>3</sup> und 0,3 mm < d<sub>50</sub> < 0,6 mm, Δp = 2 bar
- Pulver mit Schüttdichte 1000 kg/m<sup>3</sup> und 0,075 mm < d<sub>50</sub> < 0,15 mm, Δp = 2 bar



### Leckgasdiagramm

(fabrikneu, Standardspiel 60 °C, max. Drehzahl)

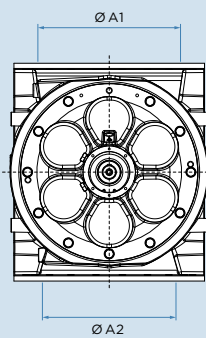


SCHLEUSE FÜR PULVER | **ZAQ**

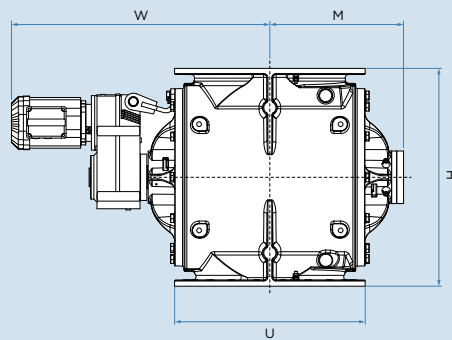
|                                |                                                                        |
|--------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| <b>MAX. BETRIEBSDRUCK</b>      | 3,5 bar System- und Differenzdruck                                     |
| <b>DRUCKSTOSSFEST</b>          | 10 bar, durch robuste Bauweise                                         |
| <b>WARTUNGSARM</b>             | Offenes Hochdruckzellenrad mit 14 Kammern für geringe Leckage          |
| <b>GROSSER EINLAUF</b>         | Ohne Querschnittverringering - für höchste Förderleistung              |
| <b>AUSSENLIEGENDE LAGERUNG</b> | Getrennt vom Produktraum durch gasgespülte Dichtung mit Ausfallöffnung |

**MÖGLICHE AUSTRÜSTUNG UND OPTIONEN**

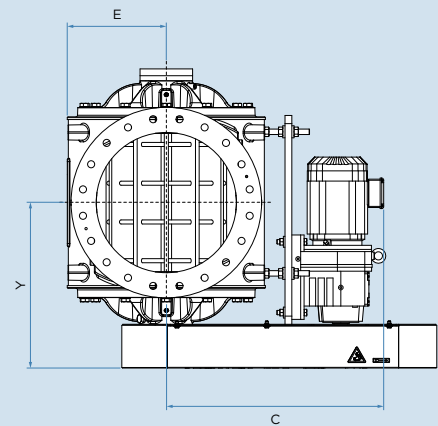
- \_ Steganschrägung
- \_ Einsetzbar in Ex-Zonen (ATEX)
- \_ Beheizbares Gehäuse



Ohne Antrieb dargestellt



Motoranbau mit Aufsteckgetriebemotor



Motoranbau mit Kettenantrieb

|                | Einlauf/Auslauf* |          |      |      | Sonstige Maße |        |     |       |     |     |     | Masse*** (ca., in kg) |      |
|----------------|------------------|----------|------|------|---------------|--------|-----|-------|-----|-----|-----|-----------------------|------|
|                | A (DIN)          | A (ASME) | Ø A1 | Ø A2 | H             | W**    | C** | Y     | M   | E   | U   | AL                    | SS   |
| <b>ZAQ 300</b> | DN 300           | 12"      | 316  | 290  | 560           | 985,5  | 564 | 408,5 | 341 | 227 | 483 | 205                   | 335  |
| <b>ZAQ 500</b> | DN 500           | 20"      | 610  | 490  | 800           | 947,0  | 802 | 608,0 | 548 | 362 | 700 | 660                   | 1135 |
| <b>ZAQ 600</b> | DN 600           | 24"      | 620  | 590  | 970           | 1146,0 | 994 | 668,0 | 585 | 442 | 812 | 990                   | 1730 |

Maße in mm

\* Geböhrt nach DIN PN 10 oder der entsprechenden ASME Norm.

\*\* Maße können je nach Antrieb abweichen.

\*\*\* Mit Antrieb.