

各个Coperion K-Tron体积式喂料机由组件A、C和D组成。

本文详细介绍组件A。

应用

自由流动散装物料（例如颗粒和粒状料）的精确体积式喂送。这种喂料机可以随时升级为失重式喂料机系统。

设计

BSP配备垂直旋转盘，形成产品挤压区，同时顺畅地将物料从储存料斗输送至出口。从而实现真正的线性质量流。喂料机并无转子叶间空间或螺杆，因此几秒内就可完成清洁。该装置采用称为挤压的原理，如下文所述。

1区：集中

粒子间的力量在1区末端产生挤压

2区：旋转

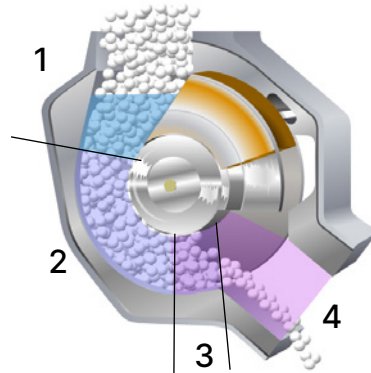
整个2区内的物料处于挤压状态，以一个固体形式进行旋转

3区：释放

粒子间的力量下降至低于挤压极限

4区：主动出料

灵活引导确保了完整出料



因为喂料机中的物料一起以真正的正排量移动，所以这实现了具备卓越线性度和准确性的简单喂料机设计。

这种设计只有一个活动零件，没有转子或螺杆，使用方便，维护次数几乎为零。因为几乎没有滞留产品的区域，因此清洁非常容易。零件数量很少，任何一个物品上因系统的低摩擦而具有非常小的张力，这些都保证了可靠性。同时避免容易损坏或低熔点添加剂退化。入口滑门方便切断物料，以及拆除喂料机进行清洗和料斗清空。

喂料机可以在出料的反方向[180°]安装，以便在非加工方向排出物料。

K-MV-BSP-100拥有单一喂料管道。

控制器：

低功率步进电机驱动和控制器提供出色的调低功能和灵活性，确保作业范围宽广。

危险位置选项：

NEC II级2类F和G组

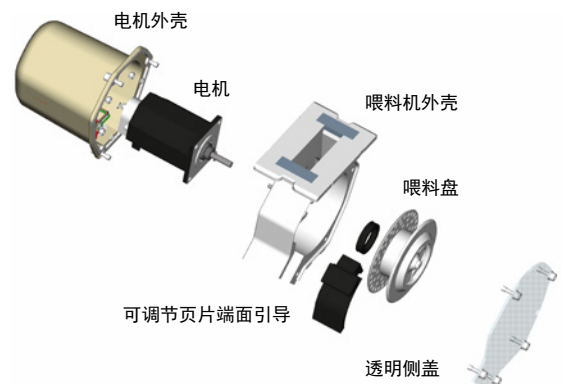
ATEX N/A

喂料速率

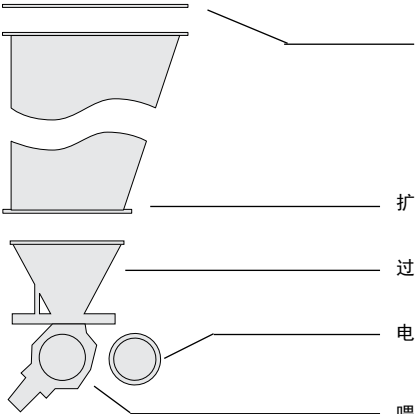
正常喂料速率：在0.3到60rpm的情况下，2至400dm³/h（0.07至14 ft³/h）

理论排量：0.11 dm³/rev（0.0039 ft³/rev）

喂料速率指示是基于物料特性的近似值。



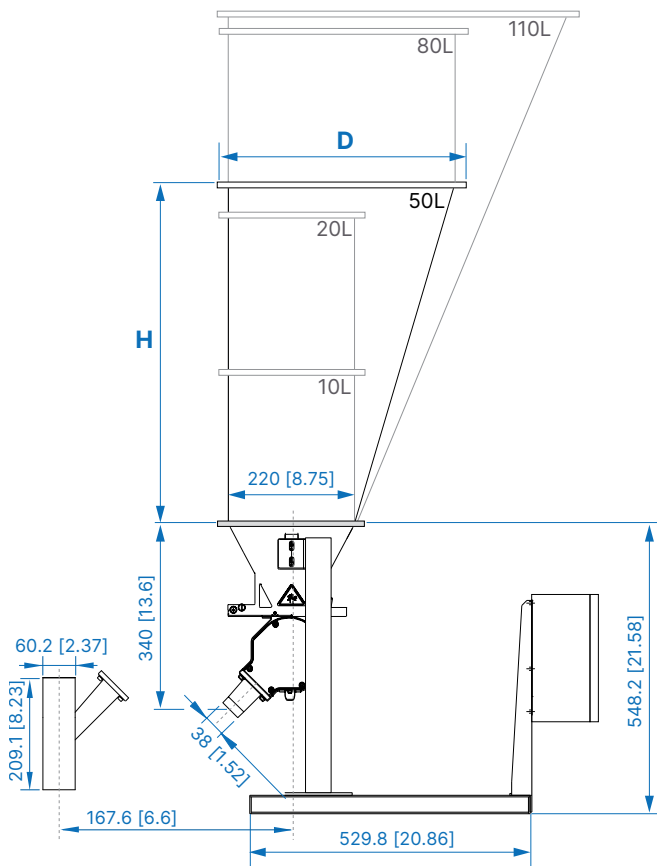
体积式散料固体泵（BSP）喂料机

配置	描述	备选方案	备注	重量kg [lb]
	盖子	2D 4D 6D		1 [2.2] 2 [4.4] 3 [6.6]
	扩展型料斗		2D, 4D 或 6D	见下文
	过渡料斗	2.4 dm ³ [0.085 ft ³]		
	电机驱动器	步进电机 43 W 48 VDC IP55, NEMA 12		4.5 [10]
	喂料装置	BSP-100		

温度限值:
工作温度: -20... 55° C [-4... 130° F]
工作温度: -20... 55° C [-4... 130° F]
<95%湿度

涂漆: 浅灰色RAL 7035

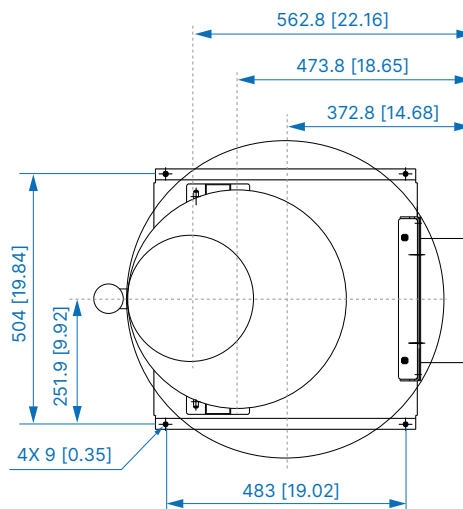
尺寸 mm [in]



选件

- 1 扩展型料斗
- 2 垂直出料2.37"
- 3 安装台
- 4 特殊涂料

容量 dm ³ [ft ³]	H mm [in]	D mm [in]	重量 kg [lb]
不对称料斗			
50 [1.76]	615 [24.2]	400 [15.75]	7 [15.4]
80 [2.8]	869 [34.2]	400 [15.75]	11 [24.2]
110 [3.88]	922 [36.3]	600 [23.62]	17 [37.4]
180 [6.4]	1176 [46.3]	600 [23.62]	23 [50.6]
250 [8.8]	1430 [57.2]	600 [23.62]	29.5 [64.9]
320 [11.3]	1684 [66.3]	600 [23.62]	35 [77]
对称料斗			
10 [0.35]	283 [11]	220 [8.66]	3 [6.6]
20 [0.71]	566 [22.28]	220 [8.66]	6 [13.2]



警示：这些测量结果仅适用于一般参考。精确测量结果请参阅尺寸图纸