

Leitrechnerkopplung
A Dosiergerät
B Wägesystem
C Regel-/Steuermodul
D Bedieneinheit

Jede Coperion K-Tron Modular Differential-Dosierwaage setzt sich aus den Komponenten A, B, C und D zusammen.

Dieses Blatt beschreibt die Komponente A

Anwendung

Gravimetrische Dosierung von leichtfließenden bis sehr schwerfließenden (z.B. bal-lenden, feuchten, brückenbildenden) Pulvern sowie von Fasern, Flocken und anderen Schüttgütern.

Konstruktion

Doppelschnecken-Dosiergerät mit auswechselbaren Dosierwerkzeugen, auf einer D5-Plattformwaage aufgebaut. Das Waagengehäuse ist aus rostfreiem Stahl gefertigt und vollständig geschlossen. Alle mit dem Produkt in Berührung kommenden Teile bestehen aus rost- und säurebeständigem Stahl. Das Dosiergerät ist einfach zerlegbar. Das Horizontalrührwerk fördert das Schüttgut schonend und gleichmässig zu den Dosierschnecken. Dieses Gerät entspricht allen geltenden europäischen Richtlinien (z. B. Maschinen, EMV).

Elektronisches Steuergerät (siehe separate Datenblätter)

Das Regelsystem SmartConnex™ ermöglicht die Regelung von einzelnen oder mehreren Komponenten. Jedes Dosiergerät hat ein eigenes Regel-/Steuermodul. Die Kommunikation zwischen der Dosierwaage mit Regel-/Steuermodul, der Bedieneinheit und den Smart I/O erfolgt über einen Bus. Für die Verbindung zum betriebseigenen Host-System stehen diverse Protokolle zur Auswahl.

Optionen für Ex-Anwendungen:

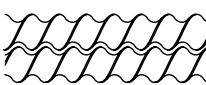
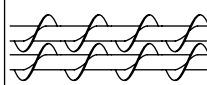
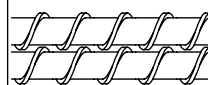
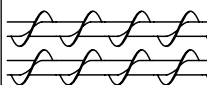
NEC Class II, Div. 2, Groups F & G / Class II, Div. 1, Groups F & G
Class I, Div. 2, Groups C & D / Class I, Div. 1, Groups C & D
ATEX 3D/3D, 3D/2D, 3G/3G, 2G/2G, 2D/2D (aussen/innen)



Dosierwerkzeuge und Muster-Dosierleistungen

Das Schüttgut bestimmt das Dosierwerkzeug. Der theoretische Durchsatzbereich wird durch die Konfiguration des Dosierers und die Materialeigenschaften beeinflusst. Die Muster-Dosierleistungen basieren auf Versuche mit einem freifließenden Produkt (Hartweizengriess, Schüttgewicht 0,783 kg/dm³).

Achtung: Leistungsangaben variieren je nach Produkteigenschaften. Bei höheren Schneckendrehzahlen kann ein schlecht fließendes Pulver aufgrund des reduzierten Schneckenfüllgrades nur 30-50% des Durchsatzes erreichen, der bei einem frei fließenden Material möglich ist. Bei Anwendungen im Randbereich der theoretischen Dosierleistung, bitte Rücksprache mit unserem Versuchslabor nehmen.

Steigung		 Doppel-Konkav-Schnecken	 Doppel-Vollblatt-Schnecken	 Doppel-Spiral-Schnecken	 Zweifach-Vollblatt-Schnecken	Max. Schnecken-Drehzahl
grob	dm³/h	0.7 - 254	1.1 - 371	0.8 - 288	0.8 - 254	746 RPM
	ft³/h	0.025 - 8.97	0.039 - 13.10	0.028 - 10.17	0.028 - 8.97	
fein	dm³/h	0.4 - 138	0.3 - 112	0.5 - 185	0.6 - 202	
	ft³/h	0.014 - 4.87	0.011 - 3.95	0.018 - 6.53	0.021 - 7.13	

Die angegebene Dosierleistungen gelten für einen Servomotor mit KCM-Steuerung (max. Motordrehzahl 2000 RPM). Für Dosierleistungen mit DC- oder AC-Motoren wenden Sie sich bitte an das Werk.

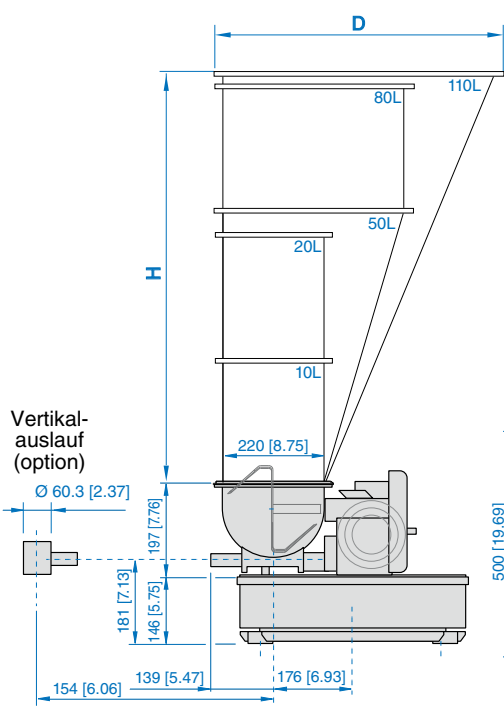
Konfiguration

Beschrieb	Alternativen	Bemerkungen	Gewicht kg [lb]
Vertikalrührwerk (option)	EMA/Asia: 230/400 VAC 180, 250 W, IP55	4D (50 L, 80L) 6D (110 L)	25 [55] 36 [79]
Deckel		2D 4D 6D	1 [2.2] 2 [4.4] 3 [6.6]
Standard-Trichter		4D oder 6D	siehe unten
ActiFlow		option (4D, 6D)	9.6 [21.6]
Horiz.-Rührwerk			0.7 [1.5]
Trog	5 L		2.5 [5.5]
Getriebe			15 [33]
Motor	Servo-Motor - 800 W, 240 VAC, IP65 KCM-III erfordert 230 VAC einphasig		5.8 [12.8]
Schnecken		siehe Seite 1	2 [4.4]
Auslauf	Horiz. Auslauf Vertikal Auslauf Druck-Kompensation	standard: Horiz.-Auslauf	1 [2.2]
Plattformwaage (Bruttokapazität)	60 kg 132 lb 120 kg 264 lb 200 kg 440 lb	D5 IP65, NEMA 4	32 [70]

Werkstoffe:
Produktberührte Teile: * Rost- und säurebeständiger Stahl
EN 1.4404, 1.4435 (AISI 316L)
EN 1.4409 (ASTM A743 CF3M)
*Horiz.-Rührwerk: EN 1.4034 (AISI 420) standard
EN 1.4404 (AISI 316L) option
Dichtungen: PTFE, Neoprene, Silikon
Lackierung: Lichtgrau RAL 7035

Wägebereich:
Bruttowaagekapazität (60, 120 oder 200 kg) abzüglich Gesamtgewicht des Dosierers.
Temperatur-Bereiche:
Umgebung: 0...40°C [32...104°F]
Material: 0...50°C [32...122°F]
für andere Temperaturen Fabrik kontaktieren

Massbild mm [in]



Volumen dm³ [ft³]	H mm [in]	D mm [in]	Gewicht kg [lb]
Asymmetrische Trichter			
50 [1.76]	615 [24.2]	400 [15.75]	7 [15.4]
80 [2.8]	869 [34.2]	400 [15.75]	11 [24.2]
110 [3.88]	922 [36.3]	600 [23.62]	17 [37.4]
Zylindrische Trichter			
10 [0.35]	283 [11]	220 [8.66]	3 [6.6]
20 [0.71]	566 [22.28]	220 [8.66]	6 [13.2]

Optionen

- 1 Standard-Trichter
- 2 Vertikalauslauf
- 3 Spezialfarbe/-oberflächenbeschaffenheit
- 4 verlängerte Schnecken

ACHTUNG: Diese Abmessungen sind nur Richtwerte. Für verbindliche Masse bitte ein Massblatt verlangen.