

Chaque doseur volumétrique Coperion K-Tron est composé des sous-ensembles A, C et D.

Cette fiche présente le sous-ensemble A.

Application

Dosage volumétrique de poudres, granulés, fibres, paillettes et autres pulvérulents en vrac.

Cet appareil bivis peut être complété à tout moment pour former un système pondéral.

Construction

Doseur monovis avec vis interchangeable pour adaptation au produit. Toutes les pièces en contact avec le produit sont en acier inoxydable. Le doseur est facilement démontable. Le gavage de vis convoie le produit régulièrement et avec soin vers les vis doseuses.

L'appareil est conforme CEM ainsi qu'aux prescriptions de la CE

Cet équipement est conforme à toutes les directives européennes applicables (par exemple : machines, CEM).

Régulateur électronique (voir fiche de catalogue séparée)

Le système de régulation SmartConnex™ peut fonctionner seul ou asservi. Chaque doseur possède son propre module de contrôle. Un bus permet la communication entre le doseur, l'unité de surveillance et les entrées/sorties (Smart I/O). Différents protocoles sont disponibles pour une connexion aisée au système central du client.

Options ADF:

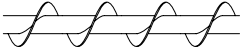
NEC Class II, Div. 2, Groups F & G / Class II, Div. 1, Groups F & G
Class I, Div. 2, Groups C & D / Class I, Div. 1, Groups C & D
ATEX 3D/3D, 3D/2D, 3G/3G, 2G/2G, 2D/2D (extérieur/intérieur)



Choix des vis et des débits en exemple

Le produit à doser détermine le choix du doseur. La plage de débit théorique est influencée par la configuration du doseur et les caractéristiques des matières. Les débits indiqués en exemple sont basés sur des essais avec un produit de bonne coulabilité (semoule de densité apparente 0,783 kg/dm³).

Attention : Les débits peuvent varier selon les caractéristiques des matières traitées. Pour des débits situés hors des limites de la gamme théorique, valider auprès du laboratoire d'essais Coperion K-Tron.

Pas	DN vis (tube)	 Vis archimède					 Vis spirale				
		ø15 (15)	ø25 (30)	ø40 (40)	ø50 (50)	ø60 (60)	ø15 (15)	ø25 (30)	ø40 (40)	ø45 (50)	ø60 (60)
grand	dm³/h	0.14 - 70.1	0.8 - 354	2.6 - 1041	7.3 - 2740	11 - 4404	0.14 - 74.4	0.8 - 383	3 - 1320	7.95 - 2335	12 - 3669
	ft³/h	0.005 - 2.47	0.03 - 12.5	0.09 - 36.7	0.26 - 96.72	0.39 - 155	0.005 - 2.63	0.03 - 13.5	0.11 - 46.6	0.28 - 82.43	0.42 - 130
petit	dm³/h	--	0.4 - 183	1.4 - 673	4.3 - 1965	6 - 2752	--	0.5 - 199	1.7 - 794	4.08 - 1690	7 - 3002
	ft³/h	--	0.01 - 6.46	0.05 - 23.8	0.15 - 69.4	0.21 - 97.2	--	0.02 - 7.02	0.06 - 28	0.14 - 59.7	0.25 - 106

Vitesse des vis max.: 556 RPM

Ces valeurs sont avec servomoteur et régulation KCM (vitesse max. de moteur 2000 RPM). Pour les plages de débits avec des moteurs à courant continu ou alternatif, consulter l'usine.

NB : Pour les faibles débits de dosage avec un couple élevé (produits en vrac lourds), une réduction 'Low' est possible.

Vitesse des vis max. 111 RPM.

Configuration table with columns: Description, Variantes, Remarques, Poids kg [lb]. Includes a diagram of the volumetric doser with labels: Agitateur vertical, Couverture, Trémie, Gaveur de vis, Doseur de base, Réducteur, Moteur, Vis, Tube de décharge.

Materials and temperature specifications table. Columns: Matériaux, Contact produit*, *Gaveur de vis, Joints, Plages de température: Environnement, Produit, Peinture.

Dimensions mm [in]

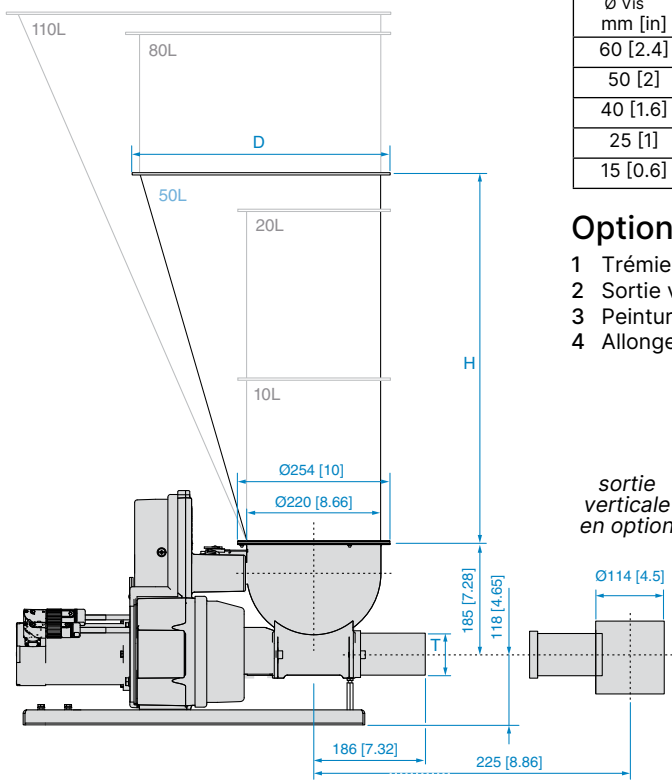
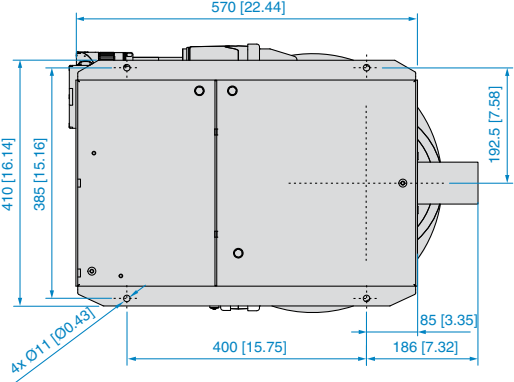


Table with 2 columns: Ø Vis mm [in], T Ø Tube mm [in]. Rows for different vis sizes: 60, 50, 40, 25, 15.

- Options
1 Trémie auxiliaire
2 Sortie verticale
3 Peinture ou finition spéciale
4 Allongement de vis

Table with 4 columns: Volume dm³ [ft³], H mm [in], D mm [in], Poids kg [lb]. Rows for Trémies asymétriques (50, 80, 110, 180, 250, 320) and Trémies cylindriques (10, 20).



Remarque: ces côtes sont seulement pour information, sinon, se référer au plan de dimension.