

- Leitrechnerkopplung
- A Dosiergerät
- B Wägesystem
- C Regel-/Steuermodul
- D Bedieneinheit

Jede Coperion K-Tron Differential-Dosierwaage setzt sich aus den Komponenten A, B, C und D zusammen.

Dieses Blatt beschreibt die Komponente A.

Anwendung

Gravimetrische Dosierung leichtfließenden bis sehr schwerfließenden (z.B. ballenden, feuchten, brückenbildenden) Pulvern sowie von Fasern, Flocken und anderen Schüttgütern.

Konstruktion

Das modulare Doppelschneckendosiergerät und der Trichter, symmetrisch in einem 3-Punkt Wägesystem auf K-SFT Lastzellen hängend. Auswechselbare Dosierwerkzeuge und Rührwerke erlauben die optimale Anpassung an das Schüttgut.

Alle mit dem Produkt in Berührung kommenden Teile bestehen aus rost- und säurebeständigem Stahl. Durch Lösen des unteren Schnellverschlusses schwingt die Dosierbasis nach unten seitlich weg und erlaubt eine bequeme Reinigung. Dieses Gerät entspricht allen geltenden europäischen Richtlinien (z. B. Maschinen, EMV).

Elektronisches Steuergerät (siehe separate Datenblätter)

Das Regelsystem SmartConnex™ ermöglicht die Regelung von einzelnen oder mehreren Komponenten. Für Anlagen mit einem übergeordneten Leitsystem sind Interface-Module im Regel-/Steuermodul eingebaut.

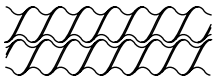
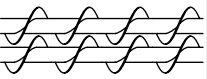
Optionen für Ex-Anwendungen

- NEC Class II, Div. 2, Groups F & G / Class II, Div. 1, Groups F & G
- Class I, Div. 2, Group D / Class I, Div. 1, Group D
- ATEX 3D/3D, 3D/2D (aussen/innen)

Dosierwerkzeuge und Muster-Dosierleistungen

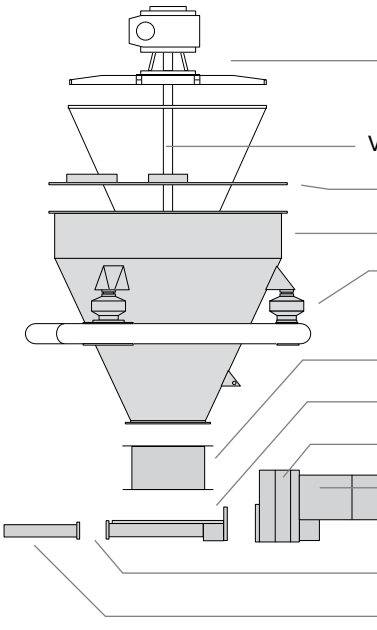
Das Schüttgut bestimmt das Dosierwerkzeug. Der theoretische Durchsatzbereich wird durch die Konfiguration des Dosierers und die Materialeigenschaften beeinflusst. Die Muster-Dosierleistungen basieren auf Versuche mit einem freifließenden Produkt (Hartweizengriess, Schüttgewicht 0,783 kg/dm³).

Achtung: Leistungsangaben variieren je nach Produkteigenschaften. Bei Anwendungen im Randbereich der theoretischen Dosierleistung, bitte Rücksprache mit unserem Versuchslabor nehmen.

Steigung		 Doppel-Konkavprofil-Schnecken	 Doppel-Vollblatt-Schnecken	Max. Schnecken-drehzahl
grob	dm³/h	42 - 23530	50 - 24671	909 RPM
	ft³/h	1.5 - 831	1.8 - 871	
fein	dm³/h	25 - 16246	25 - 17244	
	ft³/h	0.9 - 573	0.9 - 609	

Die angegebene Dosierleistungen gelten für einen Servomotor mit KCM-Steuerung (max. Motordrehzahl 2000 RPM). Für Dosierleistungen mit DC- oder AC-Motoren wenden Sie sich bitte an das Werk.

Konfiguration

Bezeichnung	Varianten	Bemerkungen	Gewicht kg [lb]
	EME/Asia: 230/400 VAC 2 kW, IP55		125 [276]
		Option, je nach Trichtergrösse	20-38 [44-84]
		siehe unten	27 [60]
	200 kg [440 lb] 300 kg [660 lb] 500 kg [1100 lb] 1000 kg [2200 lb]	IP65, NEMA 4 Bruttokapazität	
			6 [13.2]
	inkl. CC-Schnecken		25 [55]
			20 [44]
	Servo-Motor - 1.6 kW, 240 VAC, IP65 KCM-III erfordert 230 VAC einphasig		9.5 [20.9]
	Auslauf horizontal Auslauf vertikal Auslauf mit Druckkompensation	Standard: vertikal	7 [15.4]

Werkstoffe:

Produktberührte

Teile:

Rost- und säurebeständiger Stahl
EN 1.4404 / 1.4435 (AISI 316L)

Dichtungen:

PTFE, Neoprene

Lackierung:

Lichtgrau RAL 7035

Wägebereich:

Bruttowaagekapazität (z.B. 3 x 60 = 180 kg) abzüglich Gesamtgewicht
des Dosierers und abzüglich 10% Reserve.

Temperatur-Bereiche:

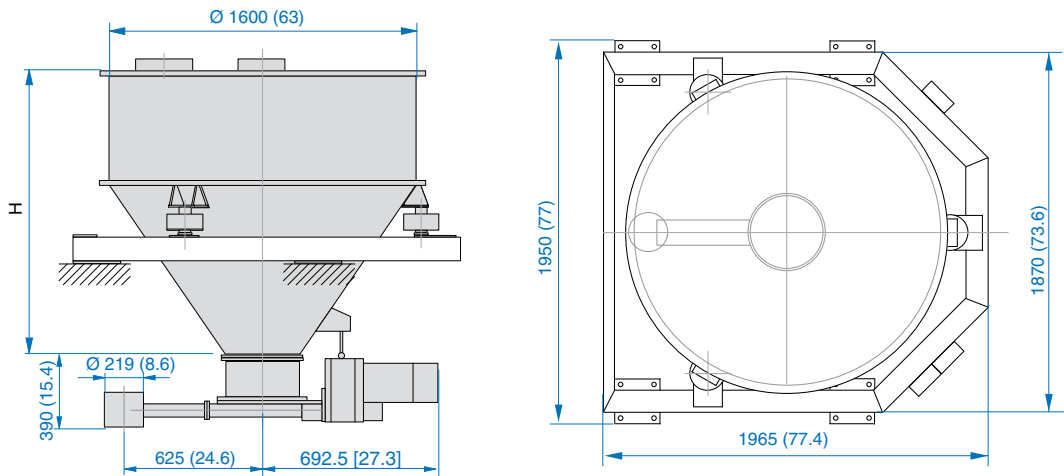
Umgebung: 0...40°C [32...104°F]

Material: 0...50°C [32...122°F]

für andere Temperaturen Fabrik kontaktieren

Massbild mm [in]

Mit optionalem Vertikalauslauf.



Symmetrische Trichter

Volume dm ³ [ft ³]	H mm [in]	Gewicht kg [lb]
1400 [49]	1253 [49]	72 [158]
2800 [100]	1978 [78]	128 [282]

ACHTUNG: Diese Abmessungen sind nur Richtwerte. Für verbindliche Masse bitte ein Massblatt verlangen.