

Leitrechnerkopplung
A Dosiergerät
B Wägesystem
C Regel-/Steuermodul
D Bedieneinheit

Jeder Coperion K-Tron volumetrische Dosierer setzt sich aus den Komponenten A, C und D zusammen.

Dieses Blatt beschreibt die Komponente A

Anwendung

Volumetrische Dosierung von leichtfließenden bis sehr schwerfließenden (z.B. ballenden, feuchten, brückenbildenden) Pulvern sowie von Fasern, Flocken und anderen Schüttgütern.

Dieses Zweiwellengerät kann jederzeit zu einem Differential-Dosierwaagen-System erweitert werden.

Konstruktion

Doppelschneckendosiergerät mit auswechselbaren Dosierwerkzeugen für die Anpassung an das Schüttgut. Alle mit dem Produkt in Berührung kommenden Teile bestehen aus rost- und säurebeständigem Stahl.

Das Dosiergerät ist einfach zerlegbar.

Der Schneckenfüller fördert das Schüttgut schonend und gleichmässig zu den Dosierschnecken.

Dieses Gerät entspricht allen geltenden europäischen Richtlinien (z. B. Maschinen, EMV).

Elektronisches Steuergerät (siehe separate Datenblätter)

Das Regelsystem SmartConnex™ ermöglicht die Regelung von einzelnen oder mehreren Komponenten. Jedes Dosiergerät hat ein eigenes Regel-/Steuermodul. Die Kommunikation zwischen der Dosierwaage mit dem KCM, der Bedienungseinheit und den Smart I/O erfolgt über einen Bus. Für die Verbindung zum betriebseigenen Host-System stehen diverse Protokolle zur Auswahl.

Optionen für Ex-Anwendungen:

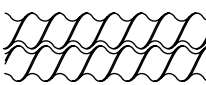
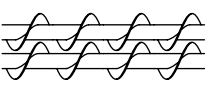
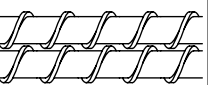
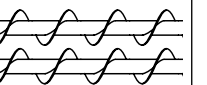
NEC Class II, Div. 2, Groups F & G / Class II, Div. 1, Groups F & G
Class I, Div. 2, Groups C & D / Class I, Div. 1, Groups C & D
ATEX 3D/3D, 3D/2D, 3G/3G, 2D/2D, 2G/2G (ausser/innen)



Dosierwerkzeuge und Muster-Dosierleistungen

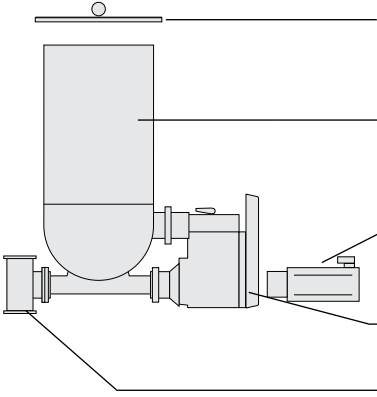
Das Schüttgut bestimmt das Dosierwerkzeug. Der theoretische Durchsatzbereich wird durch die Konfiguration des Dosierers und die Materialeigenschaften beeinflusst. Die Muster-Dosierleistungen basieren auf Versuche mit einem freifliessenden Produkt (Hartweizengriess, Schüttgewicht 0,783 kg/dm³).

Achtung: Leistungsangaben variieren je nach Produkteigenschaften. Bei höheren Schneckendrehzahlen kann ein schlecht fließendes Pulver aufgrund des reduzierten Schneckenfüllgrades nur 30-50% des Durchsatzes erreichen, der bei einem frei fließenden Material möglich ist. Bei Anwendungen im Randbereich der theoretischen Dosierleistung, bitte Rücksprache mit unserem Versuchslabor nehmen.

Steigung						Max. Schnecken-drehzahl
grob	dm³/h	0.35 - 254	0.6 - 371	0.4 - 288	0.4 - 254	746 RPM
	ft³/h	0.013 - 8.97	0.019 - 13.10	0.014 - 10.17	0.014 - 8.97	
fein	dm³/h	0.2 - 138	0.15 - 112	0.25 - 185	0.3 - 202	
	ft³/h	0.007 - 4.87	0.006 - 3.95	0.009 - 6.53	0.011 - 7.13	

Die angegebene Dosierleistungen gelten für einen Servomotor mit KCM-Steuerung (max. Motordrehzahl 2000 RPM). Für Dosierleistungen mit DC- oder AC-Motoren wenden Sie sich bitte an das Werk.

Konfiguration

	Beschrieb	Alternativen	Bemerkungen	Gewicht kg [lb]
	Deckel	Kunststoff Edelstahl		23 [51]
	Trichter	12 dm³ [0.4 ft³]		
	Motor	Servo-Motor - 800 W, 240 VAC, IP65 KCM-III erfordert 230 VAC einphasig		
	Getriebe			
	Auslauf	Horiz. Auslauf Vertikal Auslauf Druck-Kompensation		

Werkstoffe:

ProduktberührteTeile:* Rost- und säurebeständiger Stahl
EN 1.4404, 1.4435 [AISI 316L]
EN 1.4409 [ASTM A743 CF3M]
*Horiz.-Rührwerk: EN 1.4034 [AISI 420] standard
EN 1.4404 [AISI 316L] option
Dichtungen: PTFE, Neopren, Silikon
Lackierung: Lichtgrau RAL 7035

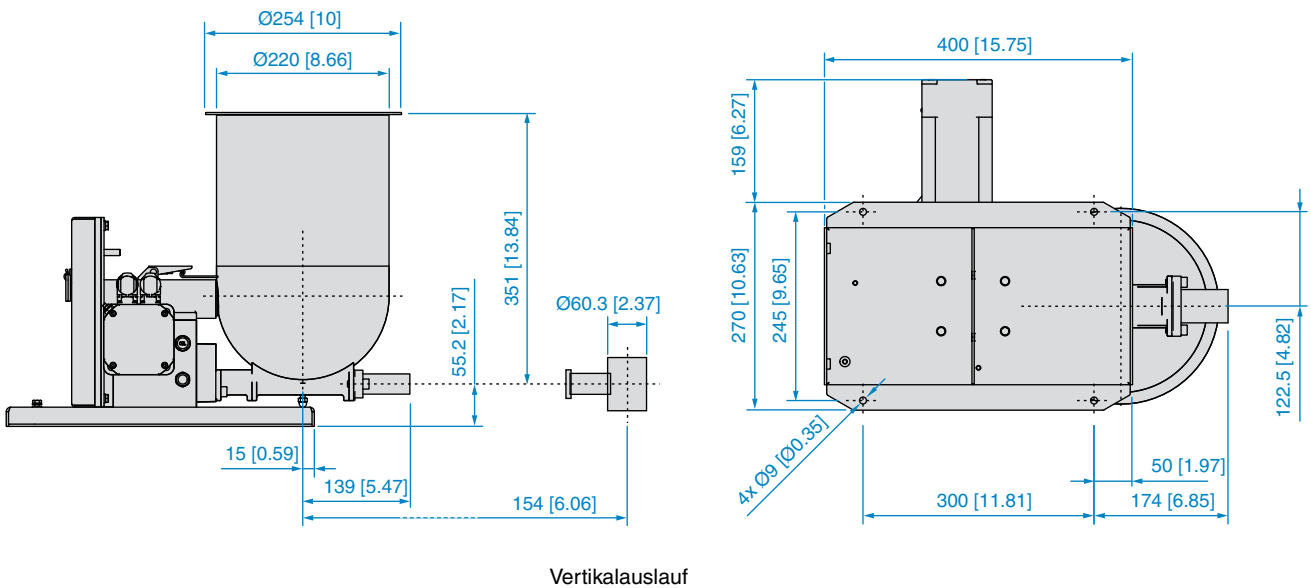
Temperaturbereich:

Umgebung: 0...40°C [32...104°F]
Material: 0...50°C [32...122°F]
für andere Temperaturen Fabrik kontaktieren

Optionen

- 1 Sicherheitsrost
- 2 Vertikalauslauf
- 3 Spezialfarbe/-oberflächenbeschaffenheiten
- 4 verlängerte Schnecken

Massbild mm [in]



ACHTUNG: Diese Abmessungen sind nur Richtwerte. Für verbindliche Masse bitte ein Massblatt verlangen.