

各个Coperion K-Tron称重式喂料机由组件A、B、C和D组成。

本文详细介绍组件A。

应用

精确的自由流动散装物料（如颗粒和粒状物）称重式喂送。

设计

BSP配备垂直旋转盘，形成产品挤压区，同时顺畅地将物料从储存料斗输送至出口。从而实现真正的线性质量流。喂料机并无转子叶间空间或螺杆，因此几秒内就可完成清洁。该装置采用称为挤压的原理，如下文所述。

1区：集中

粒子间的力量在1区末端产生挤压

2区：旋转

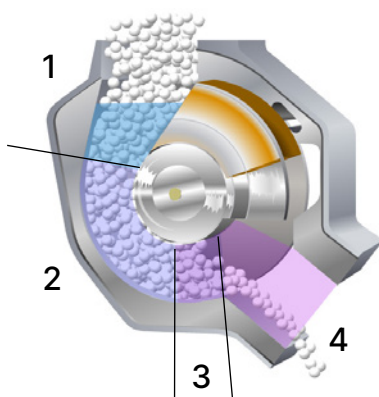
整个2区内的物料处于挤压状态，以一个固体形式进行旋转

3区：释放

粒子间的力量下降至低于挤压极限

4区：主动出料

灵活引导确保了完整出料



因为喂料机中的物料一起以真正的正排量移动，所以这实现了具备卓越线性度和准确性的简单喂料机设计。入口滑门方便切断物料，以及拆除喂料机进行清洗和料斗清空。

BSP-100拥有单一喂料管道。

散料固体泵安装在D5地磅上。

地磅材料为不锈钢，称外壳完全封闭。

控制器：

低功率步进电机驱动和控制器提供出色的调低功能和灵活性，确保作业范围宽广。

SmartConnex™ 控制系统实现个别或多组件控制。电脑通信接口模块安装在控制模块中。

危险位置选项：

NEC II级2类F和G组

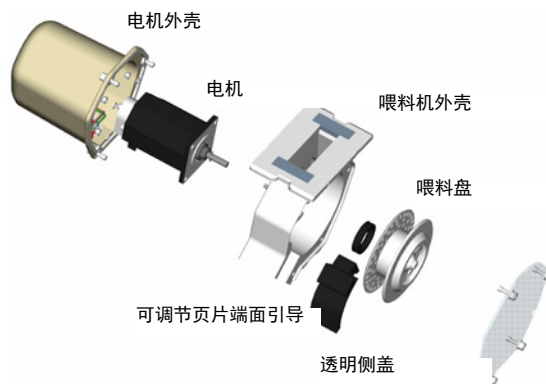
ATEX N/A

喂料速率

正常喂料速率：在0.3到60rpm的情况下，
2至400 dm³/hr (0.07至14 ft³/hr)

理论排量：0.11 dm³/rev (0.0039 ft³/rev)

喂料速率指示是基于物料特性的近似值。

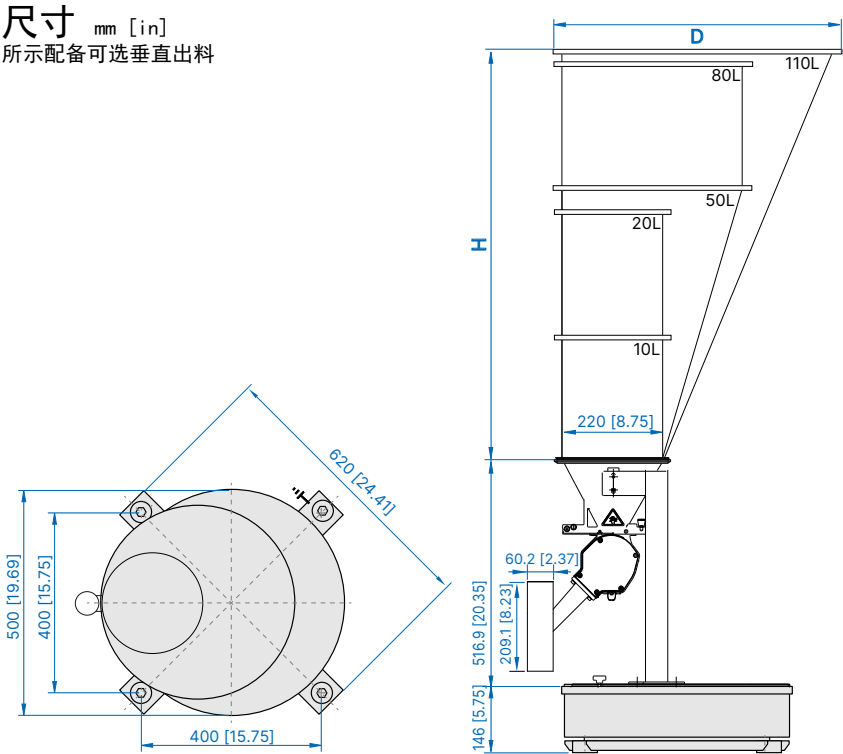


配置	描述	备选方案	备注	重量kg [lb]
	盖子	2D 4D 6D		0.8 [1.8] 2 [4.4] 3 [6.6]
	扩展型料斗	2D, 4D 或 6D		见下文
	过渡料斗	2.4 dm³ [0.085 ft³]		
	支架			
	电机驱动器	步进电机 43 W, 48 VDC IP55, NEMA 12		
	喂料装置	BSP-100		
	地磅 (总容量)	60 kg 132 lb 120 kg 264 lb 200 kg 440 lb	IP65, NEMA 4	

材料：
与散装物料
接触的零件： 铸铝 AISI 356 [AlSi7Mg] [DIN 3.2371]、电解镀镍、
不锈钢EN 1.4301 (AISI 304)、UHMW聚乙烯、氟橡胶
密封件： 腈橡胶、EPDM、硅、闭孔PVC发泡、
含SS线芯的PP刷（只为小球）
电机盖： 黑色ABS
侧盖： 透明的聚碳酸酯

称重范围：
地磅总容量（60、120或200kg）减去喂料机总重量。
温度限值
工作温度： -20...55° C (-4...130° F)
材料温度： -20...55° C (-4...130° F)
<95%湿度
涂漆： 浅灰色RAL7035

尺寸 mm [in]
所示配备可选垂直出料



- 选件
- 1 扩展型料斗
 - 2垂直出料2.37"
 - 3特殊涂料

容量 dm³ [ft³]	H mm [in]	D mm [in]	重量 kg [lb]
不对称料斗			
50 [1.76]	615 [24.2]	400 [15.75]	7 [15.4]
80 [2.8]	869 [34.2]	400 [15.75]	11 [24.2]
110 [3.88]	922 [36.3]	600 [23.62]	17 [37.4]
对称料斗			
10 [0.35]	283 [11]	220 [8.66]	3 [6.6]
20 [0.71]	566 [22.28]	220 [8.66]	6 [13.2]

警告： 这些测量结果仅适用于一般参考。精确测量结果请参阅尺寸图纸