

Interface au système superviseur

- A Doseur
- B Pesage
- C Module de contrôle
- D Indicateur

Chaque doseur volumétrique Coperion K-Tron est composé des sous-ensembles A, C et D.

Cette fiche présente le sous-ensemble A.

Application

Dosage volumétrique de poudres, granulés, fibres, paillettes et autres pulvérisés en vrac.

Cet appareil biviis peut être complété à tout moment pour former un système pondéral.

Construction

Doseur monovis avec vis interchangeable pour adaptation au produit. Toutes les pièces en contact avec le produit sont en acier inoxydable. Le doseur est facilement démontable. Les éléments sont assemblés avec des fermetures rapides, ouvrable à la main ou avec des clefs. Le gaveur de vis Powersphere convoie le produit régulièrement et avec soin vers les vis doseuses; il est démontable sans outil. La vitesse de rotation du gaveur de vis est 20 fois inférieure à celle des vis doseuses. Selon la position des courroies crantées, l'entraînement est disposé en gamme de vitesse supérieure ou inférieure. Le débit est fonction de la gamme choisie. Un changement de gamme est facilement réalisable par l'utilisateur même.

Cet équipement est conforme à toutes les directives européennes applicables (par exemple : machines, CEM).

Régulateur électronique (voir fiche de catalogue séparée)

Le système de régulation SmartConnex™ peut fonctionner seul ou asservi. Chaque doseur possède son propre module de contrôle. Un bus permet la communication entre le doseur, l'unité de surveillance et les entrées/sorties (Smart I/O). Différents protocoles sont disponibles pour une connexion aisée au système central du client.

Options ADF:

- NEC Class II, Div. 2, Groups F & G / Class II, Div. 1, Groups F & G
- Class I, Div. 2, Group D / Class I, Div. 1, Group D
- ATEX 3D/3D, 3D/2D, 3G/3G, 2G/2G, 2D/2D (extérieur/intérieur)



Choix des vis et des débits en exemple

Le produit à doser détermine le choix du doseur. La plage de débit théorique est influencée par la configuration du doseur et les caractéristiques des matières. Les débits indiqués en exemple sont basés sur des essais avec un produit de bonne coulabilité (semoule de densité apparente 0,783 kg/dm³).

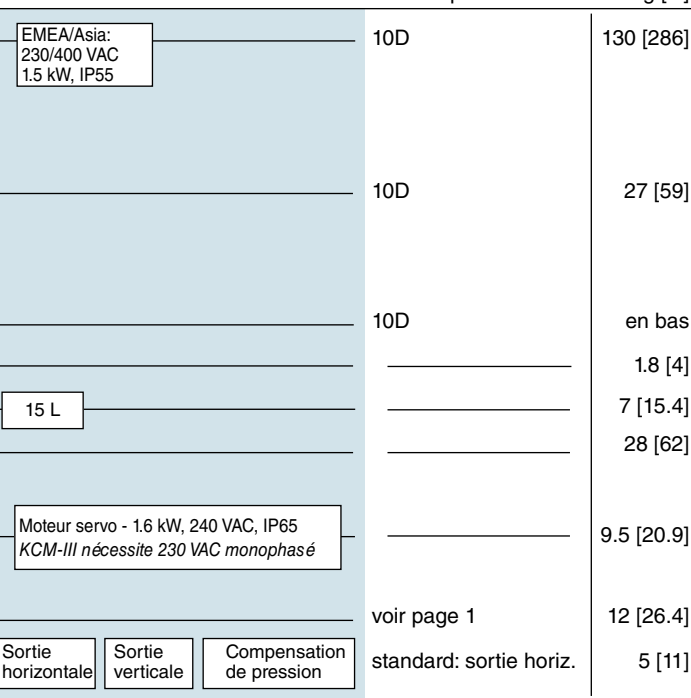
Attention : Les débits peuvent varier selon les caractéristiques des matières traitées. Pour des débits situés hors des limites de la gamme théorique, valider auprès du laboratoire d'essais Coperion K-Tron.

Pas	DN	Vis archimède			Vis spirale			Vitesse des vis max.
		ø60	ø80	ø100	ø60	ø80	ø100	
grand	dm³/h	20 - 3474	53 - 7775	125 - 17135	23 - 3135	46 - 5946	93 - 12455	400 RPM
	ft³/h	0.7 - 123	1.9 - 274	4.4 - 605	0.8 - 111	1.6 - 210	3.3 - 440	
petit	dm³/h	13 - 2100	29 - 4537	66 - 11126	12 - 2008	30 - 4760	65 - 9864	400 RPM
	ft³/h	0.5 - 74	1 - 160	2.3 - 393	0.4 - 71	1.1 - 168	2.3 - 348	

Ces valeurs sont avec servomoteur et régulation KCM (vitesse max. de moteur 2000 RPM). Pour les plages de débits avec des moteurs à courant continu ou alternatif, consulter l'usine.

K2-MV-S100

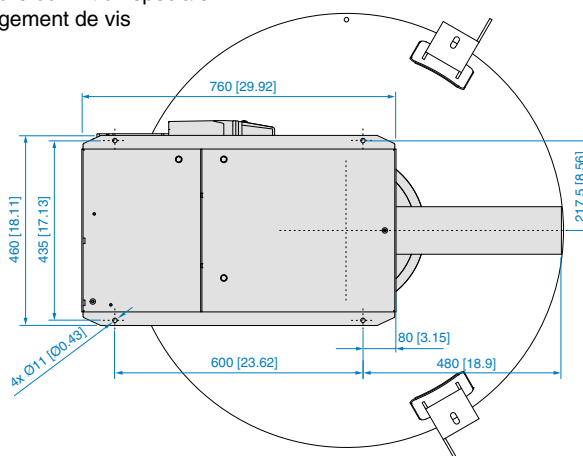
Poids kg [lb]



Environnement: 0...40°C [32...104°F]
Produit: 0...50°C [32...122°F]
pour d'autres températures de produits contacter l'usine

Trémies 6D et 16D aussi disponibles

- 1 Trémie auxiliaire
- 2 Sortie verticale
- 3 Peinture ou finition spéciale
- 4 Allongement de vis



Remarque: ces côtes sont seulement pour information, sinon, se référer au plan de dimension.