

Jede Coperion K-Tron Modular Differential-Dosierwaage setzt sich aus den Komponenten A, B, C und D zusammen.

Dieses Blatt beschreibt die Komponente A

Anwendung

Genauere gravimetrische Dosierung von gutfließenden Schüttgütern, wie z.B. Granulate und Pellets.

Konstruktion

Der BSP-Dosierer verfügt über rotierende Scheiben, die vertikal angeordnet sind. Das Material wird in der Stauzone verdichtet und gleichmässig vom Einlauf zum Auslass befördert. Das Ergebnis ist ein echter, linearer Durchsatz. Weil auf Kammern und Schnecken verzichtet wird, lässt sich der Dosierer in wenigen Sekunden reinigen. Bei diesem Gerät gelangt das nachfolgend erklärte Stauprinzip zur Anwendung.

ZONE 1: VERDICHTUNG

Die Partikel verdichten sich zu einem Stau am Ende von Zone 1

ZONE 2: DREHUNG

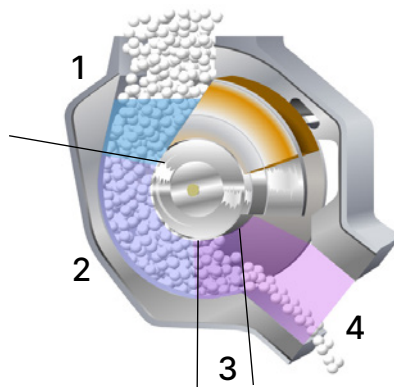
Das verdichtete Material bewegt sich als Block durch die Zone 2.

ZONE 3: ENTSPANNUNG

Die Verdichtung entspannt sich. Das Material rieselt frei nach unten.

ZONE 4: AKTIVE AUSTRAGUNG

Der Umlenker stellt sicher, dass das Material ausgetragen wird.



Mit diesem Dosierprinzip, bei welchem das Schüttgut schlupffrei gefördert wird, kann eine hervorragende Linearität und Dosiergenauigkeit erreicht werden. Der Schieber am Einlauf ermöglicht eine komplette Trennung des Materialstroms zwecks Demontage des Dosierers zur Entleerung und Reinigung. Das Austragsgerät kann wahlweise in der Gegenrichtung montiert werden (180°), um den Materialfluss umzuleiten. Das BSP-100 hat einen Dosierkanal.

Das BSP-Dosiergerät mit Standard-Trichter hängt symmetrisch in einem 3-Punkt Wägesystem auf K-SFT Lastzellen.

Steuerung:

Ein Direktantrieb mittels Schrittmotor und Steuerung ermöglicht einen hervorragenden Drehzahlstellbereich von 1:100 und sorgt für hohe Flexibilität, die für einen ausgedehnten Arbeitsbereich erforderlich ist.

Das Regelsystem SmartConnex™ ermöglicht die Regelung von einzelnen oder mehreren Komponenten. Für Anlagen mit einem übergeordneten Leitsystem sind Interface-Module im Regler eingebaut.

Optionen für Ex-Anwendungen:

NEC Class II, Div. 2, Group F & G
ATEX N/A

Dosierleistungen

Nominale Dosierleistung: 2 - 400 dm³/h [0.07 - 14 ft³/h] bei 0.3 - 60 rpm
Theoretischer Ausstoss: 0.11 dm³/Umdrehung [0.0039 ft³/U]

Die Leistungsangaben sind Richtwerte.

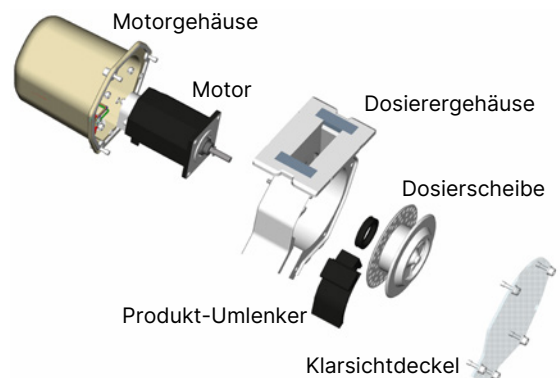


Table with 5 columns: Konfiguration, Beschrieb, Alternativen, Bemerkungen, Gewicht kg [lb]. It details the components of the K-ML-BSP-100 dosing scale, including the hopper (Deckel), weighing cells (Lastzellen), funnels (Trichter), motor drive (Motorantrieb), and dosing unit (Dosiereinheit).

Table with 2 columns: Werkstoffe (Materials) and Wägebereich (Weighing range). It lists materials like Aluminium-Guss and stainless steel, and provides weighing range details including gross capacity and temperature ranges.

Massbild mm [in]

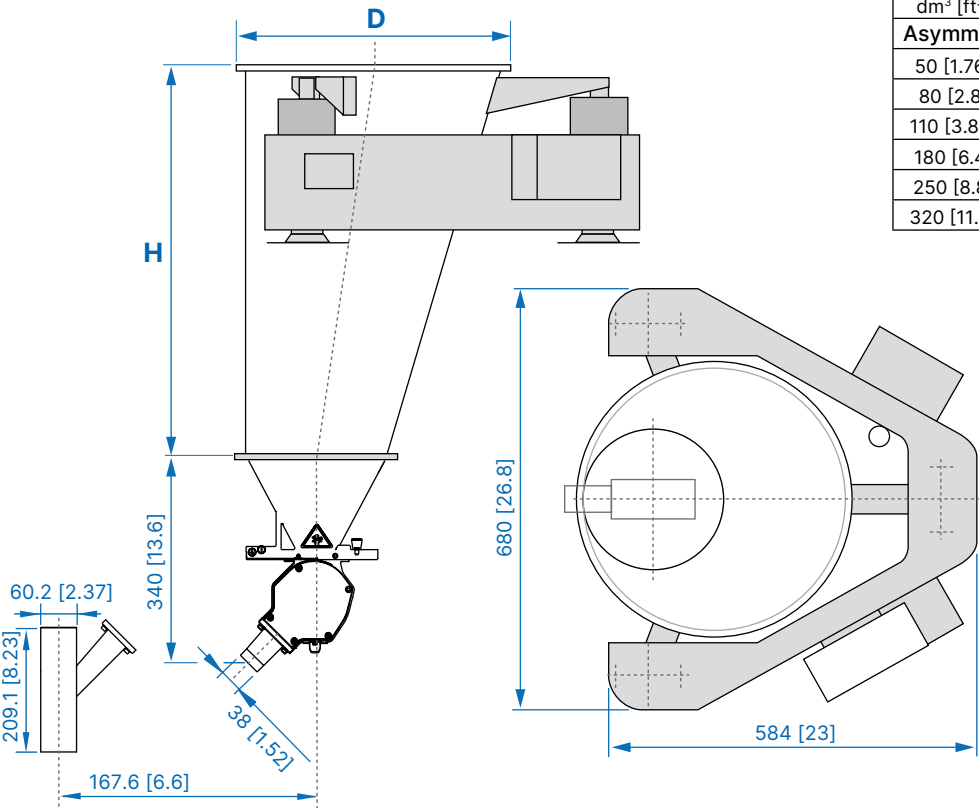


Table with 4 columns: Volumen dm³ [ft³], H mm [in], D mm [in], Gewicht kg [lb]. It lists specifications for asymmetric funnels (Asymmetrische Trichter) in various sizes.

- Optionen
- 1 Standard-Trichter
 - 2 Vertikalauslauf
 - 3 Spezialfarbe auf Wunsch