

Jeder Coperion K-Tron volumetrische Dosierer setzt sich aus den Komponenten A, C und D zusammen.

Dieses Blatt beschreibt die Komponente A

Anwendung

Genau volumetrische Dosierung von gutfließenden Schüttgütern, wie z.B. Granulate und Pellets. Dieses Dosiergerät kann jederzeit zu einem Differential-Dosierwaagen-System erweitert werden.

Konstruktion

Der BSP-Dosierer verfügt über rotierende Scheiben, die vertikal angeordnet sind. Das Material wird in der Stauzone verdichtet und gleichmässig vom Einlauf zum Auslass befördert. Das Ergebnis ist ein echter, linearer Durchsatz. Weil auf Kammern und Schnecken verzichtet wird, lässt sich der Dosierer in wenigen Sekunden reinigen. Bei diesem Gerät gelangt das nachfolgend erklärte Stauprinzip zur Anwendung.

ZONE 1: VERDICHUNG

Die Partikel verdichten sich zu einem Stau am Ende von Zone 1

ZONE 2: DREHUNG

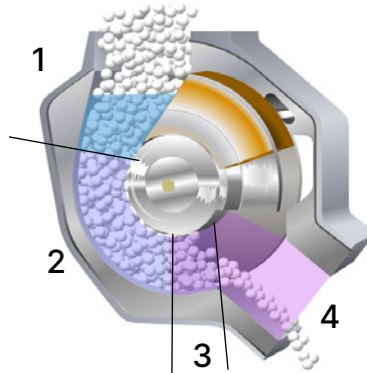
Das verdichtete Material bewegt sich als Block durch die Zone 2.

ZONE 3: ENTSPANNUNG

Die Verdichtung entspannt sich. Das Material rieselt frei nach unten.

ZONE 4: AKTIVE AUSTRAGUNG

Der Umlenker stellt sicher, dass das Material ausgetragen wird.



Mit diesem Dosierprinzip, bei welchem das Schüttgut schlupffrei gefördert wird, kann eine hervorragende Linearität und Dosiergenauigkeit erreicht werden. Da nur ein Bauteil in Bewegung ist und keine Kammern oder Schnecken vorhanden sind, handelt es sich um eine einfache Konstruktion, die einen problemlosen Betrieb und eine minimale Wartung ermöglicht. Der Schieber am Einlauf ermöglicht eine komplette Trennung des Materialstroms zwecks Demontage des Dosierers zur Entleerung und Reinigung. Das Austragsgerät kann wahlweise in der Gegenrichtung montiert werden (180°), um den Materialfluss umzuleiten. Das BSP-100 hat einen Dosierkanal.

Steuerung:

Das Regelsystem SmartConnex™ ermöglicht die Regelung von einzelnen oder mehreren Komponenten. Ein Direktantrieb mittels Schrittmotor und Steuerung ermöglicht einen hervorragenden Drehzahlstellbereich von 1:100 und sorgt für hohe Flexibilität, die für einen ausgedehnten Arbeitsbereich erforderlich ist.

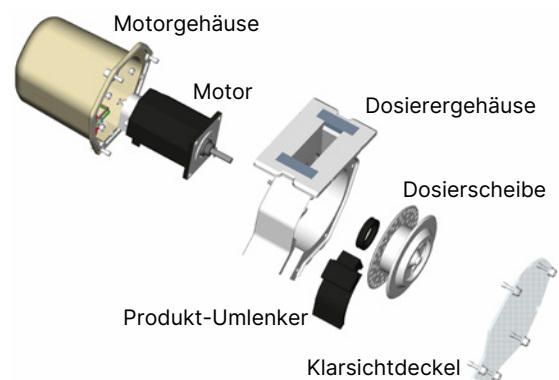
Optionen für Ex-Anwendungen

NEC Class II, Div. 2, Group F & G
ATEX N/A

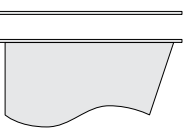
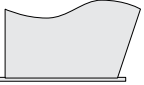
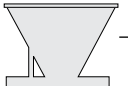
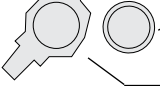
Dosierleistungen

Nominale Dosierleistung: 2 - 400 dm³/h [0.07 - 14 ft³/h] bei 0.3 - 60 rpm
Theoretischer Ausstoss: 0.11 dm³/Umdrehung [0.0039 ft³/U]

Die Leistungsangaben sind Richtwerte.



Konfiguration

	Beschrieb	Alternativen	Bemerkungen	Gewicht kg [lb]
	Deckel		2D	1 [2.2]
			4D	2 [4.4]
			6D	3 [6.6]
	Standard-Trichter		2D, 4D oder 6D	siehe unten
	Übergangstrichter	2.4 dm ³ [0.085 ft ³]		
	Motorantrieb	stepper motor 43 W 48 VDC IP55, NEMA 12		4.5 [10]
	Dosiereinheit	BSP-100		

Werkstoffe:

Produktberührte Teile: Aluminium-Guss AISI 356 [AISI7Mg]
[DIN 3.2371] stromlos vernickelt, rostfreier Stahl
EN 1.4301 (AISI 304), UHMW Polyethylen, Viton

Dichtungen: NBR (Nitril) Gummi, EPDM, Silikon, PVC-
Zellgummi, PP-Bürste mit Inox-Draht (bei Pellets)

Motorhaube: schwarzer ABS

Sichtglas: Polycarbonat durchsichtig

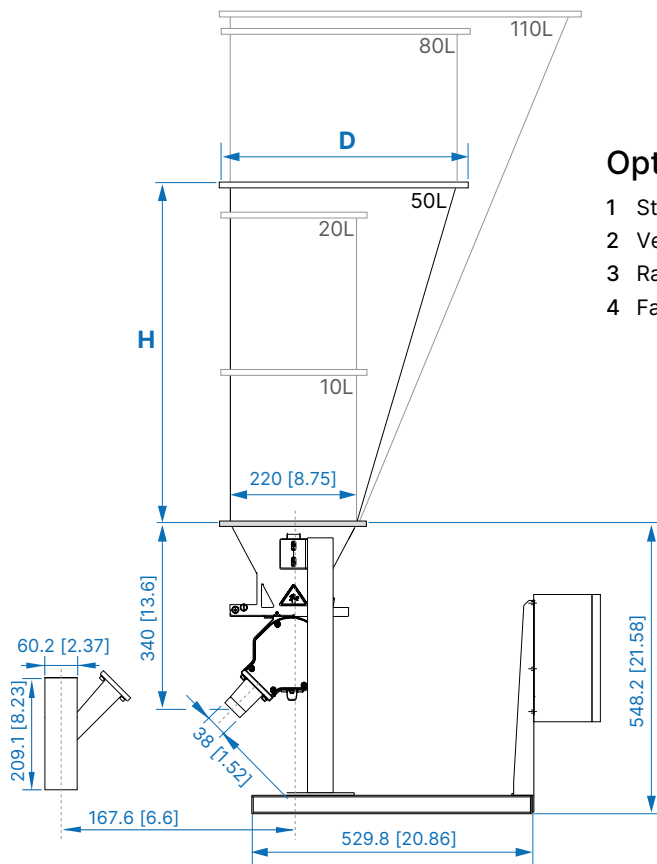
Temperaturbereich

Betriebstemperatur: -20 to 55°C [-4 to 130°F]

Materialtemperatur: -20 to 55°C [-4 to 130°F]
<95% humidity

Lackierung aussen: hell grau RAL 7035

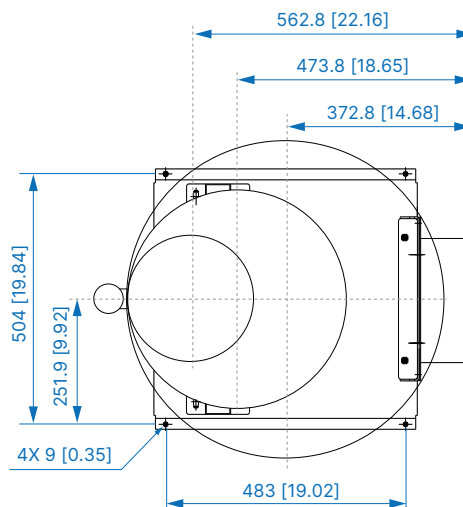
Massbild mm [in]



Optionen

- 1 Standard-Behälter
- 2 Vertikalauslauf 2.37"
- 3 Rahmen
- 4 Farbton nach Wunsch

Volumen dm ³ [ft ³]	H mm [in]	D mm [in]	Gewicht kg [lb]
Asymmetrische Trichter			
50 [1.76]	615 [24.2]	400 [15.75]	7 [15.4]
80 [2.8]	869 [34.2]	400 [15.75]	11 [24.2]
110 [3.88]	922 [36.3]	600 [23.62]	17 [37.4]
180 [6.4]	1176 [46.3]	600 [23.62]	23 [50.6]
250 [8.8]	1430 [57.2]	600 [23.62]	29.5 [64.9]
320 [11.3]	1684 [66.3]	600 [23.62]	35 [77]
Zylindrische Trichter			
10 [0.35]	283 [11]	220 [8.66]	3 [6.6]
20 [0.71]	566 [22.28]	220 [8.66]	6 [13.2]



ACHTUNG: Diese Abmessungen sind nur Richtwerte. Für verbindliche Masse bitte ein Massblatt verlangen.