

各个Coperion K-Tron称重式喂料机由组件A、B、C和D组成。

本文详细介绍组件A。

应用

智能称重式皮带喂料机用于散装物料的连续控制称重式喂送。该单元也可用于散装物料流的称重式批量喂送或连续测量。

SmartConnex™ 控制系统实现单组分或多组分控制。电脑通信接口模块安装在控制模块中。

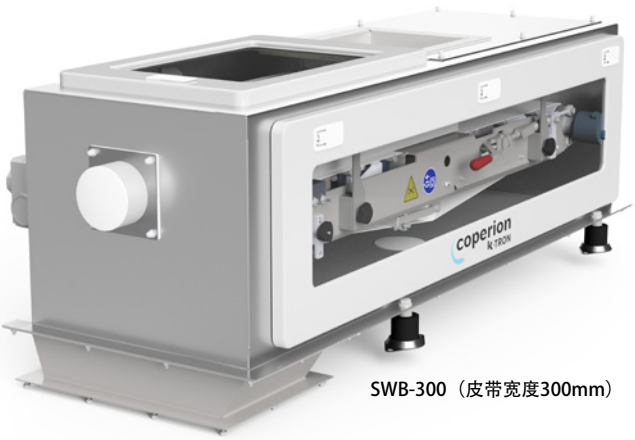
设计

不锈钢皮带输送机框架包括主称重器和可选二级连续自动去皮称重器。输送机框架可从不锈钢外壳的伸缩式支撑支架上拆卸下来。使用垫圈的侧盖和顶盖内含全景视窗，而且，安装时，配备防尘外壳(仅SWB-600在前盖上有视窗)。

连续编织皮带由EPDM（经FDA批准）涂层出料滑轮驱动。连续皮带张力通过一个弹簧负载装置来实现，而皮带拆卸则只需释放该装置即可完成。Coperion K-Tron行之有效的跟踪和内部皮带清洁技术确保了连续自动皮带跟踪来执行。在从动轮之前使用辅助内部皮带刮刀。从动轮和驱动轮配有不锈钢刮刀，而皮带的外表面会在出料点刮干净。

该单元配备伺服电机和强大的螺旋/螺纹式90° 齿轮减速器。通过从动轮上的光电编码器检测皮带速度(适用于一般应用)。伺服电机具有集成的速度编码器，它可以检测出皮带的位移而不需要额外的传感器。设置流到皮带/地磅上的物料的流向，使其通过门闸高度可调的不锈钢斜槽。侧裙板防止输送机上出现物料溢出。

主称重甲板上的物料重量和二级称重甲板上的皮带去皮重量均通过Coperion K-Tron的技术SFT 称重技术确定，该技术不受振



SWB-300（皮带宽度300mm）

动和温度影响、零偏转且分辨率为20毫秒1:8,000,000。该控件采用皮带分割和重量转移技术，从而控制出料点处的物料速率。

该装置可配备预喂料机单元，如旋转阀、螺杆喂料机或振动盘。本设备符合所有适用的欧洲指令（如机械指令、电磁兼容指令）。

SWB-300和SWB-600均可按封闭（如上）

或开放框架（见S-030202）装置提供。

危险位置选项：

NEC II级 2类F和G组/II级 1类F和G组I级 2类C和D组/I级 1类C和D组

ATEX 3D/3D、3D/2D、3G/3G、2D/2D、2G/2G（外/内）

喂料速率

皮带速度控制在+/- 1 RPM内。速率因物料和条件而异。

对于粘性散装物料或非常低的皮带负荷（SWB-300为<1 kg/m或SWB-600为<2 kg/m），我们建议配置两台秤以获得最佳精度。

SWB-300: 75mm (3")、150mm (6")、230mm (9")
SWB-600: 300mm (12")、375mm (15")、450mm (18")

有三种入口门闸标准宽度可供使用：

	dm³/h	ft³/h
SWB-300	10 – 40 000	0.4 – 1 400
SWB-600	20 – 80 000	0.7 – 2 800

技术数据

构造材料:

外壳:	不锈钢, EN 1.4301[AISI 304] 220磨细和拉丝[4 号]
输送机:	不锈钢, EN 1.4301 [AISI 304],电抛光
物料接触	
表面:	不锈钢 EN 1.4404、[AISI 316L],电抛光
地磅:	铝、铸钢、粉末涂层
皮带:	硅或聚氨酯
垫圈/密封件:	符合FDA规定的白色或灰色材料
通道门:	ABS(丙烯腈-丁二烯), 带PET窗

涂漆表面:

电机和减速器:	RAL 7035 (浅灰色)
电机:	伺服电机 - 800 W, 240 VAC, IP65 KCM-III需要230 伏单相交流电
减速器:	螺旋/螺纹式90°, 19.89:1
SFT III保护:	IP65, NEMA 4
设计压力:	大气
温度:	
工艺温度:	0...50° C (32...122° F)
温度改变:	每小时< ± 5° C (± 9° F)
室内:	0至40° C [32至104° F]

高温选项*:

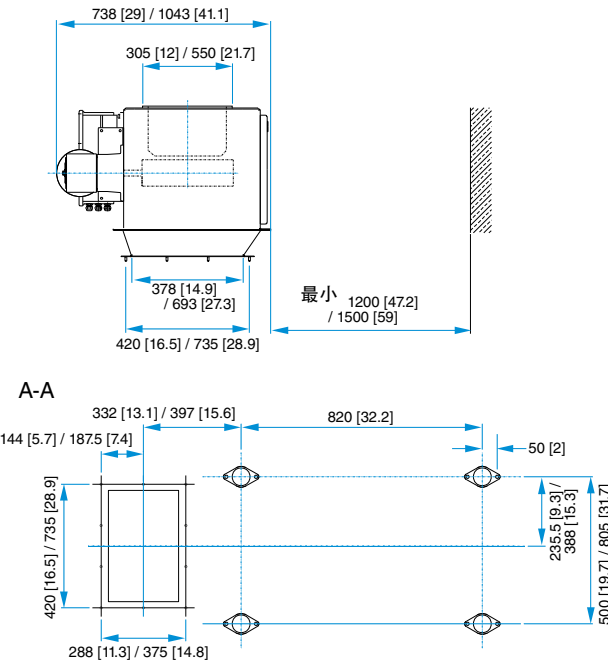
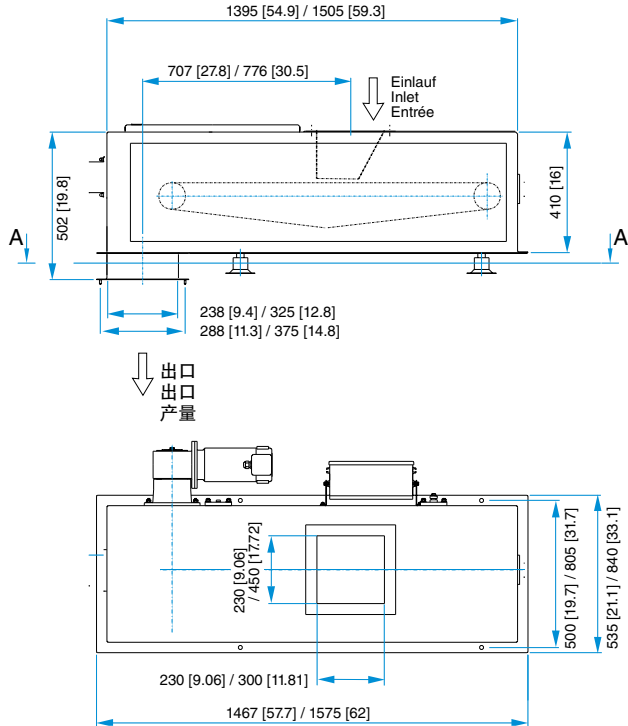
工艺温度:	0...80° C (32...176° F)
* ATEX应用中、装背XPC2的最高温度为55°C (131° F)、装备XPC3的最高温度为60°C (140° F)	
用于排尘的空气流:	SWB-300 22 m³/h (777 ft³/h)
	SWB-600 44 m³/h (1554 ft³/h)
装运重量:	SWB-300 140 kg (308 lb)
(无包装)	SWB-600 180 kg (396 lb)

选件:

- 第二秤桥, 用于autotare
- 入口阻断闸
- 灵活连接
- 取样阀 (自动和手动)
- 安装台
- 振动入口
- 入口料斗
- 特殊涂料
- 不锈钢无窗检修盖
- 带2个地磅的右手框架结构
- 最高5,10毫巴的设计压力
- 食品级系列
- 高温系列
- 直流电动机 (DC Motor)
- 预喂料机

尺寸 SWB-300 / SWB-600

所示测量结果适用于SWB-300 (在前) 和SWB-600 (在后), 单位为mm(in).
若进行显示一个测量结果, 则两种型号均适用。绘图不进行缩放。



警告: 这些测量结果仅适用于一般参考。精确测量结果请参阅尺寸图纸