

**Einfach.
Robust.
Zuverlässig.**



Anwendung

Die kontinuierliche gravimetrische ProRate PLUS Dosierwaagen-Linie wurde mit Blick auf die spezifischen Anforderungen der kunststoffverarbeitenden Industrie entwickelt. Die Einzelschnecken-Dosierer in drei Grössen sind für frei bis mässig fließende Schüttgüter ausgelegt. Für die Dosierung von Schüttgütern mit schwierigeren Flieseigenschaften, wie z.B. Pulver, ist ein Doppelschnecken-Dosierer erhältlich. Die ProRate PLUS Dosierer sind einfach zu integrieren, zu befüllen, zu bedienen und zu reinigen. Sie sind robust und zuverlässig. Sie sind zweckmässig.

Die kompakte Bauweise und der geringe Platzbedarf der ProRate PLUS Dosierer ermöglichen die einfache Gruppierung von bis zu sechs Dosierern um einen Extrudereinlass. Die Dosierer können auch einzeln platziert werden.

Merkmale

- **Einfach** zu installieren und zu bedienen
- **Robustes** Design
- **Zuverlässige** Dosier-, Wäge- und Steuerungstechnik
- ProClean Rail für einfache Reinigung
- Vertikal- wie auch Horizontalausläufe beide im Lieferumfang enthalten

Konstruktion

Die ProRate PLUS gravimetrischen Dosierer zeichnen sich durch eine robuste Rahmenkonstruktion aus.

Einzelschnecken-Dosierer

Die ProRate PLUS-Linie umfasst Einzelschnecken-Dosierern in drei Grössen für die Dosierung frei fließender Schüttgüter (PLUS-S, PLUS-M, PLUS-L). Die Dosierer zeichnen sich durch ein schlankes Design aus, das optimiert wurde, um die Aufgabe zuverlässig und ohne kostspielige Extras, die Sie nicht benötigen, zu erledigen.

Doppelschnecken-Dosierer

Für schwieriger zu handhabende Materialien bieten wir einen Doppelschnecken-Dosierer (PLUS-MT) an. Das horizontale Rührwerk sorgt dafür, dass die Schnecken immer optimal mit Material gefüllt sind. Die Doppelschneckentechnologie hat ausserdem den Vorteil, dass Pulsationen reduziert werden, und die Schnecken haben einen Selbstreinigungseffekt.

Die Dosierer sind jeweils in einzelnen Tragrahmen montiert und können entweder einzeln oder in einer kompakten Gruppe installiert werden, ohne dass eine zusätzliche Konstruktion erforderlich ist. Der Zugang zum Dosierbereich ist auch bei einer gruppierten Installation problemlos möglich. PLUS-S, PLUS-M und PLUS-MT werden an einem einzigen Punkt aufgehängt, PLUS-L an zwei Wägezellen. Alle vier Dosierwaagen lassen sich für Wartungs- oder Reinigungszwecke leicht zurück ziehen und ausschwenken, ohne dass der Aufbau gestört wird.

Die digitalen Wägezellen sorgen für eine zuverlässige Dosierleistung, auch in schwierigen Umgebungen. Je nach Dosiermodell, Schneckenkonfiguration und Schüttgut können Dosierleistungen von 3,3 bis 4800 dm³/h [0,12 bis 169,5 ft³/h] erreicht werden.

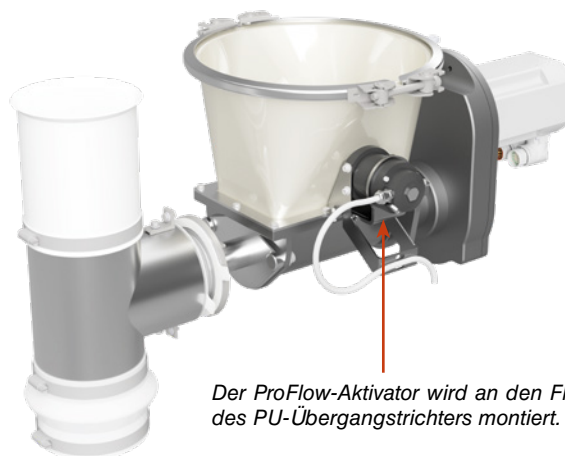
Jeder Dosierer ist mit einem ProRate PCM-Steuermodul ausgestattet. Bis zu acht Dosierer können an ein Hauptsteuermodul angeschlossen werden. Die PCM-Software unterstützt auch den Einsatz von Saugförderern für die Nachfüllung einzelner Dosierer.



Merkmale und Optionen

ProFlow Schüttgut-Fliesshilfe

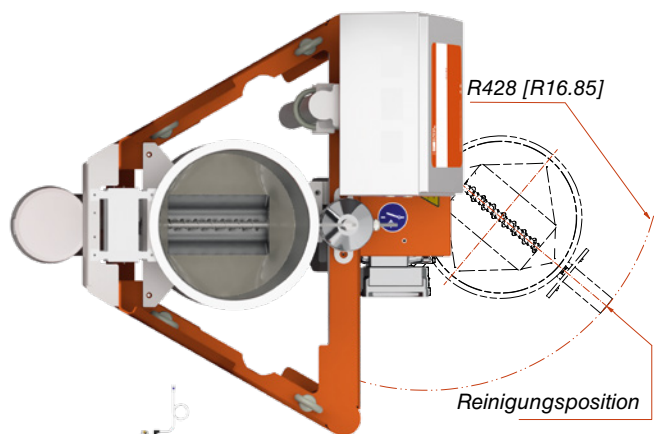
Der Schüttgutaktivator ProFlow ist eine wirtschaftliche Lösung, die als Option erhältlich ist, um den Schüttgutfluss innerhalb des Dosierers für mittelmässig frei fliessende Materialien zu dosieren, ohne dass ein mechanisches vertikales Rührwerk erforderlich ist. ProFlow besteht aus einer elektromagnetischen Vibrationsvorrichtung, die den Polyurethan-Übergangstrichter und den Edelstahl-Aufgabetrichter aktiviert. Das Gerät arbeitet mit einer optimierten Frequenz und Amplitude, um den Energieverbrauch zu minimieren und gleichzeitig den Materialfluss zu maximieren. Die intelligente Elektronik begrenzt den Stromverbrauch auf nur 3,6 Watt. Um die Schneckenfüllung in den kleineren Schnecken des PLUS-S-Modells weiter zu verbessern, bieten wir Spezialschnecken mit Flügeln an, die das Schüttgut auflockern und dafür sorgen, dass es weiter in den Schneckenrog fliesst.



Der ProFlow-Aktivator wird an den Flansch des PU-Übergangstrichters montiert.

ProClean-Schiene

Dank des zum Patent angemeldeten ProClean-Schienen-Systems ist ein einfacher Zugang für Reinigung und Wartung jederzeit sichergestellt. ProClean ist so konzipiert, dass die Basis-Dosiereinheit nach hinten zurückgezogen und für einen optimalen Zugang gedreht werden kann. Dies erleichtert die Wartung und Reinigung der Dosiereinheit, ohne dass der Dosierer bewegt werden muss. Dank der zum Patent angemeldeten, hochmodernen Magnetkupplungstechnologie können die Faltenbälge und Schnecken ohne Werkzeug aus dem Auslaufbereich gelöst werden, wobei die Magnete dennoch stark genug sind, um die erforderliche Haltekraft während des Betriebs zu gewährleisten. Alle ProRate PLUS-Dosiergeräte sind serienmässig mit der ProClean-Schiene ausgestattet.



ProRate Nachfüllung

Für jede Dosierergösse sind vorkonfigurierte pneumatische Nachfülllösungen erhältlich. Jeder Dosierer kann entweder mit einem filterlosen Vakuumabscheider für Pelletanwendungen oder mit einem Vakuumabscheider mit Patronenfilter für Anwendungen ausgestattet werden, bei denen Staub nicht in die reine Luftleitung des Vakuumfördersystems gelangen darf. Zu den Nachfülllösungen gehören ein kompakter Tragrahmen, Füllstandsanzeigen, Absperrklappen und elektrische Anschlusskästen. Die MPC-Steuerung der Serie 4 ist ideal für bis zu 24 Vakuumabscheider an einem Gebläse mit einem Reservegebläse.

