

- Leitrechnerkopplung
- A Dosiergerät
 - B Wägesystem
 - C Regel-/Steuermodul
 - D Bedieneinheit

Jede Coperion K-Tron Modular Differential-Dosierwaage setzt sich aus den Komponenten A, B, C und D zusammen.

Dieses Blatt beschreibt die Komponente A

Anwendung

Genau gravimetrische Dosierung von gutfließenden Schüttgütern, wie z.B. Granulate und Pellets.

Konstruktion

Der BSP-Dosierer verfügt über rotierende Scheiben, die vertikal angeordnet sind. Das Material wird in der Stauzone verdichtet und gleichmässig vom Einlauf zum Auslass befördert. Das Ergebnis ist ein echter, linearer Durchsatz. Weil auf Kammern und Schnecken verzichtet wird, lässt sich der Dosierer in wenigen Sekunden reinigen. Bei diesem Gerät gelangt das nachfolgend erklärte Stauprinzip zur Anwendung.

ZONE 1: VERDICHUNG

Die Partikel verdichten sich zu einem Stau am Ende von Zone 1

ZONE 2: DREHUNG

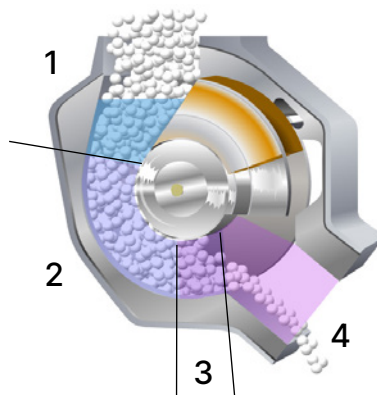
Das verdichtete Material bewegt sich als Block durch die Zone 2.

ZONE 3: ENTSPANNUNG

Die Verdichtung entspannt sich. Das Material rieselt frei nach unten.

ZONE 4: AKTIVE AUSTRAGUNG

Der Umlenker stellt sicher, dass das Material ausgetragen wird.



Mit diesem Dosierprinzip, bei welchem das Schüttgut schlupffrei gefördert wird, kann eine hervorragende Linearität und Dosiergenauigkeit erreicht werden. Der Schieber am Einlauf ermöglicht eine komplette Trennung des Materialstroms zwecks Demontage des Dosierers zur Entleerung und Reinigung. Das BSP-100 hat einen Dosierkanal.

Das BSP-Dosiergerät ist auf einer D5-Plattformwaage aufgebaut. Das Waagegehäuse ist aus rostfreiem Stahl gefertigt und vollständig geschlossen.

Steuerung:

Ein Direktantrieb mittels Schrittmotor und Steuerung ermöglicht einen hervorragenden Drehzahlstellbereich von 1:100 und sorgt für hohe Flexibilität, die für einen ausgedehnten Arbeitsbereich erforderlich ist.

Das Regelsystem SmartConnex™ ermöglicht die Regelung von einzelnen oder mehreren Komponenten. Für Anlagen mit einem übergeordneten Leitsystem sind Interface-Module im Regler eingebaut.

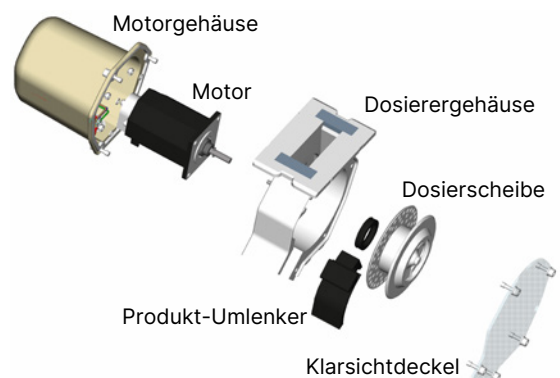
Optionen für Ex-Anwendungen:

- NEC Class II, Div. 2, Group F & G
- ATEX N/A

Dosierleistungen

Nominale Dosierleistung: 2 - 400 dm³/h [0.07 - 14 ft³/h] bei 0.3 - 60 rpm
Theoretischer Ausstoss: 0.11 dm³/Umdrehung [0.0039 ft³/U]

Die Leistungsangaben sind Richtwerte.

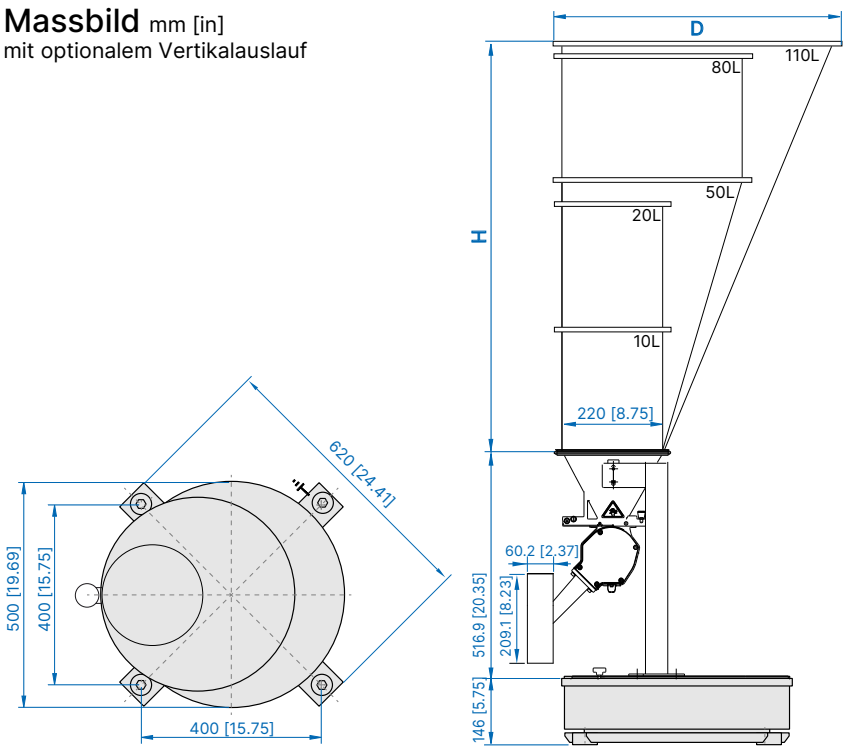


Konfiguration	Beschrieb	Alternativen	Bemerkungen	Gewicht kg [lb]
	Deckel		2D 4D 6D	0.8 [1.8] 2 [4.4] 3 [6.6]
	Standard-Trichter		2D, 4D or 6D	siehe unten
	Übergangstrichter	2.4 dm³ [0.085 ft³]		
	Stand			
	Motorantrieb	Schrittmotor 43 W, 48 VDC IP55, NEMA 12		13 [29]
	Dosiergerät	BSP-100		
	Plattformwaage [Bruttokapazität]	60 kg 132 lb 120 kg 264 lb 200 kg 440 lb	IP65, NEMA 4	

Werkstoffe:
Produktberührte Teile: Aluminium-Guss AISI 356 [AISI7Mg]
[DIN 3.2371] stromlos vernickelt, rostfreier Stahl
EN 1.4301 (AISI 304), UHMW Polyethylen, Viton
Dichtungen: NBR (Nitril) Gummi, EPDM, Silikon, PVC-
Zellgummi, PP-Bürste mit Inox-Draht (bei Pellets)
Motorhaube: schwarzer ABS
Sichtglas: Polycarbonat durchsichtig

Wägebereich:
Bruttowaagekapazität (60, 120 oder 200 kg) abzüglich
Gesamtgewicht des Dosierers.
Temperaturbereich
Betriebstemperatur: -20 to 55°C [-4 to 130°F]
Materialtemperatur: -20 to 55°C [-4 to 130°F]
<95% humidity
Lackierung aussen: hell grau RAL 7035

Massbild mm [in]
mit optionalem Vertikalauslauf



- Optionen**
- 1 Standard-Trichter
 - 2 Vertikalauslauf 2.37"
 - 3 Spezialfarbe auf Wunsch

Volumen dm³ [ft³]	H mm [in]	D mm [in]	Gewicht kg [lb]
Asymmetrische Trichter			
50 [1.76]	615 [24.2]	400 [15.75]	7 [15.4]
80 [2.8]	869 [34.2]	400 [15.75]	11 [24.2]
110 [3.88]	922 [36.3]	600 [23.62]	17 [37.4]
Zylindrische Trichter			
10 [0.35]	283 [11]	220 [8.66]	3 [6.6]
20 [0.71]	566 [22.28]	220 [8.66]	6 [13.2]

ACHTUNG: Diese Abmessungen sind nur Richtwerte. Für verbindliche Masse bitte ein Massblatt verlangen.