

各个Coperion K-Tron体积式喂料机由组件A、C和D组成。

本文详细介绍组件A。

应用

自由流动散装物料（例如颗粒和粒状料）的精确定积式喂送。这种喂料机可以随时升级为失重式喂料机系统。

设计

BSP配备垂直旋转盘，形成产品挤压区，同时顺畅地将物料从储存料斗输送至出口。从而实现真正的线性质量流。喂料机并无转子叶间空间或螺杆，因此几秒内就可完成清洁。该装置采用称为挤压的原理，如下文所述。

1区：集中

粒子间的力量在1区末端产生挤压

2区：旋转

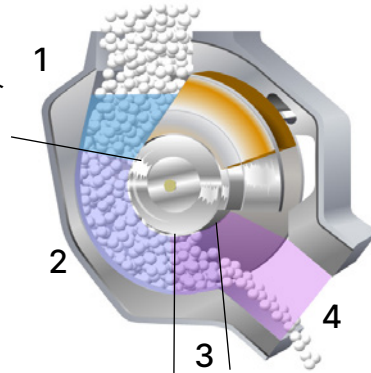
整个2区内的物料处于挤压状态，以一个固体形式进行旋转

3区：释放

粒子间的力量下降至低于挤压极限

4区：主动出料

灵活引导确保了完整出料



因为喂料机中的物料一起以真正的正排量移动，所以这实现了具备卓越线性度和准确性的简单喂料机设计。入口滑门方便切断物料，以及拆除喂料机进行清洗和料斗清空。

喂料机可以在出料的反方向[180°]安装，以便在非加工方向排出物料。

K-MV-BSP-135拥有三条喂料管道。

控制器：

低功率步进电机驱动和控制器提供出色的调速功能和灵活性，确保作业范围宽广。

危险位置选项：

NEC	II级2类F和G组	电机外壳
ATEX	N/A	

喂料速率

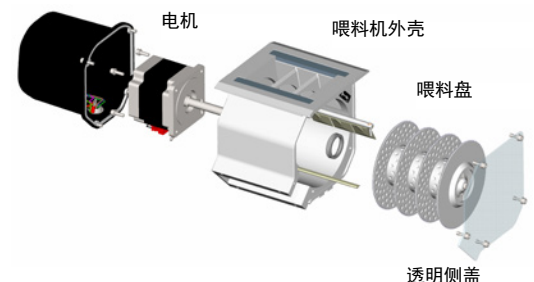
正常喂料速率：在0.3到60rpm的情况下，
22至4400 dm³/h (0.78至156 ft³/h)

理论排量：1.23 dm³/rev (0.0433 ft³/rev)

喂料速率指示是是基于物料特性的近似值。



电机外壳



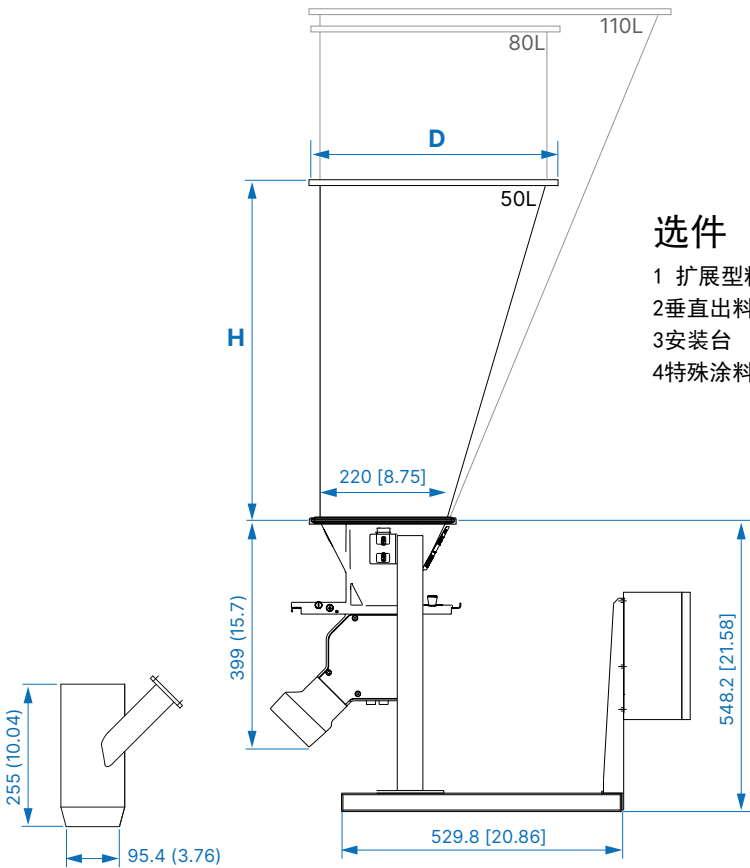
K-MV-BSP-135
体积式散料固体泵（BSP）喂料机



配置	描述	备选方案	备注	重量kg [lb]
	盖子		4D 6D	2 [4.4] 3 [6.6]
	扩展型料斗		4D 或 6D	见下文
	过渡料斗	3.2 dm³ [0.113 ft³]		
	电机驱动器	步进电机 194 W 48 VDC IP55, NEMA 12		19.2 [42]
	喂料装置	BSP-135		

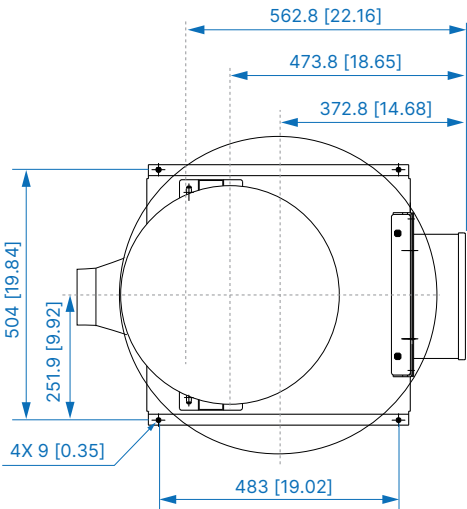
材料:		温度限值:	
与散装物料		工作温度:	-20...55° C [-4...130° F]
接触的零件:	铸铝 AISI 356 [AISI7Mg] [DIN 3.2371] 电解镀镍、 不锈钢304、UHMW, 聚乙烯、硅	工作温度:	-20...55° C [-4...130° F]
密封件:	腈橡胶、EPDM、硅、含SS线芯的PP刷 (只为小球)		<95%湿度
电机盖:	黑色丙烯酸 / PVC	涂漆:	浅灰色RAL 7035
侧盖:	透明的聚碳酸酯		

尺寸 mm [in]



- 选件
- 1 扩展型料斗
 - 2 垂直出料
 - 3 安装台
 - 4 特殊涂料

容量 dm³ [ft³]	H mm [in]	D mm [in]	重量 kg [lb]
不对称料斗			
50 [1.76]	615 [24.2]	400 [15.75]	7 [15.4]
80 [2.8]	869 [34.2]	400 [15.75]	11 [24.2]
110 [3.88]	922 [36.3]	600 [23.62]	17 [37.4]
180 [6.4]	1176 [46.3]	600 [23.62]	23 [50.6]
250 [8.8]	1430 [57.2]	600 [23.62]	29.5 [64.9]
320 [11.3]	1684 [66.3]	600 [23.62]	35 [77]



警示：这些测量结果仅适用于一般参考。精确测量结果请参阅尺寸图纸