

- Leitrechnerkopplung
- A Dosiergerät
 - B Wägesystem
 - C Regel-/Steuermodul
 - D Bedieneinheit

Jede Coperion K-Tron Modular Differential-Dosierwaage setzt sich aus den Komponenten A, B, C und D zusammen.

Dieses Blatt beschreibt die Komponente A

Anwendung

Gravimetrische Dosierung von leichtfließenden bis sehr schwerfließenden (z.B. ballenden, feuchten, brückenbildenden) Pulvern sowie von Fasern, Flokken und anderen Schüttgütern.

Konstruktion

Doppelschnecken-Dosiergerät mit auswechselbaren Dosierwerkzeugen, symmetrisch in einem 3-Punkt Wägesystem auf K-SFT Lastzellen hängend.

Alle mit dem Produkt in Berührung kommenden Teile bestehen aus rost- und säurebeständigem Stahl. Das Dosiergerät ist einfach zerlegbar.

Das Horizontalrührwerk fördert das Schüttgut schonend und gleichmässig zu den Dosierschnecken.

Dieses Gerät entspricht allen geltenden europäischen Richtlinien (z. B. Maschinen, EMV).

Elektronisches Steuergerät (siehe separate Datenblätter)

Das Regelsystem SmartConnex™ ermöglicht die Regelung von einzelnen oder mehreren Komponenten. Jedes Dosiergerät hat ein eigenes Regel-/Steuermodul. Die Kommunikation zwischen der Dosierwaage mit dem KCM, der Bedieneinheit und den Smart I/O erfolgt über einen Bus. Für die Verbindung zum betriebseigenen Host-System stehen diverse Protokolle zur Auswahl.

Optionen für Ex-Anwendungen:

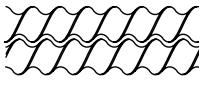
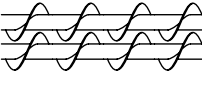
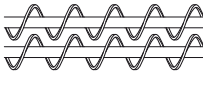
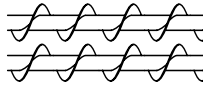
- NEC Class II, Div. 2, Groups F & G / Class II, Div. 1, Groups F & G
- Class I, Div. 2, Groups C & D / Class I, Div. 1, Groups C & D
- ATEX 3D/3D, 3D/2D, 3G/3G, 2D/2D, 2G/2G (aussen/innen)



Dosierwerkzeuge und Muster-Dosierleistungen

Das Schüttgut bestimmt das Dosierwerkzeug. Der theoretische Durchsatzbereich wird durch die Konfiguration des Dosierers und die Materialeigenschaften beeinflusst. Die Muster-Dosierleistungen basieren auf Versuche mit einem freifließenden Produkt (Hartweizengriess, Schüttgewicht 0,783 kg/dm³).

Achtung: Leistungsangaben variieren je nach Produkteigenschaften. Bei höheren Schneckendrehzahlen kann ein schlecht fließendes Pulver aufgrund des reduzierten Schneckenfüllgrades nicht denselben Durchsatz erreichen, der bei einem frei fließenden Material möglich ist. Bei Anwendungen im Randbereich der theoretischen Dosierleistung, bitte Rücksprache mit unserem Versuchslabor nehmen.

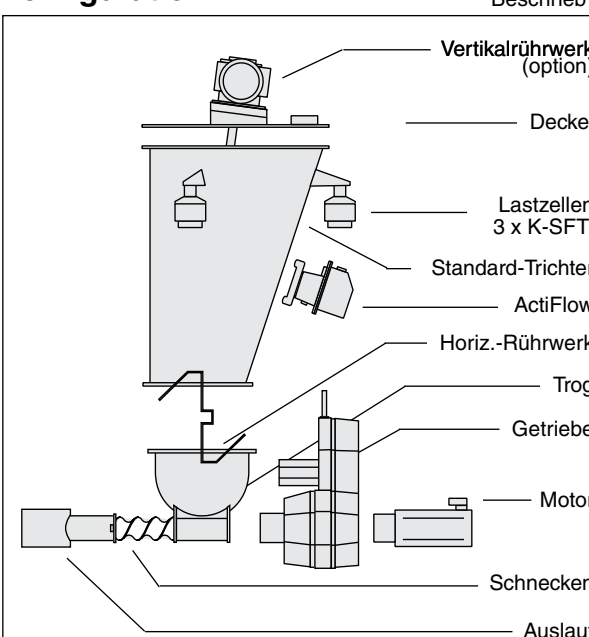
Steigung		 Doppel-Konkavprofil-Schnecken	 Doppel-Vollblatt-Schnecken	 Doppel-Spiral-Schnecken	 Zweifach-Vollblatt-Schnecken
grob	dm³/h	2.9 - 1417	5.2 - 2267	3.4 - 1398	4.3 - 1712
	ft³/h	0.1 - 50.02	0.18 - 80.03	0.12 - 49.35	0.15 - 60.43
fein	dm³/h	2.1 - 920	2.4 - 1370	1.82 - 1023	2.4 - 1254
	ft³/h	0.07 - 32.48	0.08 - 48.36	0.06 - 36.11	0.08 - 44.27

Max. Schnecken-Drehzahl: 599 RPM

Die angegebene Dosierleistungen gelten für einen Servomotor mit KCM-Steuerung (max. Motordrehzahl 2000 RPM). Für Dosierleistungen mit DC- oder AC-Motoren wenden Sie sich bitte an das Werk.

NB: Für niedrige Dosierleistungen mit hohem Drehmoment (schweres Schüttgut) ist eine „Low“-Untersetzung möglich. Max. Schnecken-drehzahlbereich 120 RPM.

Konfiguration

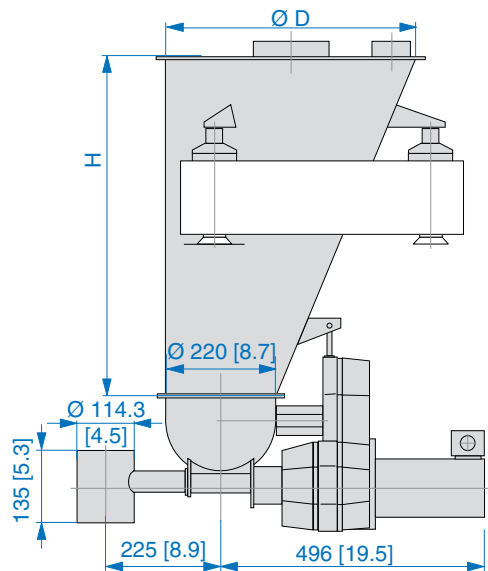
Beschrieb	Alternativen	Bemerkungen	Gewicht kg [lb]
	EMEA/Asia: 230/400 VAC 180, 250 W, IP55	4D (50 L, 80L) 6D (110 L, 180 L)	25 [55] 36 [79]
		4D 6D	2 [4.4] 3 [6.6]
	30 kg 66 lb 60 kg 132 lb 90 kg 198 lb 120 kg 264 lb	IP65, NEMA 4 Bruttokapazität	
		4D oder 6D	siehe unten
		option (4D, 6D)	9.6 [21.6]
			0.7 [1.5]
	5 L		2.5 [5.5]
			15 [33]
	Servo-Motor - 800 W, 240 VAC, IP65 KCM-III erfordert 230 VAC einphasig		5.8 [12.8]
		siehe Seite 1	2 [4.4]
	Horiz. Auslauf Vertikal Auslauf Druck-Kompensation	standard: Horiz.-Auslauf	1 [2.2]

Werkstoffe:
Produktberührte Teile: * Rost- und säurebeständiger Stahl
EN 1.4404, 1.4435 (AISI 316L)
EN 1.4409 (ASTM A743 CF3M)
*Horiz.-Rührwerk: EN 1.4034 (AISI 420) standard
EN 1.4404 (AISI 316L) option
Dichtungen: PTFE, Neoprene, Silikon
Lackierung: Lichtgrau RAL 7035

Wägebereich:
Bruttowaagekapazität (z.B. 3 x 60 = 180 kg) abzüglich Gesamtgewicht des Dosierers und abzüglich 10% Reserve.

Temperatur-Bereiche:
Umgebung: 0...40°C [32...104°F]
Material: 0...50°C [32...122°F]
für andere Temperaturen Fabrik kontaktieren

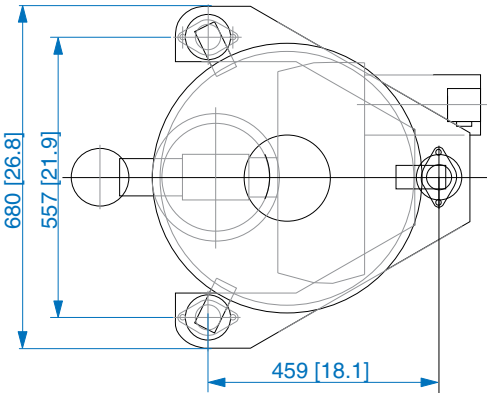
Massbild mm [in]



Optionen

- 1 Standard-Trichter
- 2 Rahmen
- 3 Vertikalauslauf
- 4 Spezialfarbe/-oberflächen-beschaffenheiten
- 5 verlängerte Schnecken

Volumen dm³ [ft³]	H mm [in]	D mm [in]	Gewicht kg [lb]
Asymmetrische Trichter			
50 [1.76]	615 [24.2]	400 [15.75]	7 [15.4]
80 [2.8]	869 [34.2]	400 [15.75]	11 [24.2]
110 [3.88]	922 [36.3]	600 [23.62]	17 [37.4]
180 [6.4]	1176 [46.3]	600 [23.62]	23 [50.6]
250 [8.8]	1430 [57.2]	600 [23.62]	29.5 [64.9]
320 [11.3]	1684 [66.3]	600 [23.62]	35 [77]



ACHTUNG: Diese Abmessungen sind nur Richtwerte. Für verbindliche Masse bitte ein Massblatt verlangen.