

Chaque doseur pondéral modulaire Coperion K-Tron est composé des sous-ensembles A, B, C et D.

Cette fiche présente le sous-ensemble A.

Application

Dosage pondéral de poudres, granulés, fibres, paillettes et autres pulvérulents en vrac.

Construction

Le doseur modulaire monovis et la trémie de base sont suspendus symétriquement dans un système de pesage sur trois cellules de pesage K-SFT.

Des vis interchangeables permettent une adaptation optimale à la nature du produit. Vis spirale ou type archimède avec diamètres étagés et deux pas par diamètre. Certaines vis sont équipées de palettes de gavage. Toutes les pièces en contact avec le produit sont en acier inoxydable.

La construction modulaire permet de changer sur un autre doseur. Les éléments sont assemblés avec des fermetures rapides.

Cet équipement est conforme à toutes les directives européennes applicables (par exemple : machines, CEM).

Régulateur électronique (voir fiche de catalogue séparée)

Le système de régulation SmartConnex™ peut fonctionner seul ou asservi. Chaque doseur possède son propre module de contrôle. Un bus permet la communication entre le doseur, l'unité de surveillance et les entrées/sorties (Smart I/O). Différents protocoles sont disponibles pour une connexion aisée au système central du client.

Options ADF:

NEC	Class II, Div. 2, Gr. F & G / Class II, Div. 1, Gr. F & G Class I, Div. 2, Gr. D / Class I, Div. 1, Gr. D
ATEX	3D/3D, 3D/2D, 3G/3G, 2D/2D, 2G/2G (extérieur/intérieur)



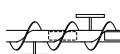
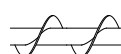
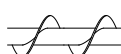
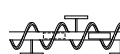
K-ML-S500-10D

(Le doseur K-ML-S510-10D n'est pas équipé d'agitateur horizontal.)

Choix des vis et des débits

Le produit à doser détermine le choix du doseur.

Attention: Les valeurs suivantes sont théoriques et données pour des produits à bonne coulabilité et extraits de manière volumétrique. Les plages de travail dépendent des caractéristiques propres à chaque produit. La gamme de débit pour les doseurs par perte de poids est légèrement inférieure. Pour des débits situés hors des limites de la gamme théorique, valider auprès du laboratoire d'essais Coperion K-Tron.

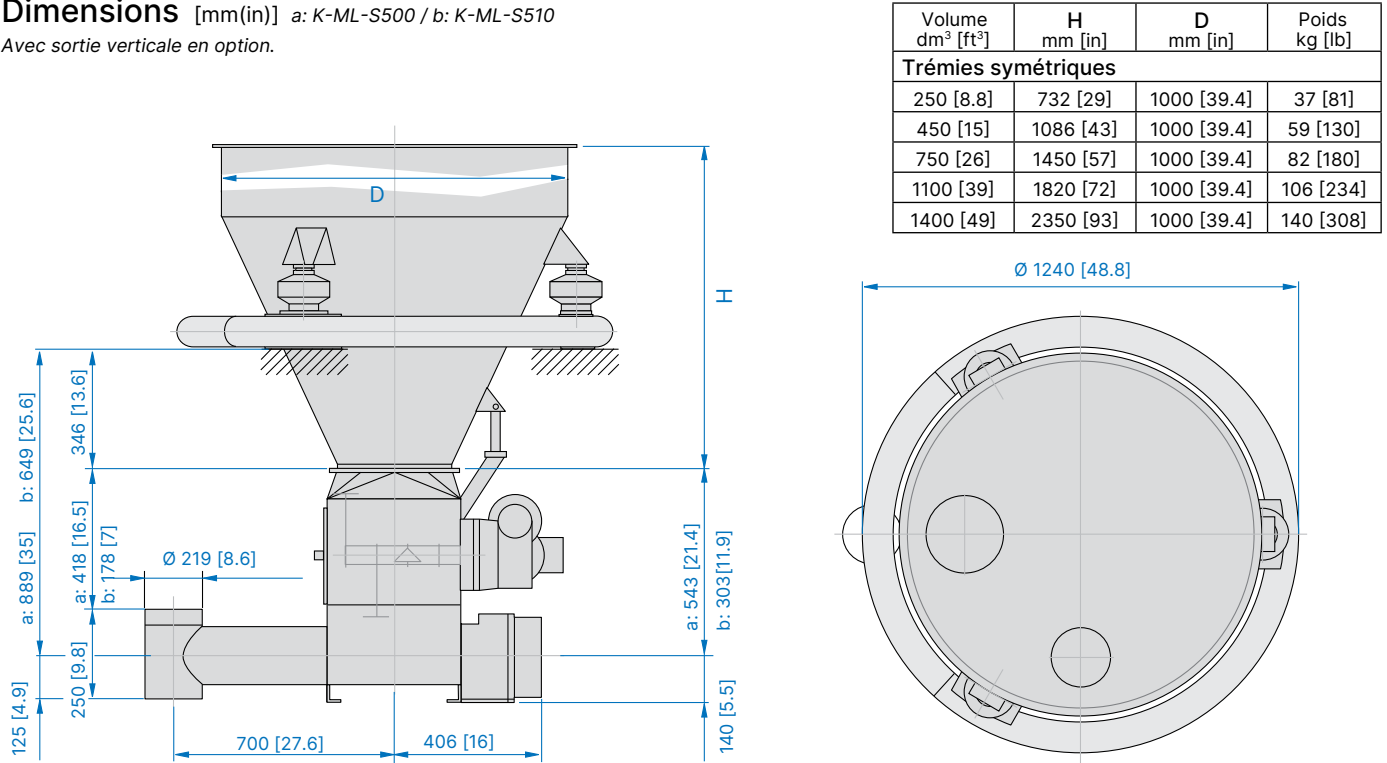
Pas	DN	Vis archimède			Vis spirale			Vitesse des vis max.
								
		ø100	ø130	ø150	ø100	ø130	ø150	
Grand	dm³/h	140 - 14700	314 - 33060	430 - 45300	140 - 14700	314 - 33060	430 - 45300	400 RPM
	ft³/h	5 - 520	11 - 1168	15 - 1600	5 - 520	11 - 1168	15 - 1600	
Petit	dm³/h	70 - 7400	148 - 15560	200 - 21000				400 RPM
	ft³/h	2.5 - 261	5.2 - 549	7 - 742				

Ces valeurs sont avec servomoteur et régulation KCM (vitesse max. de moteur 2000 RPM). Pour les plages de débits avec des moteurs à courant continu ou alternatif, consulter l'usine.

Configuration table with 5 columns: Description, Variantes, Remarques, Poids kg [lb]. Includes a detailed diagram of the K-ML-S500/S510-10D doser with labels for various components like the vertical agitator motor, hopper, weighing system, and base.

Matériaux: Contact produit: acier inox EN 1.4404, 1.4435 (AISI 316L)
Joint: PTFE, néoprène
Peinture: gris clair RAL 7035
Gamme de pesage: Capacité brute de la balance (par ex. 3 x 60 = 180 kg) moins le poids total du doseur et moins 10% réserve.
Plages de température: Environnement: 0...40°C [32...104°F], Produit: 0...50°C [32...122°F]

Dimensions [mm(in)] a: K-ML-S500 / b: K-ML-S510
Avec sortie verticale en option.



Remarque: ces côtes sont seulement pour information, sinon, se référer au plan de dimension.