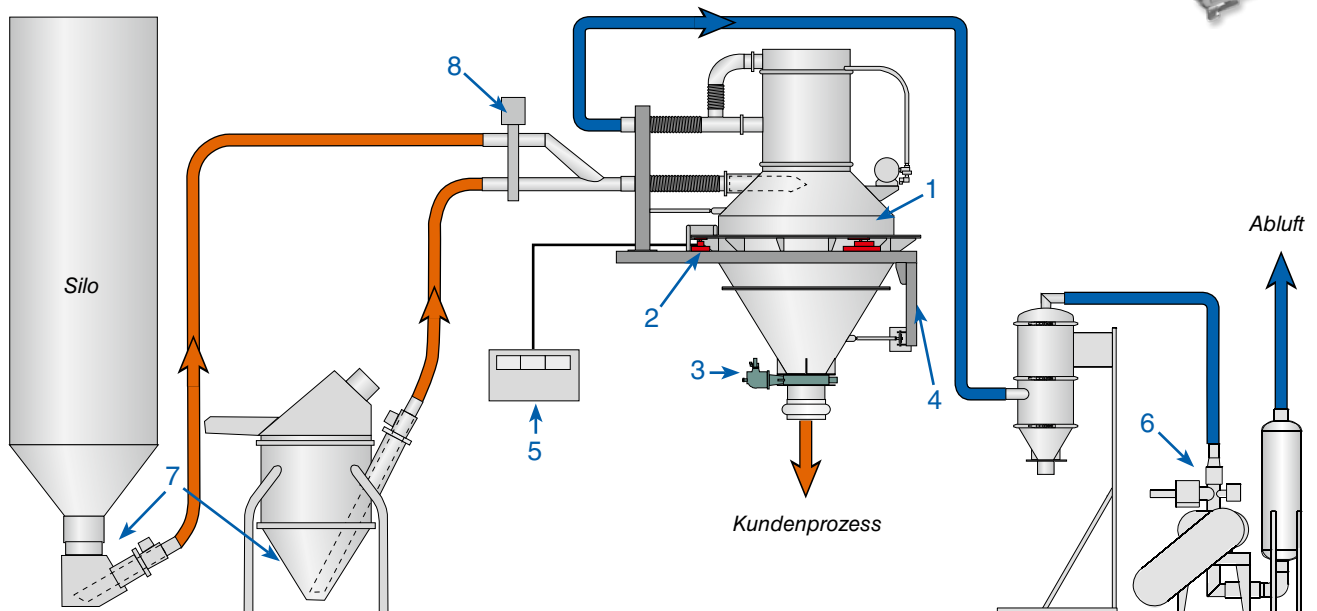
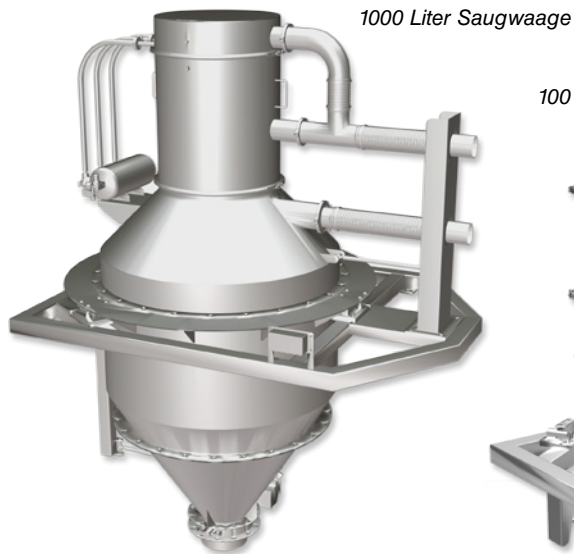


Mehrkomponenten Saugwaage

Die Saugwaage kombiniert einen Vakuum- Förderabscheider mit einem Wiegesystem, welches zuverlässig das Gewicht des eingesaugten Fördergutes erfasst. Mit dieser Technik lassen sich entweder Chargen aus mehreren Komponenten erstellen oder den Gesamtdurchsatz durch Addition der Teilfördermengen erfassen.

a) Als **Chargenwaage** können nacheinander bis zu 8 verschiedene Zutaten gewichtsgenau in den Abscheider eingesaugt und als Ganzes in den nachfolgenden Mischer entleert werden.

b) Als **Totalisator** registriert die Saugwaage die Teilmenge eines jeden Förderzyklus und erfasst kontinuierlich den Gesamtdurchsatz. In dieser Betriebsweise kann z. B. das in einen Verarbeitungsprozess oder Schüttgutcontainer geförderte Material bestimmt und registriert werden.



Systemkomponenten

- 1 Vakuum-Abscheider.....
- 2 Wägesystem.....
- 3 Entleerventil.....
- 4 Wägerahmen.....
- 5 Steuerung.....
- 6 Vakuumpumpe.....
- 7 Produktaufgabe.....
- 8 Rohrweichen-abzweige.....

Technische Spezifikationen

- Konstruktion aus rostfreiem Stahl 316 L, Standardvolumen zwischen 100 und 1000 dm³ (3.5 bis 35 ft³) mit integriertem Filter, abgereinigt mittels Druckluft, und Austragshilfen als Option
- Hängendes System mit drei Wägezellen mit Signalverstärker
- Pneumatisch betätigtes Drehklappenventil (ausfallsicher)
- Gefertigt aus Normalstahl lackiert oder Edelstahl glasperlen-gestrahlt inkl. Stabilisierungsgestänge für den Wiegebehälter
- SPS-basierte Steuerung mit 10" Touchscreen-Anzeige, Rezepturspeicherung und Totalisatorfunktion
- Ausgewählt und dimensioniert entsprechend Förderrate und Distanz
- Von Silos, Big Bag Entleerstationen oder Sackschütten
- Kugelventile in Edelstahlauführungen montiert in Rohrabzweig

Standard-Konstruktion

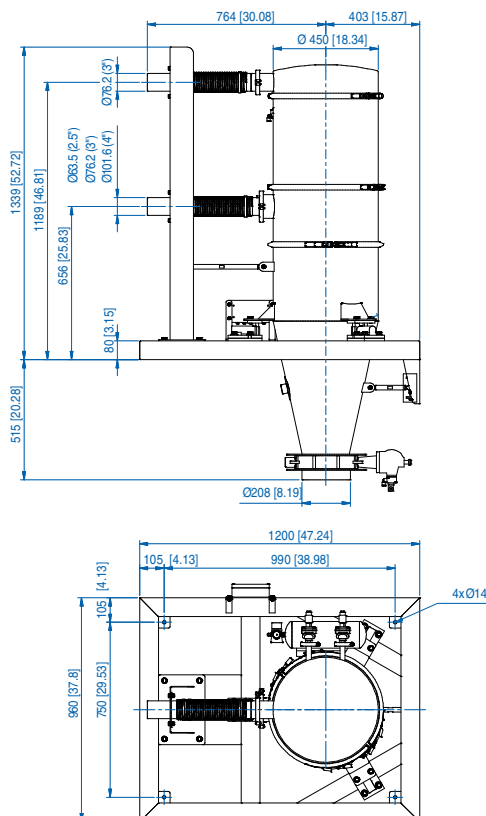
Genauigkeit	± 0,5 % der Gesamt-Wägezellenkapazität
Standard-Volumen (Abscheider).....	100 dm ³ [3.5 ft ³], 500 dm ³ [17.7 ft ³], 1000 dm ³ [35 ft ³]
Konstruktionsmaterial (Abscheider).....	316L rostfreier Stahl
Oberflächen (Abscheider).....	Elektropoliert
Schweissnähte (Abscheider).....	Durchgehend, unbehandelt
Wägerahmen.....	Normalstahl (lackiert) oder Edelstahl 304
Wägezellen.....	Ausführung je nach Anwendung
Wägezelle-Verstärker.....	4-20 mA Ausgang, Schnittstelle zur kundenseitigen Steuerung
Filtereinheit.....	Grosse Filterfläche, mehrere Filterpatronen, Druckluftreinigung
Austragsventil.....	Pneumatisch betriebenes Drehklappenventil
Dichtungen.....	Lebensmitteltauglich (FDA)
Durchsatzbereiche.....	Basierend auf Schüttgutedichte von 0.5 kg/dm ³ (31 lb/ft ³)

Abscheidervolumen dm ³ [ft ³]	Chargenanwendung kg/h [lb/h]	Totalisatoranwendung kg/h [lb/h]
100 (3.5)	< 1500 (3300)	< 2000 (4400)
500 (17.7)	< 3000 (6600)	CF
1000 (35)	< 4000 (8800)	CF

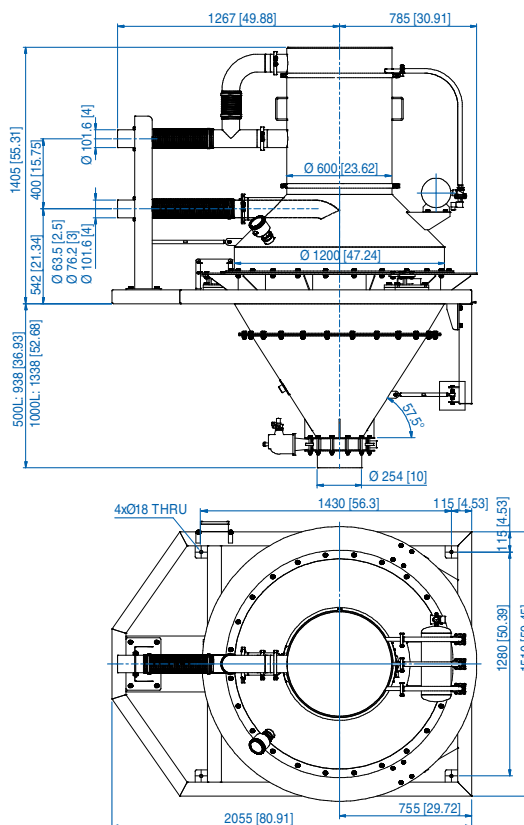
Optionen

Niveauschalter	Kapazitiver oder Vibrationsgrenzscharter
Austragshilfen	Fluidisierungskonus, Vibrator oder Austrags-Belüftungsdüsen
Optionen für Ex-Anwendungen.....	ATEX 3D / 1D / 1D (ausser/innen/Auslauf), Montage des Wägezellenverstärkers ausserhalb der gefährdeten Zone. EU-Baumusterprüfbescheinigung SEV 17 ATEX 0149 X NEC Auf Anfrage

Massbild 100-Liter Ausführung mm(in)



Massbild 500-/1000-Liter Ausführung mm(in)



ACHTUNG: Diese Abmessungen sind nur Richtwerte. Für verbindliche Masse bitte ein Massblatt verlangen.