

Anwendung

Gravimetrische Dosierung von freifliessenden Schüttgütern, die weder ein horizontales noch ein vertikales Rührwerk erfordern. Ideal für die Dosierung von Granulaten in der Kunststoffindustrie.

ProRate PLUS Dosierer können einzeln oder in einer kompakten, bis zu sechs Geräte umfassenden Gruppe um einen Prozesseinlauf installiert werden.

Konstruktion

Der Einfachschneckendosierer mit Trichter ist an einem Einpunkt-Wägesystem in einem kompakten Rahmen aufgehängt. Die bewährte Smart Force Transducer (SFT) Wägetechnik sorgt für eine genaue und zuverlässige Dosierleistung.

Der Servomotor bietet einen hohen Drehzahlbereich und eine grosse Flexibilität im Bereich der Dosierleistung.

Mit dem 'ProClean Rail' kann die Dosiereinheit zurückgezogen und um bis zu 140° aus der Arbeitsposition geschwenkt werden. Dies ermöglicht eine einfache Reinigung, den Austausch der Dosierschnecke und Inspektion. Metallteile, die mit dem Schüttgut in Berührung kommen, sind aus rostfreiem Stahl gefertigt. Der Übergang zwischen Trichter und Schneckenrotor ist aus Polyurethan gefertigt.

Dieses Gerät entspricht allen geltenden europäischen Richtlinien (z. B. Maschinen, EMV).

Merkmale

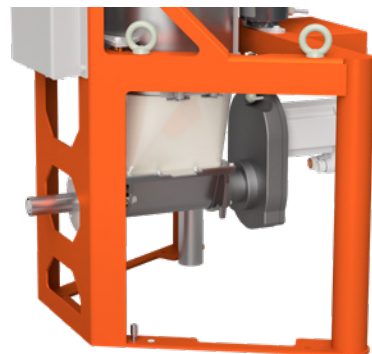
- Robuste Konstruktion
- Zuverlässige Dosier-, Wäge- und Steuerungstechnologie
- Einfache Installation und Bedienung
- ProClean Rail für einfache Reinigung
- Vertikal- und Horizontal- Ausläufe inklusive
- Kompaktes Design erlaubt die Gruppierung von bis zu sechs Einheiten über einen Prozesseinlauf
- Servotechnologie mit erweitertem Drehzahlbereich

Steuerung

Jeder Dosierer ist mit einem eigenen ProRate PLUS PCM-Steuermodul ausgestattet. Es besteht die Möglichkeit, bis zu acht Dosierer an ein Hauptsteuermodul anzuschliessen. Weitere Details finden Sie im Normblatt P020301.



ProRate PLUS-S Dosierer mit Vertikalauslauf (oben) und Horizontalauslauf (unten).

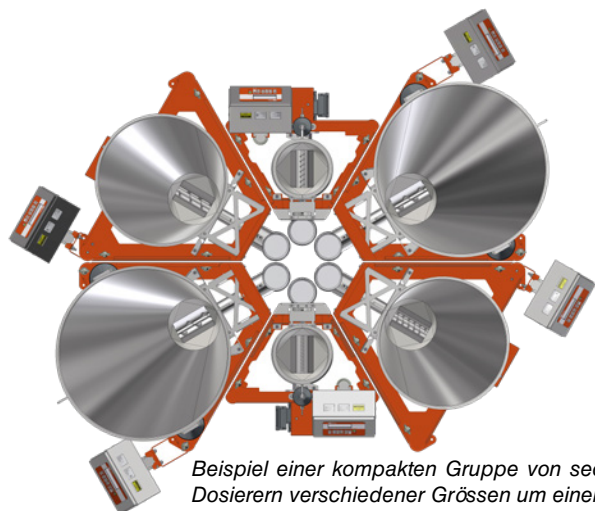


Muster-Dosierleistungen		Vollblattschnecke 1 (Schnecke/Steigung/Rohr Ø:15/9.5/22 mm)	Vollblattschnecke 2 (Schnecke/Steigung/Rohr Ø: 22/24/29.7 mm)
Granulat, fein (0.82 kg/dm³) Partikelgrösse ca. 0.5 mm	dm³/h	4.8 - 60	20 - 190
	ft³/h	0.17 - 2.12	0.71 - 6.71
Kunststoff-Granulat (0.66 kg/dm³) Partikelgrösse Ø1.5 x 3 mm	dm³/h	3.3 - 40	17 - 200
	ft³/h	0.12 - 1.41	0.6 - 7.06

Achtung: Die Dosierleistung hängt von der Schneckenfüllung ab und variiert je nach Materialeigenschaften (Fließfähigkeit, Partikelgrösse und -geometrie). Die Muster-Dosierleistungen basieren auf Versuchen mit freifliessenden Produkten, bei 5-80% Stellbefehl. Bei Anwendungen im Randbereich der angegebenen Dosierleistung, bitte Rücksprache mit einem Coperion K-Tron Versuchslabor nehmen. Nicht geeignet für die Dosierung von magnetischen Materialien, da diese die Magnetkupplungen der Schnecken beeinträchtigen können.

Technische Daten

Trichter:	15 dm³ [0.53 ft³] Edelstahl E 1.4301 [AISI 304]
Übergangsstück:	Polyurethan, weiss
Schneckenrog:	Edelstahlguss EN 1.4301 [AISI 304]
Schnecke/Rohr:	Edelstahl EN 1.4301 [AISI 304]
Flex/Filter Einlauf:	Polyester, weiss Filterfläche 356 cm² [0.38 ft²]
Flex Auslauf:	Silikon
Filter Auslauf:	Polyester, weiss Filterfläche 540 cm² [0.58 ft²]
Schneckendichtung:	Radial-Wellendichtring FPM
Trichterichtung:	Silikonkautschuk
Rahmen:	Normalstahl, lackiert RAL 2001 Rot-Orange
Motor:	911 W 230 VAC Servomotor (max. Leistung durch Steuerung begrenzt)
Wägesystem:	P-SFT-II-M Wägezelle Bruttokapazität 60 kg
Temperatur-Limiten:	Umgebung: 0 ... 40°C (32 ... 104°F) Material: 0 ... 50°C (32 ... 122°F)
Betriebsdruck:	atmosphärisch, 0 ... 10 mbar [0 ... 0.145 PSI]
Gewicht:	61 kg [133 lb]
Ex-Anwendungen:	NEC Class II, Div. 2, Group F & G (NB: Motor ist staubdicht IP65, TENV) ATEX 3D/3D (ausser/innen)
Nachfüllung:	Max. 15 Nachfüllungen pro Stunde empfohlen. Nachfüll-Fenster zwischen 20% und 80% Trichtervolumen.
<i>Wichtig: Bei der Nachfüllung muss ein Luftaustausch zwischen dem Nachfüll- und Dosierbehälter sichergestellt werden.</i>	
Option:	ProFlow Schüttgut-Aktivator



Beispiel einer kompakten Gruppe von sechs ProRate PLUS Dosierern verschiedener Grössen um einen Prozesseinlauf.

Achtung: Diese Abmessungen sind nur Richtwerte. Für verbindliche Masse bitte ein Massblatt verlangen.

Massbild mm [in]

