

Jeder Coperion K-Tron volumetrische Dosierer setzt sich aus den Komponenten A, C und D zusammen.

Dieses Blatt beschreibt die Komponente A

Anwendung

Genaue volumetrische Dosierung von gutfließenden Schüttgütern, wie z.B. Granulate und Pellets.

Konstruktion

Der BSP-Dosierer verfügt über rotierende Scheiben, die vertikal angeordnet sind. Das Material wird in der Stauzone verdichtet und gleichmässig vom Einlauf zum Auslass befördert. Das Ergebnis ist ein echter, linearer Durchsatz. Weil auf Kammern und Schnecken verzichtet wird, lässt sich der Dosierer in wenigen Sekunden reinigen. Bei diesem Gerät gelangt das nachfolgend erklärte Stauprinzip zur Anwendung.

ZONE 1: VERDICHTUNG

Die Partikel verdichten sich zu einem Stau am Ende von Zone 1

ZONE 2: DREHUNG

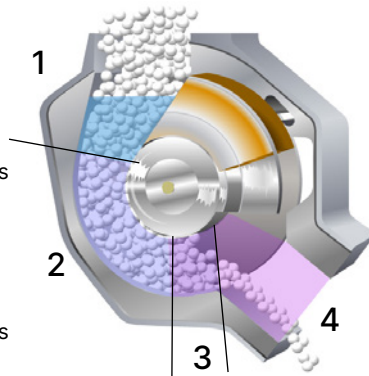
Das verdichtete Material bewegt sich als Block durch die Zone 2.

ZONE 3: ENTSPANNUNG

Die Verdichtung entspannt sich. Das Material rieselt frei nach unten.

ZONE 4: AUSTRAGUNG

Der Umlenker stellt sicher, dass das Material austragen wird.



Mit diesem Dosierprinzip, bei welchem das Schüttgut schlupffrei gefördert wird, kann eine hervorragende Linearität und Dosiergenauigkeit erreicht werden. Da nur ein Bauteil in Bewegung ist und keine Kammern oder Schnecken vorhanden sind, handelt es sich um eine einfache Konstruktion, die einen problemlosen Betrieb und eine minimale Wartung ermöglicht.

Der BSP-150-S hat vier Dosierkanäle. Die Standard-Dosierscheiben sind Silikon auf einem Kern aus rostfreiem Stahl. Für Spezialanwendungen [z.B. Super Absorbent Polymer] werden Dosierscheiben komplett aus rostfreiem Stahl eingesetzt.

Steuerung

Ein Direktantrieb mittels Schrittmotor und Steuerung ermöglicht einen hervorragenden Drehzahlstellbereich und sorgt für hohe Flexibilität, die für einen ausgedehnten Arbeitsbereich erforderlich ist.

Das Regelsystem SmartConnex™ ermöglicht die Regelung von einzelnen oder mehreren Komponenten. Für Anlagen mit einem übergeordneten Leitsystem sind Interface-Module im Regelmodul eingebaut.

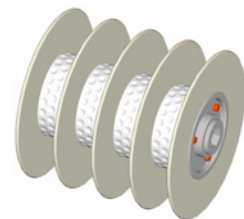
Optionen für Ex-Anwendungen:

NEC Class II, Div. 2, Group F & G
ATEX N/A

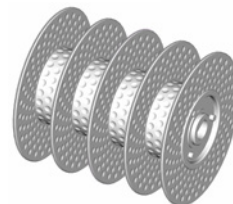
Dosierleistungen

Nominale Dosierleistung: 34 - 6700 dm³/h [1.2 - 237 ft³/h]
bei 0.3 - 60 rpm

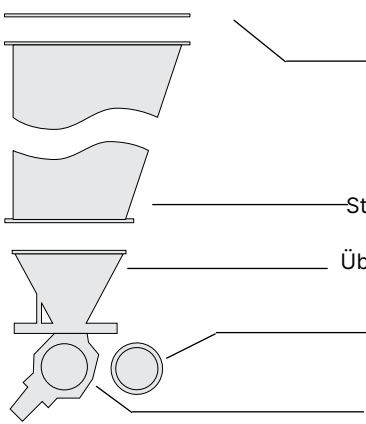
Theoretischer Ausstoss: 1.84 dm³/Umdrehung [0.065 ft³/U]
Die Leistungsangaben sind Richtwerte.



Dosierscheiben aus
Silikon und rostfreiem
Stahl



Dosierscheiben aus
rostfreiem Stahl

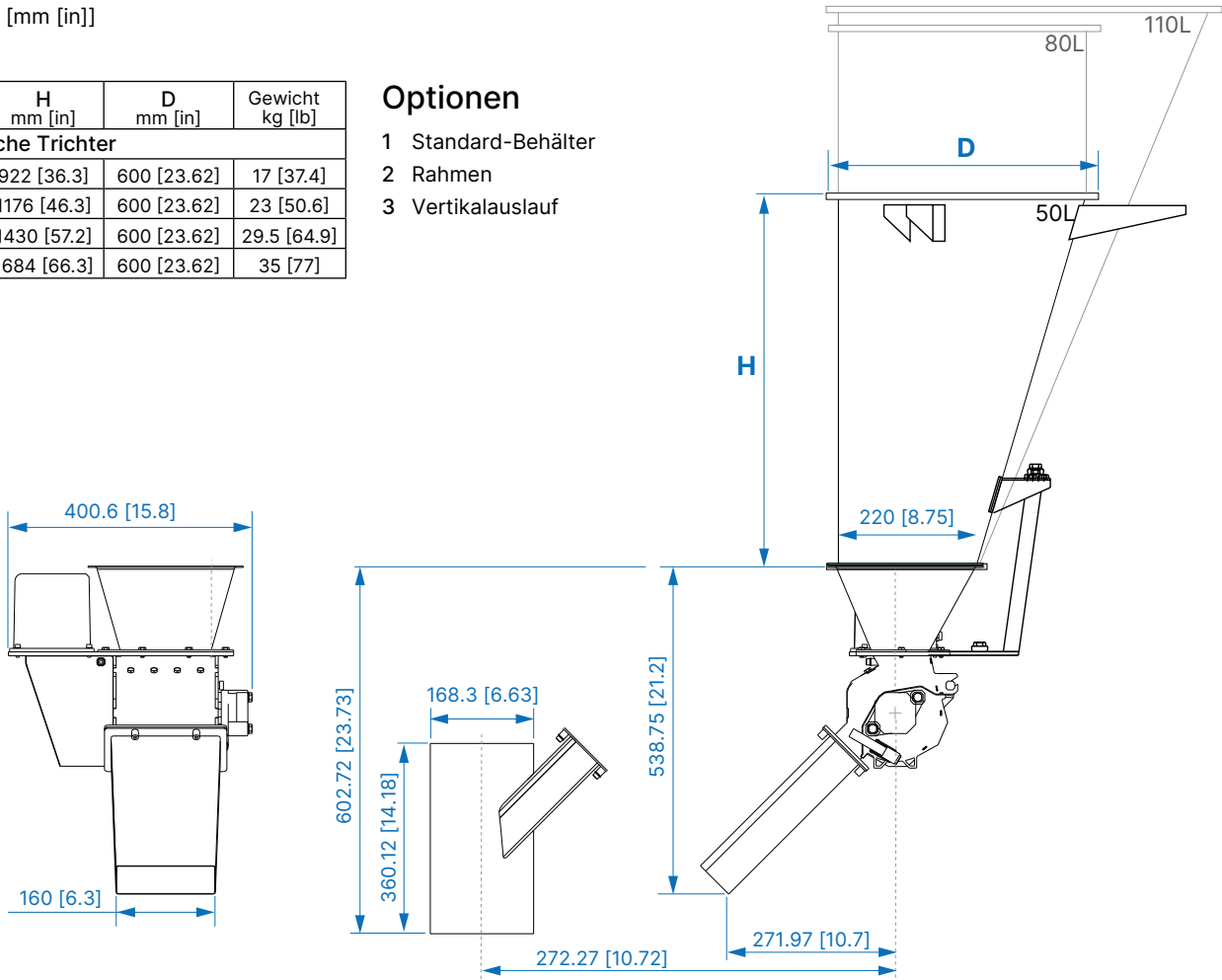
Konfiguration	Beschrieb	Alternativen	Bemerkungen	Gewicht kg [lb]
	Deckel		6D	3 [6.6]
	Standard-Trichter		6D	siehe unten
	Übergangstrichter	3.4 dm³ [0.12 ft³]		
	Motorantrieb	Schrittmotor 194W, 48VDC max IP55, NEMA 12		18 [40]
	Dosiergerät	BSP-150-S		

Werkstoffe: Produktberührte Teile:	Rostfreier Stahl AISI 304 [DIN 1.4301], Santoprene® Thermoplast-Elastomer (FDA zertifiziert)	Temperaturbereich Betriebstemperatur:	-20 to 55°C [-4 to 130°F]
Dichtungen:	PTFE, Nitril-Gummi, Silikon	Materialtemperatur:	-20 to 55°C [-4 to 130°F]
Motorhaube:	Acryl / PVC schwarz	Lackierung aussen:	<95% humidity hell grau RAL 7035

Massbild [mm [in]]

Volumen dm³ [ft³]	H mm [in]	D mm [in]	Gewicht kg [lb]
Asymmetrische Trichter			
110 [3.88]	922 [36.3]	600 [23.62]	17 [37.4]
180 [6.4]	1176 [46.3]	600 [23.62]	23 [50.6]
250 [8.8]	1430 [57.2]	600 [23.62]	29.5 [64.9]
320 [11.3]	1684 [66.3]	600 [23.62]	35 [77]

- Optionen
- 1 Standard-Behälter
 - 2 Rahmen
 - 3 Vertikalauslauf



ACHTUNG: Diese Abmessungen sind nur Richtwerte. Für verbindliche Masse bitte ein Massblatt verlangen.