

Jeder Coperion K-Tron volumetrische Dosierer setzt sich aus den Komponenten A, C und D zusammen.

Dieses Blatt beschreibt die Komponente A

Anwendung

Volumetrische Dosierung von leichtfließenden bis sehr schwerfließenden (z.B. bal-lenden, feuchten, brückenbildenden) Pulvern sowie von Fasern, Flocken und anderen Schüttgütern.

Dieses Zweiwelengerät kann jederzeit zu einem Differential-Dosierwaagen-System erweitert werden.

Konstruktion

Doppelschnecken-Dosiergerät mit auswechselbaren Dosierwerkzeugen.

Alle mit dem Produkt in Berührung kommenden Teile bestehen aus rost- und säure-beständigem Stahl. Das Dosiergerät ist einfach zerlegbar.

Das Horizontalrührwerk fördert das Schüttgut schonend und gleichmässig zu den Do-sierschnecken.

Das Gerät ist bezüglich EMV und Sicherheit CE-konform. Dieses Gerät entspricht allen geltenden europäischen Richtlinien (z. B. Maschinen, EMV).

Elektronisches Steuergerät (siehe separate Datenblätter)

Das Regelsystem SmartConnex™ ermöglicht die Regelung von einzelnen oder mehreren Komponenten. Jedes Dosiergerät hat ein eigenes Regel-/Steuermodul. Die Kommuni-kation zwischen der Dosierwaage mit dem KCM, der Bedienungseinheit und den Smart I/O erfolgt über einen Bus. Für die Verbindung zum betriebseigenen Host-System stehen diverse Protokolle zur Auswahl.

Optionen für Ex-Anwendungen:

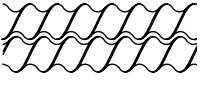
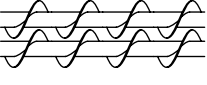
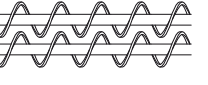
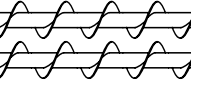
- NEC Class II, Div. 2, Groups F & G / Class II, Div. 1, Groups F & G
Class I, Div. 2, Groups C & D / Class I, Div. 1, Groups C & D
ATEX 3D/3D, 3D/2D, 3G/3G, 2D/2D, 2G/2G (aussen/innen)



Dosierwerkzeuge und Muster-Dosierleistungen

Das Schüttgut bestimmt das Dosierwerkzeug. Der theoretische Durchsatzbereich wird durch die Konfiguration des Dosierers und die Ma-terialeigenschaften beeinflusst. Die Muster-Dosierleistungen basieren auf Versuche mit einem freifließenden Produkt (Hartweizengriess, Schüttgewicht 0,783 kg/dm³).

Achtung: Leistungsangaben variieren je nach Produkteigenschaften. Bei höheren Schneckendrehzahlen kann ein schlecht fließendes Pulver aufgrund des reduzierten Schneckenfüllgrades nicht denselben Durchsatz erreichen, der bei einem frei fließenden Material möglich ist. Bei Anwendungen im Randbereich der theoretischen Dosierleistung, bitte Rücksprache mit unserem Versuchslabor nehmen.

Steigung		 Doppel-Konkavprofil- Schnecken	 Doppel-Vollblatt- Schnecken	 Doppel-Spiral- Schnecken	 Zweifach-Vollblatt- Schnecken
grob	dm³/h	2.9 - 1417	5.2 - 2267	3.4 - 1398	4.3 - 1712
	ft³/h	0.1 - 50.02	0.18 - 80.03	0.12 - 49.35	0.15 - 60.43
fein	dm³/h	2.1 - 920	2.4 - 1370	1.82 - 1023	2.4 - 1254
	ft³/h	0.07 - 32.48	0.08 - 48.36	0.06 - 36.11	0.08 - 44.27

Max. Schnecken-Drehzahl: 599 RPM

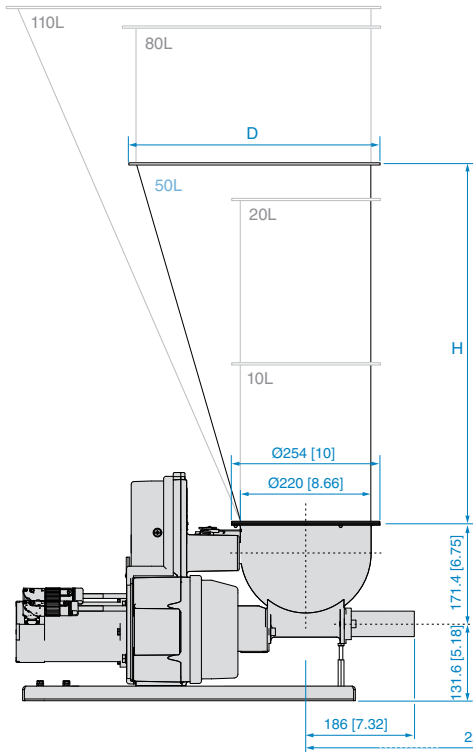
Die angegebene Dosierleistungen gelten für einen Servomotor mit KCM-Steuerung (max. Motordrehzahl 2000 RPM). Für Dosier-leistungen mit DC- oder AC-Motoren wenden Sie sich bitte an das Werk.

NB: Für niedrige Dosierleistungen mit hohem Drehmoment (schweres Schüttgut) ist eine ‚Low‘-Untersetzung möglich. Max. Schne-ckendrehzahlbereich 120 RPM.

Table with 5 columns: Konfiguration, Beschrieb, Alternativen, Bemerkungen, Gewicht kg [lb]. It details various components like Vertikalrührwerk, Deckel, Standard-Trichter, and Motor with their respective alternatives and weights.

Werkstoffe: Produktberührte Teile*: Rost- und säurebeständiger Stahl...
Temperatur-Bereiche: Umgebung: 0...40°C [32...104°F]...
Lackierung: Lichtgrau RAL 7035

Massbild mm [in]



Optionen

- 1 Standard-Trichter
2 Vertikalauslauf
3 Spezialfarbe/-oberflächenbeschaffenheiten
4 verlängerte Schnecken

Table with 4 columns: Volumen dm³ [ft³], H mm [in], D mm [in], Gewicht kg [lb]. It lists specifications for Asymmetrische Trichter and Zylindrische Trichter.

* nur hängend

ACHTUNG: Diese Abmessungen sind nur Richtwerte. Für verbindliche Masse bitte ein Massblatt verlangen.