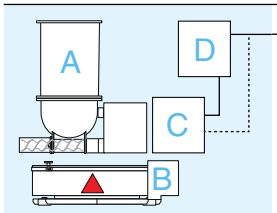
K2-ML-D5-S60

Differential-Einfachschnecken-Dosierwaage



Leitrechnerkopplung
A Dosiergerät
B Wägesystem
C Regel-/Steuermodul
D Bedieneinheit

Jede Coperion K-Tron Differential-Dosierwaage setzt sich aus den Komponenten A, B, C und D zusammen.

Dieses Blatt beschreibt die Komponente A

Anwendung

Gravimetrische Dosierung von freifliessenden Pulvern, Granulaten und anderen Schüttgütern.

Konstruktion

Einfachschnecken-Dosiergerät mit auswechselbarem Dosierwerkzeug, auf einer D5-Plattformwaage aufgebaut. Das Waagengehäuse ist aus rostfreiem Stahl gefertigt und vollständig geschlossen. Alle mit dem Produkt in Berührung kommenden Teile bestehen aus rost- und säurebeständigem Stahl. Das Dosiergerät ist einfach zerlegbar. Das Horizontalrührwerk fördert das Schüttgut schonend und gleichmässig zu den Dosierschnecken. Dieses Gerät entspricht allen geltenden europäischen Richtlinien (z. B. Maschinen, EMV).

Elektronisches Steuergerät (siehe separate Datenblätter)

Das Regelsystem SmartConnex™ ermöglicht die Regelung von einzelnen oder mehreren Komponenten. Jedes Dosiergerät hat ein eigenes Regel-/Steuermodul. Die Kommunikation zwischen der Dosierwaage mit dem KCM, der Bedienungseinheit und den Smart I/O erfolgt über einen Bus. Für die Verbindung zum betriebseigenen Host-System stehen diverse Protokolle zur Auswahl.

Optionen für Ex-Anwendungen:

NEC	Class II, Div. 2, Groups F & G / Class II, Div. 1, Groups F & G Class I, Div. 2, Groups C & D / Class I, Div. 1, Groups C & D
ATEX	3D/3D, 3D/2D, 3G/3G, 2D/2D, 2G/2G (aussen/innen)



Dosierwerkzeuge und Muster-Dosierleistungen

Das Schüttgut bestimmt das Dosierwerkzeug. Der theoretische Durchsatzbereich wird durch die Konfiguration des Dosierers und die Materialeigenschaften beeinflusst. Die Muster-Dosierleistungen basieren auf Versuche mit einem freifliessenden Produkt (Hartweizengriess, Schüttgewicht 0,783 kg/dm³). **Achtung**: Leistungsangaben variieren je nach Produkteigenschaften. Bei Anwendungen im Randbereich der theoretischen Dosierleistung, bitte Rücksprache mit unserem Versuchslabor nehmen.

Steigung	DN	Vollblatt-Schnecke					Spiral-Schnecke				
	Schn. (Rohr)	ø15 (15)	ø25 (30)	ø40 (40)	ø50 (50)	ø60 (60)	ø15 (15)	ø25 (30)	ø40 (40)	ø45 (50)	ø60 (60)
grob	dm³/h	0.14 - 70.1	0.8 - 354	2.6 - 1041	7.3 - 2740	11 - 4404	0.14 - 74.4	0.8 - 383	3 - 1320	7.95 - 2335	12 - 3669
	ft³/h	0.005 - 2.47	0.03 - 12.5	0.09 - 36.7	0.26 - 96.72	0.39 - 155	0.005 - 2.63	0.03 - 13.5	0.11 - 46.6	0.28 - 82.43	0.42 - 130
fein	dm³/h	--	0.4 - 183	1.4 - 673	4.3 - 1965	6 - 2752	--	0.5 - 199	1.7 - 794	4.08 - 1690	7 - 3002
	ft³/h	--	0.01 - 6.46	0.05 - 23.8	0.15 - 69.4	0.21 - 97.2	--	0.02 - 7.02	0.06 - 28	0.14 - 59.7	0.25 - 106

Max. Schneckendrehzahl: 556 RPM

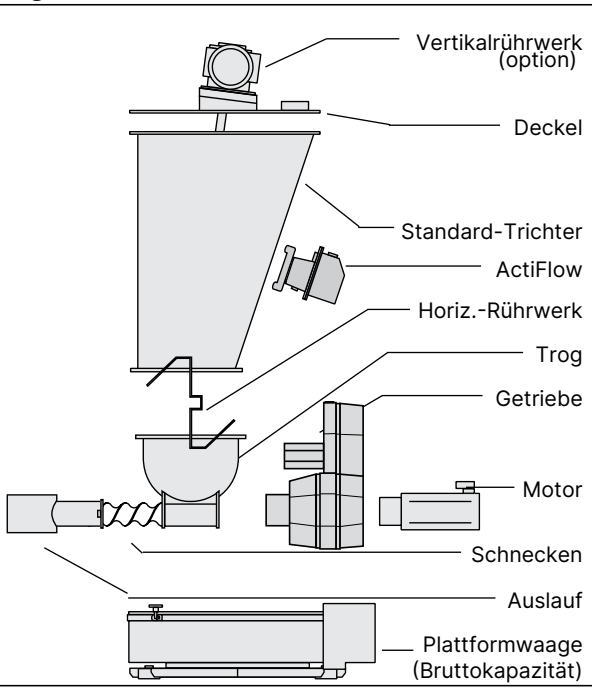
Die angegebene Dosierleistungen gelten für einen Servomotor mit KCM-Steuerung (max. Motordrehzahl 2000 RPM). Für Dosierleistungen mit DC- oder AC-Motoren wenden Sie sich bitte an das Werk.

NB: Für niedrige Dosierleistungen mit hohem Drehmoment (schweres Schüttgut) ist eine ‚Low'-Untersetzung möglich. Max. Schneckendrehzahl 111 RPM.

K2-ML-D5-S60

Differential-Einfachschnecken-Dosierwaage

Konfiguration

	Beschrieb	Alternativen	Bemerkungen	Gewicht kg [lb]
	Vertikalrührwerk (option)	EMEA/Asia: 230/400 VAC 180 250 W, IP55	4D (50 L, 80L)	25 [55]
			6D (110 L)	36 [79]
	Deckel		2D	1 [2.2]
			4D	2 [4.4]
			6D	3 [6.6]
	Standard-Trichter		4D oder 6D	siehe unten
	ActiFlow		option (4D, 6D)	9.6 [21.6]
	Horiz.-Rührwerk			0.7 [1.5]
	Trog	5 L		2.5 [5.5]
	Getriebe			15 [33]
	Motor	Servo-Motor - 800 W, 240 VAC, IP65 *KCM-III erfordert 230 VAC einphasig*		5.8 [12.8]
	Schnecken		siehe Seite 1	1 [2.2]
	Auslauf	Horiz. Auslauf / Vertikal Auslauf / Druck-Kompensation	standard: Horiz.-Auslauf	1 [2.2]
	Plattformwaage (Bruttokapazität)	60 kg 132 lb / 120 kg 264 lb / 200 kg 440 lb	D5 IP65, NEMA 4	32 [70]

Werkstoffe:

Produktberührte Teile*: Rost- und säurebeständiger Stahl EN 1.4404, 1.4435 (AISI 316L) EN 1.4409 (ASTM A743 CF3M)

*Horiz.-Rührwerk: EN 1.4034 (AISI 420) standard EN 1.4404 (AISI 316L) option

Dichtungen: PTFE, Neopren, Silikon

Lackierung: Lichtgrau RAL 7035

Wägebereich:

Bruttowaagekapazität (60, 120 oder 200 kg) abzüglich Gesamtgewicht des Dosierers.

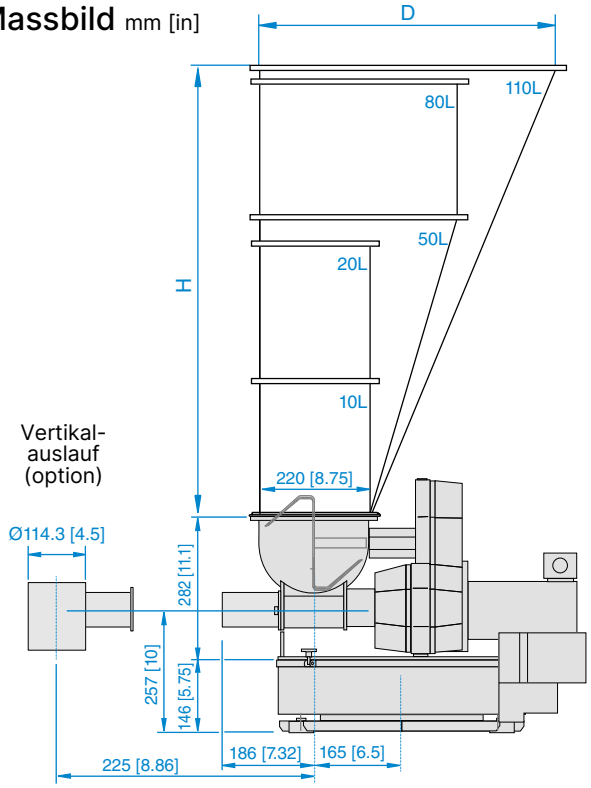
Temperatur-Bereiche:

Umgebung: 0...40°C [32...104°F]

Material: 0...50°C [32...122°F]

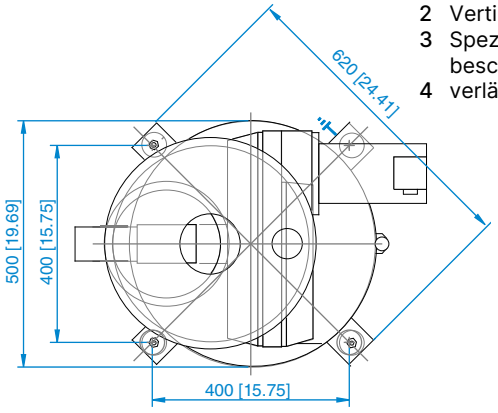
für andere Temperaturen Fabrik kontaktieren

Massbild mm [in]



Ø Schnecke mm [in]	T Ø Rohr mm [in]
60 [2.4]	70 [2.76]
50 [2]	60.3 [2.4]
40 [1.6]	48.3 [1.9]
25 [1]	33.7 [1.32]
15 [0.6]	21.3 [0.84]

Volumen dm³ [ft³]	H mm [in]	D mm [in]	Gewicht kg [lb]
Asymmetrische Trichter			
50 [1.76]	615 [24.2]	400 [15.75]	7 [15.4]
80 [2.8]	869 [34.2]	400 [15.75]	11 [24.2]
110 [3.88]	922 [36.3]	600 [23.62]	17 [37.4]
Zylindrische Trichter			
10 [0.35]	283 [11]	220 [8.66]	3 [6.6]
20 [0.71]	566 [22.28]	220 [8.66]	6 [13.2]



Optionen

1 Standard-Trichter
2 Vertikalauslauf
3 Spezialfarbe/-oberflächen-beschaffenheiten
4 verlängerte Schnecken

ACHTUNG: Diese Abmessungen sind nur Richtwerte. Für verbindliche Masse bitte ein Massblatt verlangen.

Copyright by K-Tron Technologies, Inc. Durch Patente in den USA und anderen Ländern geschützt. Änderungen vorbehalten.